

# DŹWIG ELEKTRYCZNY BEZ MASZYNOWNI E-100P ZP Q=630 KG - WERSJA LEWA KABINA PRZELOT NA WPROST

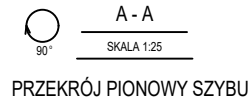
Nr fabryczny:  
Adres instalacji:  
Inwestor:  
Kontakt tel./ E-mail:

Założenia: PN-EN 81-20  
Opracował: Oskar Stasiak  
Zatwierdził: Krzysztof Kasperowski  
Data opracowania: 23.01.2023

Model: E-100P ZP  
Udźwig: 630 kg / 8 osób  
Prędkość <= 1,0 m/s  
Typ: Dźwig elektryczny bez maszynowni

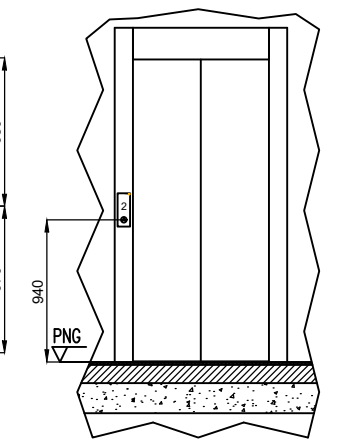
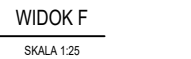
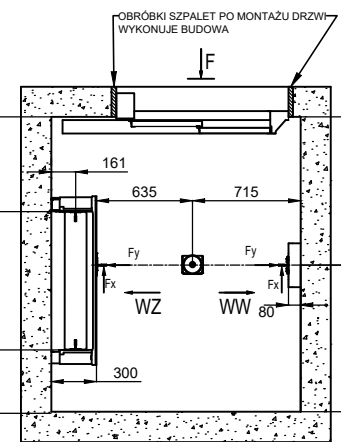
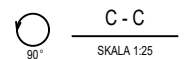
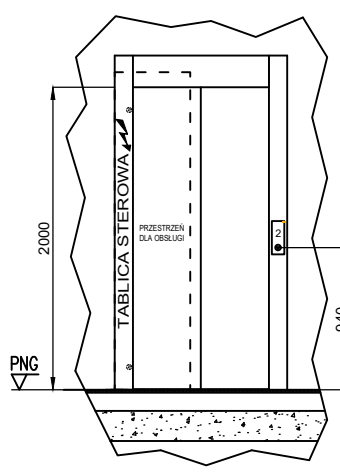
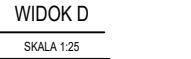
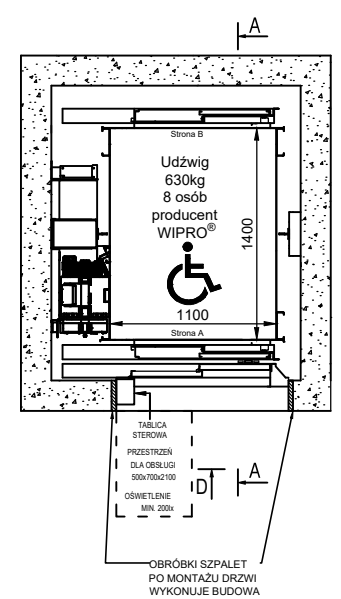
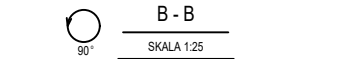
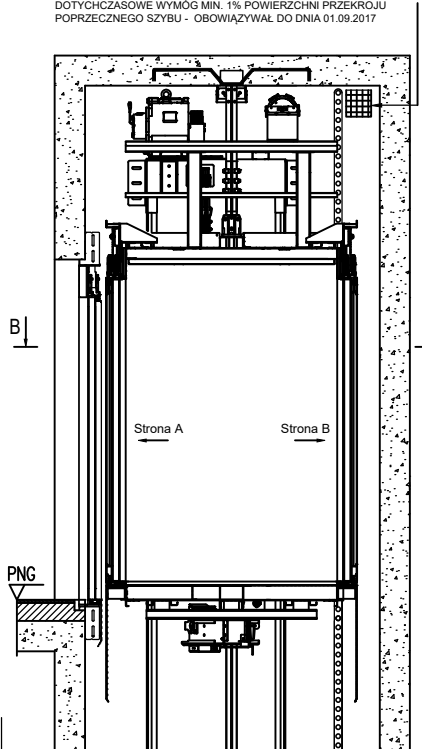
**WIPRO**®  
POLSKI PRODUCENT WIND  
www.windywipro.pl  
tel. +48 791 880 202  
e-mail: biuro@windywipro.pl

## SZYB DŹWIGU ZABUDOWANY WINDĄ Z WYKOŃCZENIAMI BUDOWLANYMI



WENTYLACJE SZYBU PROJEKTUJE ARCHITEKT Z UWZGLĘDNIENIEM EMISJI CIEPŁA W SZYBIE WYMAGANEJ TEMPERATURY OD 5-40°C WARUNKÓW OBIEKTU M.IN. NASŁONECZENIENIA, WILGOTNOŚCI

DOTYCHCZASOWE WYMÓG MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKRÓJU POPRZECZNEGO SZYBU - OBOWIĄZYWAŁ DO DNIA 01.09.2017



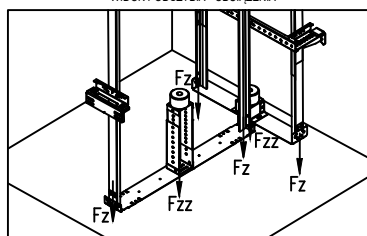
kolejnie max 2400

1100

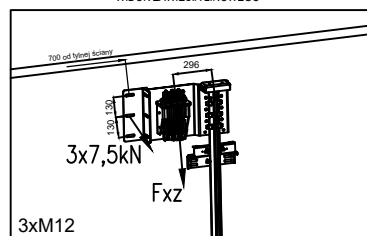
900

oświetlenie LED

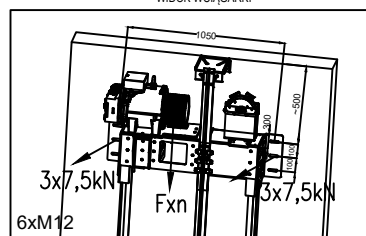
Szczegół WP



Szczegół WZ



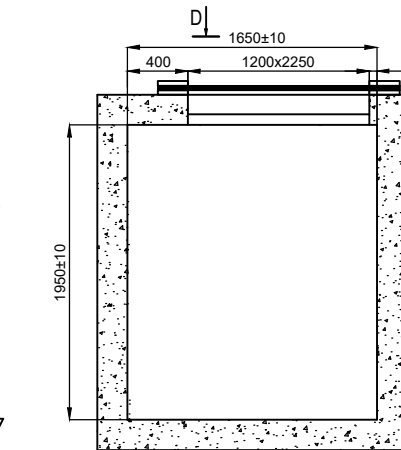
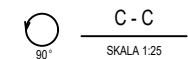
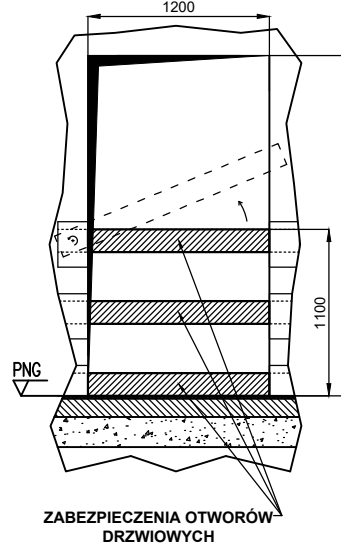
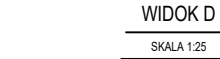
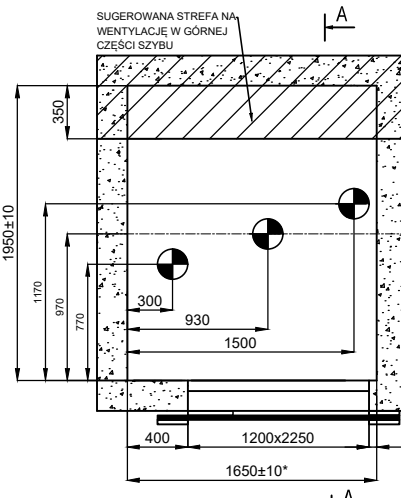
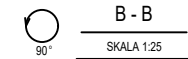
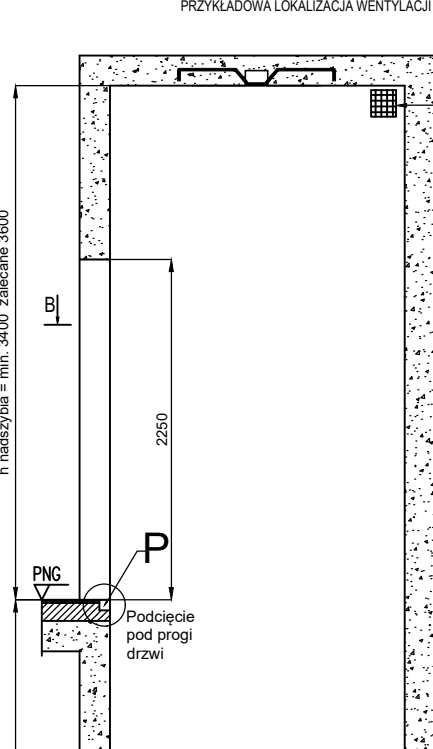
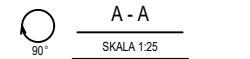
Szczegół WW



UWAGI: DŹWIGI Z ZANIŻONYMI STREFAMI BEZPIECZEŃSTWA W PODSZYBIU LUB NADSZYBIU WYMAGAJĄ INDYWIDUALNEJ ZGODY UDT !!!

UWAGA !!! RYSUNKI SĄ WŁASNOŚCIĄ WIPRO I SĄ CHRONIONE PRAWAMI AUTORSKIMI  
WSZYSTKIE ZMIANY NALEŻY KONSULTOWAĆ Z WIPRO

## SZYB DŹWIGU PRZED MONTAŻEM Z WYKOŃCZONYMI POSADZKAMI

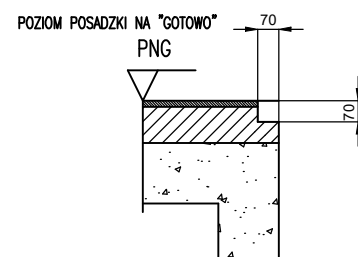


wysokość podnoszenia

h podszycia = min. 650

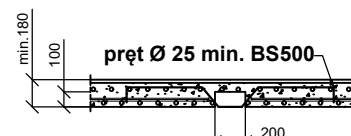
PODSZYBIE Z BETONU WODOSZCZELNEGO

Szczegół P podcięcia pod progi drzwi



PRZYKŁADOWE WYKONANIE HAKA MONTAŻOWEGO W NADSZYBIU NOŚNOŚĆ MIN. 20 kN  
ZA DOBÓR I KONSTRUKCJĘ ODPOWIADA: ARCHITEKT/KONSTRUKTOR,  
ZA PRAWIDŁOWY MONTAZ/WYKONANIE ODPOWIADA: BUDOWA  
PONIŻSZY RYSUNEK MA CHARAKTER POGLĄDOWY

DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA POD WARUNKIEM UMOŻLIWIENIA JEGO DEMONTAŻU PO WYKONANIU MONTAŻU DŹWIGU  
- HAK NIE POWINIEN WYSTĄPIĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STROPU  
PRZYKŁADOWE ROZWIĄZANIA SYSTEMOWE: HALFEN HLK LIFT-BOX 2000 LOOP  
WWW.HALFEN.COM



SCHEMAT LINII "K" ZASILAJĄCEJ STEROWANIE KLAPĄ - OPCJA

| Parametr   | licz. żył | jednostka       | wartość |
|--|-----------|-----------------|---------|
| EL. MIEJSCIE WYPROWADZENIA LINIA "K"                   | 2         | mm <sup>2</sup> | 1,5     |
| KK kontakt zamknięcia klapy NC                         | 2         | mm <sup>2</sup> | 1,5     |
| KOR kontakt klapy NC                                   | 2         | mm <sup>2</sup> | 1,5     |
| Signal sterowania otwarciem i zamknięciem klapy        | 4         | mm <sup>2</sup> | 1,5     |
| Prędkość z windy po dojeździe na poziom 0 NC, Licz. NO | 2         | mm <sup>2</sup> | 0,8     |

UWAGA:  
PRZEKRÓJ KABLI STERUJĄCYCH KLAPĄ NALEŻY DOBRAĆ NA PODSTAWIE KARTY TECHNICZNEJ PRODUCENTA KLAPY  
WIEKSZYMI KABLAMI NALEŻY DOPROWADZIĆ DO NADSZYBIA STROPU Z ZAPASEM 3M

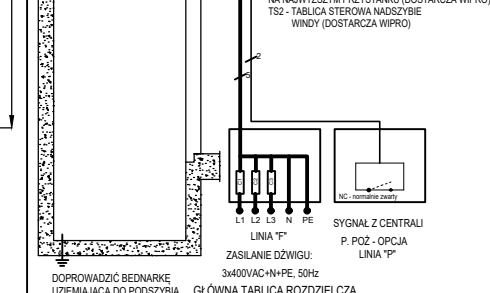
SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIG

| Parametr                                   | licz. żył | jednostka       | wartość |
|--|-----------|-----------------|---------|
| Wyciężki nadmiarowy podwoju C1-C2          | 5         | A               | C25     |
| Przekrój linii zasilającej (miedź/alumini) | 5         | mm <sup>2</sup> | 6       |
| Przekrój linii z centrali (opisł podł.)    | 2         | mm <sup>2</sup> | 0,8     |

UWAGA:  
POZOSTAWIĆ ODCZEP KABLA O DŁUGOŚCI:  
- 1,5m ZASILANIE  
- 4m SYGNAŁ Z CENTRALI P.POZ.  
LINIA ZASILAJĄCA NIE POWINNA BYĆ PROWADZONA WEWNĄTRZ SZYBU

TS1 - TABLICA STEROWA OSŁOŹNIENIA DRZWI NA NAJWYŻSZYM PRZYSTANKU (DOSTARCZA WIPRO)  
TS2 - TABLICA STEROWA NADSZYBIE WINDY (DOSTARCZA WIPRO)

ZASILANIE DŹWIGU:  
3x400VAC+N+PE, 50Hz  
DOPROWADZIĆ BEDNARKĘ UZIEMIĄCĄ DO PODSZYBIA  
GŁÓWNA TABLICA ROZDZIELCZA



### DANE TECHNICZNE DŹWIGU

|                         |  |     |         |
|-------------------------|--|-----|---------|
| Przeznaczenie           | przystosowany do przewozu osób niepełnosprawnych |     |         |
| Model                   | E-100P ZP  |     |         |
| Typ dźwigu              | Elektryczny bez maszynowni                       |     |         |
| Układ olinowania        | 2:1  |     |         |
| Prędkość                | v  | m/s | 1,0     |
| Moc zespołu napędowego  | P  | kW  | ~5      |
| Emisja ciepła w szybie* |  | kW  | 1**     |
| Udźwig nominalny        | Q  | kg  | 630     |
| Wysokość podnoszenia    | Hp   | m   | max. 35 |
| Liczba przystanków      | t  | -   | max. 15 |
| Liczba dojeżdż          | i  | -   | max. 30 |

Parametry kabiny

|           |    |    |      |
|-----------|----|----|------|
| Szerokość | Sk | mm | 1100 |
| Głębokość | Gk | mm | 1400 |
| Wysokość  | Hk | mm | 2100 |

Drzwi szybowe i kabinowe

|                    |                          |    |      |
|--------------------|--------------------------|----|------|
| Typ drzwi          | automatyczne teleskopowe |    |      |
| Szerokość otwarcia | Sd                       | mm | 900  |
| Wysokość otwarcia  | Hd                       | mm | 2000 |

Parametry szybu

|                          |    |    |       |
|--------------------------|----|----|-------|
| Min. szerokość szybu     | Ss | mm | 1650* |
| Min. głębokość szybu     | Gs | mm | 1950* |
| Min. wysokość nadszybia  | hn | mm | 3400  |
| Min. głębokość podszycia | hp | mm | 650   |

### OBCIĄŻENIA

ODPORNOŚĆ OGNIOWA DRZWI  
warunki określa strażak/spec ds. p.poż

| Strona A |      |    | Strona B |      |    |
|----------|------|----|----------|------|----|
| ozn.     | poz. | Ei | ozn.     | poz. | Ei |
| -1       | 0,00 | -  | -1       | 0,00 | -  |
| 0        | 0,00 | -  | 0        | 0,00 | -  |
| 1        | 0,00 | -  | 1        | 0,00 | -  |
| 2        | 0,00 | -  | 2        | 0,00 | -  |
| 3        | 0,00 | -  | 3        | 0,00 | -  |
| 4        | 0,00 | -  | 4        | 0,00 | -  |
| 5        | 0,00 | -  | 5        | 0,00 | -  |
| 6        | 0,00 | -  | 6        | 0,00 | -  |
| 7        | 0,00 | -  | 7        | 0,00 | -  |
| 8        | 0,00 | -  | 8        | 0,00 | -  |
| 9        | 0,00 | -  | 9        | 0,00 | -  |
| 10       | 0,00 | -  | 10       | 0,00 | -  |
| 11       | 0,00 | -  | 11       | 0,00 | -  |
| 12       | 0,00 | -  | 12       | 0,00 | -  |
| 13       | 0,00 | -  | 13       | 0,00 | -  |
| 14       | 0,00 | -  | 14       | 0,00 | -  |
| 15       | 0,00 | -  | 15       | 0,00 | -  |

### OBCIĄŻENIA PROWADNIC / ŚCIAN SZYBU

|    |     |    |   |
|----|-----|----|---|
| Fx | 0,7 | kN | siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu |
| Fy | 0,6 | kN | siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu |

### OBCIĄŻENIA DNA SZYBU

|     |    |    |   |
|-----|----|----|---|
| Fz  | 20 | kN | siła pod przewodnicą przenoszona na dno szybu |
| Fz2 | 50 | kN | siła pod zderzakiem przenoszona na dno szybu  |

OBCIĄŻENIA ŚCIAN W NADSZYBIU

|     |    |    |  |
|-----|----|----|--|
| Fxn | 15 | kN | siła od zamocowania zespołu napędowego   |
| Fxz | 10 | kN | siła od zamocowania zawieszania linowego |

# DŹWIG ELEKTRYCZNY BEZ MASZYNOWNI E-100P ZP Q=630 KG - WERSJA PRAWA KABINA PRZELOT NA WPROST

Nr fabryczny:  
Adres instalacji:  
Inwestor:  
Kontakt tel./ E-mail:

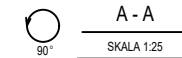
Założenia: PN-EN 81-20  
Opracował: Oskar Stasiak  
Zatwierdził: Krzysztof Kasperowski  
Data opracowania: 23.01.2023

Model: E-100P ZP  
Udźwig: 630 kg / 8 osób  
Prędkość <= 1,0 m/s  
Typ: Dźwig elektryczny bez maszynowni

**WIPRO**®  
POLSKI PRODUCENT WIND

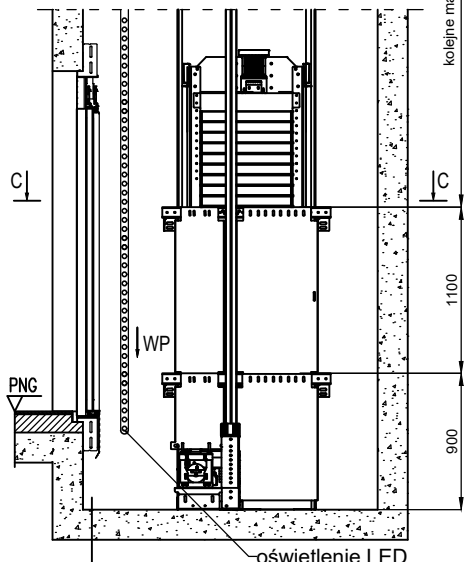
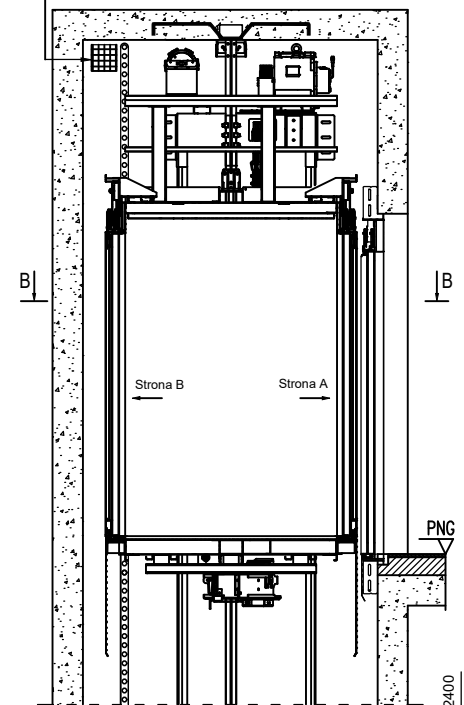
tel. +48 791 880 202  
e-mail: biuro@windywipro.pl  
www.windywipro.pl

## SZYB DŹWIGU ZABUDOWANY WINDĄ Z WYKOŃCZENIAMI BUDOWLANYMI



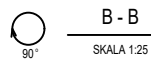
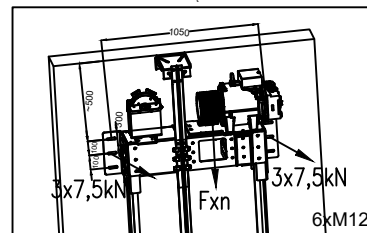
PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU  
SKALA 1:25

WENTYLACJE SZYBU PROJEKTUJE ARCHITEKT Z UWZGLĘDNIENIEM EMISJI CIEPŁA W SZYBIE WYMAGANEJ TEMPERATURY OD 5-40°C WARUNKÓW OBIEKTU M.IN. NASŁONECZNIENIA, WILGOTNOŚCI DOTYCHCZASOWE WYMÓG MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKROJU POPRZECZNEGO SZYBU - OBOWIĄZYWAŁ DO DNIA 01.09.2017

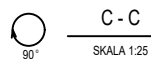
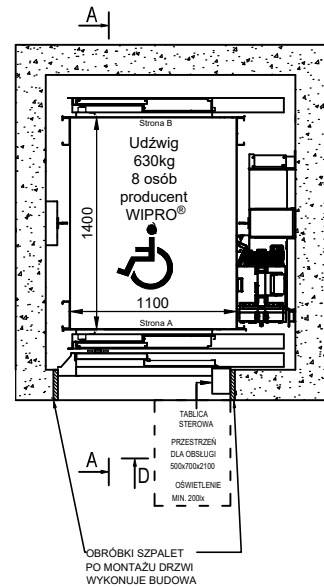


Szczegół WW

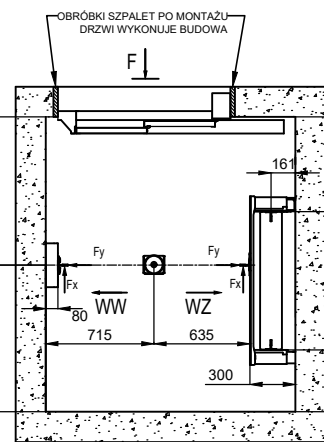
WIDOK WCIĄGARKI



PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - USYTUOWANIE PODZESPOŁÓW  
SKALA 1:25

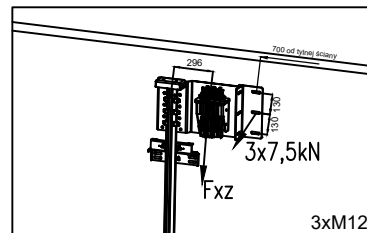


PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - OTWORY DRZWIOWE  
SKALA 1:25

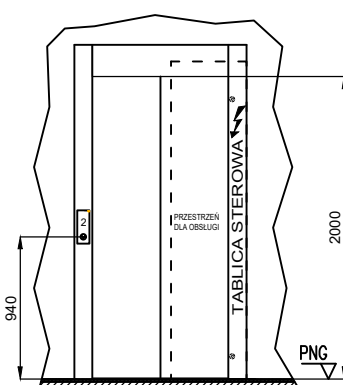


Szczegół WZ

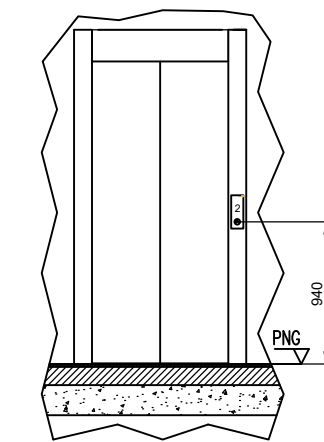
WIDOK ZAWIESIA LINOWEGO



DRZWI PRZYSTANKOWE NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM  
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU  
SKALA 1:25

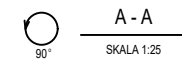
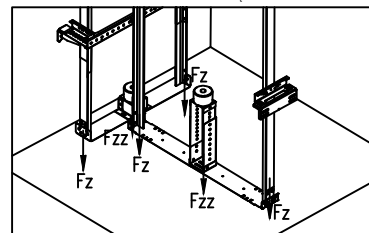


DRZWI PRZYSTANKOWE NA POZOSTAŁYCH POZIOMACH  
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU  
SKALA 1:25

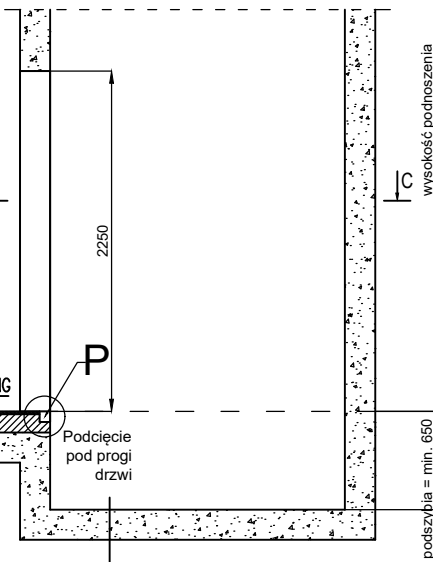
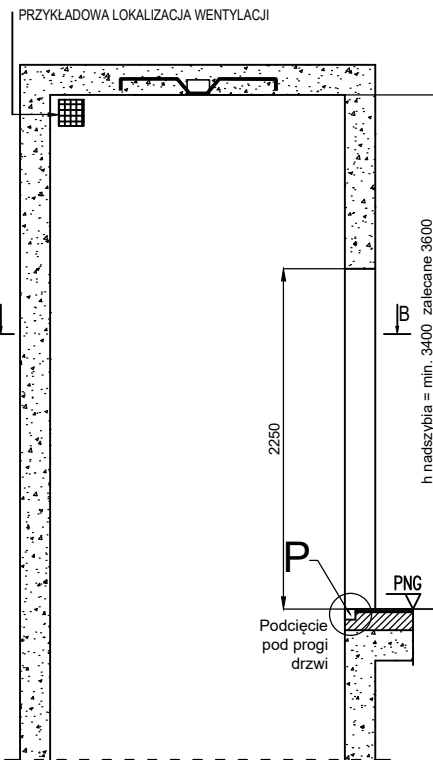


Szczegół WP

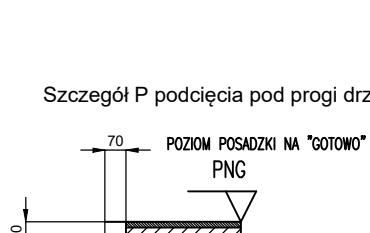
WIDOK PODSZYBIA - OBCIĄŻENIA



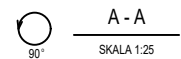
PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU  
SKALA 1:25



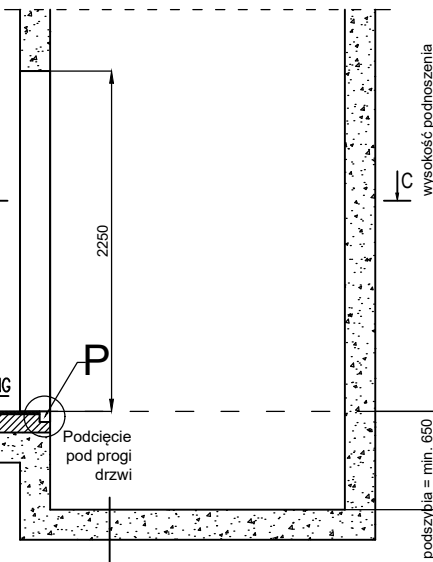
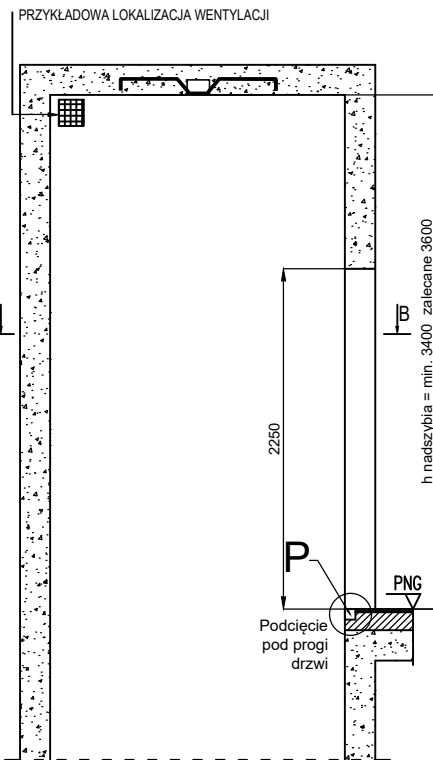
Szczegół P podcięcie pod progi drzwi



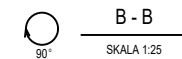
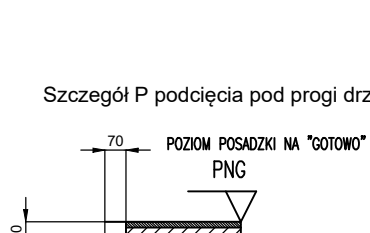
## SZYB DŹWIGU PRZED MONTAŻEM Z WYKOŃCZONYMI POSADZKAMI



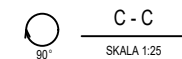
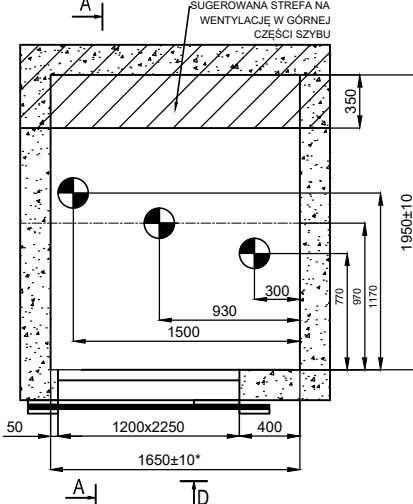
PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU  
SKALA 1:25



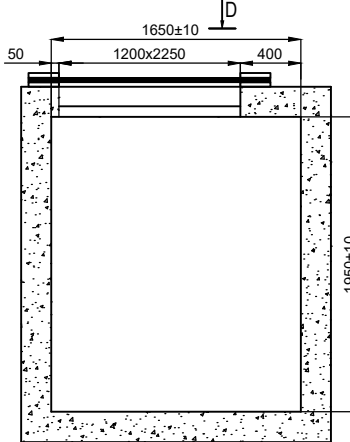
Szczegół P podcięcie pod progi drzwi



PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - OTWÓR DRZWIOWY  
USYTUOWANIE 3 HAKÓW MONTAŻOWYCH  
SKALA 1:25



PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - OTWORY DRZWIOWE  
SKALA 1:25



PRZYKŁADOWE WYKONANIE HAKA MONTAŻOWEGO W NADSZYBIU NOŚNOŚĆ MIN. 20 kN  
ZA DOBÓR I KONSTRUKCJĘ ODPOWIADA: ARCHITEKT/KONSTRUKTOR,  
ZA PRAWIDŁOWY MONTAŻ/WYKONANIE ODPOWIADA: BUDOWA  
PONIŻSZY RYSUNEK MA CHARAKTER POGLĄDOWY



DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA POD WARUNKIEM  
UMÓŻLIWIENIA JEGO DEMONTAŻU PO WYKONANIU MONTAŻU DŹWIGU  
- HAK NIE POWINIEN WYSTAWIĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STROPU  
PRZYKŁADOWE ROZWIĄZANIA SYSTEMOWE: HALFEN HLK LIFT-BOX 2000 LOOP  
WWW.HALFEN.COM

RZUT Z GÓRY



RZUT Z BOKU



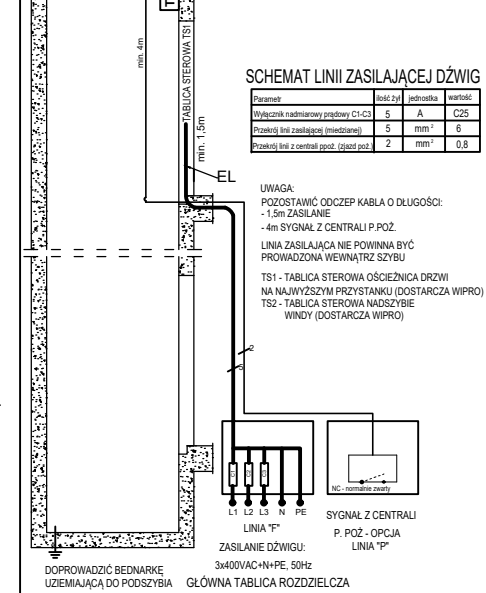
RZUT Z PRZODU



## SCHEMAT LINII "K" ZASILAJĄCEJ STEROWANIE KLAPA - OPCJA

| Parametr  | licz. żył | jednostka       | wartość |
|---|-----------|-----------------|---------|
| KK kontakt zasilający klapy NC                      | 2         | mm <sup>2</sup> | 1,5     |
| KOR kontakt klapy NC                                | 2         | mm <sup>2</sup> | 1,5     |
| Signal sterowania otwarciem i zamknięciem klapy     | 4         | mm <sup>2</sup> | 1,5     |
| Signal z windy po dojeździe na poziom 0 NC, Lin. NO | 2         | mm <sup>2</sup> | 0,8     |

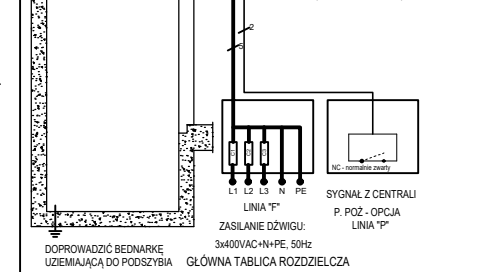
UWAGA: PRZEKRÓJ KABLI STERUJĄCYCH KLAPĄ NALEŻY DOBRAĆ NA PODSTAWIE KARTY TECHNICZNEJ PRODUCENTA KLAPY WSZYSTKIE KABELE NALEŻY DOPROWADZIĆ DO NADSZYBIA STROPU Z ZAPASEM 3M



## SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIG

| Parametr                                     | licz. żył | jednostka       | wartość |
|--|-----------|-----------------|---------|
| Wyposażenie nadmiarowe podwoju C1-C2         | 5         | A               | C25     |
| Przewód linii zasilającej (średnica)         | 5         | mm <sup>2</sup> | 6       |
| Przewód linii z centrali (opcja, opóźn. pod) | 2         | mm <sup>2</sup> | 0,8     |

UWAGA: POZOSTAWIĆ ODCZEP KABLA O DŁUGOŚCI: - 1,5m ZASILANIE - 4m SYGNAŁ Z CENTRALI P.POZ. LINIA ZASILAJĄCA NIE POWINNA BYĆ PROWADZONA WEWNĄTRZ SZYBU TS1 - TABLICA STEROWA OŚCIEŻNICA DRZWI NA NAJWYŻSZYM PRZYSTANKU (DOSTARCZA WIPRO) TS2 - TABLICA STEROWA NADSZYBIE WINDY (DOSTARCZA WIPRO)



ZASILANIE DŹWIGU: 3x400VAC+N+PE, 50Hz  
DOPROWADZIĆ BEDNARKĘ UZIEMIACIĄ DO PODSZYBIA  
GŁÓWNA TABLICA ROZDZIELCZA

## DANE TECHNICZNE DŹWIGU

|                          |  |     |         |
|--------------------------|--|-----|---------|
| Przeznaczenie            | przystosowany do przewozu osób niepełnosprawnych |     |         |
| Model                    | E-100P ZP  |     |         |
| Typ dźwigu               | Elektryczny bez maszynowni                       |     |         |
| Układ olinowania         | 2:1  |     |         |
| Prędkość                 | v  | m/s | 1,0     |
| Moc zespołu napędowego   | P  | kW  | ~5      |
| Emisja ciepła w szybie*  |  | kW  | 1**     |
| Udźwig nominalny         | Q  | kg  | 630     |
| Wysokość podnoszenia     | Hp   | m   | max. 35 |
| Liczba przystanków       | t  | -   | max. 15 |
| Liczba dojeżdż           | i  | -   | max. 30 |
| Parametry kabiny         |  |     |         |
| Szerokość                | Sk   | mm  | 1100    |
| Głębokość                | Gk   | mm  | 1400    |
| Wysokość                 | Hk   | mm  | 2100    |
| Drzwi szybowe i kabinowe |  |     |         |
| Typ drzwi                | automatyczne teleskopowe                         |     |         |
| Szerokość otwarcia       | Sd   | mm  | 900     |
| Wysokość otwarcia        | Hd   | mm  | 2000    |
| Parametry szyby          |  |     |         |
| Min. szerokość szyby     | Ss   | mm  | 1650*   |
| Min. głębokość szyby     | Gs   | mm  | 1950*   |
| Min. wysokość nadszybia  | hn   | mm  | 3400    |
| Min. głębokość podszycia | hp   | mm  | 650     |

## OBCIĄŻENIA

| Strona A |      | Strona B |      |
|----------|------|----------|------|
| ozn.     | poz. | ozn.     | poz. |
| -1       | 0,00 | -1       | 0,00 |
| 0        | 0,00 | 0        | 0,00 |
| 1        | 0,00 | -1       | 0,00 |
| 2        | 0,00 | -2       | 0,00 |
| 3        | 0,00 | -3       | 0,00 |
| 4        | 0,00 | -4       | 0,00 |
| 5        | 0,00 | -5       | 0,00 |
| 6        | 0,00 | -6       | 0,00 |
| 7        | 0,00 | -7       | 0,00 |
| 8        | 0,00 | -8       | 0,00 |
| 9        | 0,00 | -9       | 0,00 |
| 10       | 0,00 | -10      | 0,00 |
| 11       | 0,00 | -11      | 0,00 |
| 12       | 0,00 | -12      | 0,00 |
| 13       | 0,00 | -13      | 0,00 |
| 14       | 0,00 | -14      | 0,00 |
| 15       | 0,00 | -15      | 0,00 |

## OBCIĄŻENIA PROWADNIC / ŚCIAN SZYBU

|    |     |    |   |
|----|-----|----|---|
| Fx | 0,7 | kN | siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu |
| Fy | 0,6 | kN | siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu |

## OBCIĄŻENIA DNA SZYBU

|                              |    |    |   |
|------------------------------|----|----|---|
| Fz                           | 20 | kN | siła pod przewodnicą przenoszona na dno szybu |
| Fzz                          | 50 | kN | siła pod zderzakiem przenoszona na dno szybu  |
| OBCIĄŻENIA ŚCIAN W NADSZYBIU |    |    |   |
| Fxn                          | 15 | kN | siła od zamocowania zespołu napędowego        |
| Fxz                          | 10 | kN | siła od zamocowania zawieszania linowego      |

UWAGI: DŹWIGI Z ZANIŻONYMI STREFAMI BEZPIECZEŃSTWA W PODSZYBIU LUB NADSZYBIU WYMAGAJĄ INDYWIDUALNEJ ZGODY UDT !!!

UWAGA !!! RYSUNKI SĄ WŁASNOŚCIĄ WIPRO I SĄ CHRONIONE PRAWAMI AUTORSKIMI  
WSZYSTKIE ZMIANY NALEŻY KONSULTOWAĆ Z WIPRO