

DŹWIG ELEKTRYCZNY BEZ MASZYNOWNI E-100P ZN Q=630 KG - WERSJA LEWA KABINA PRZELOT NA WPROST

Nr fabryczny:
Adres instalacji:
Inwestor:
Kontakt tel./ E-mail:

Założenia: PN-EN 81-20
Opracował: Oskar Stasiak
Zatwierdził: Krzysztof Kasperowski
Data opracowania: 23.01.2023

Typ: Dźwig elektryczny bez maszynowni
Model: E-100P ZN
Udźwig: 630 kg / 8 osób
Prędkość <= 1,0 m/s

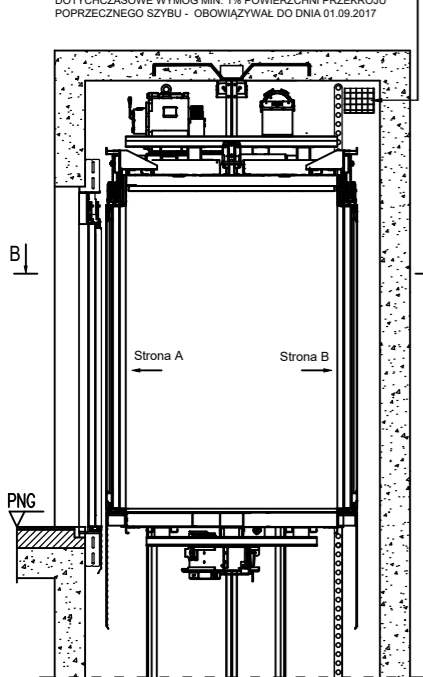
WIPRO[®]
POLSKI PRODUCENT WIND
tel. +48 791 880 202
e-mail: biuro@windywipro.pl
www.windywipro.pl

SZYB DŹWIGU ZABUDOWANY WINDĄ Z WYKOŃCZENIAMI BUDOWLANymi

A - A
SKALA 1:25
PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

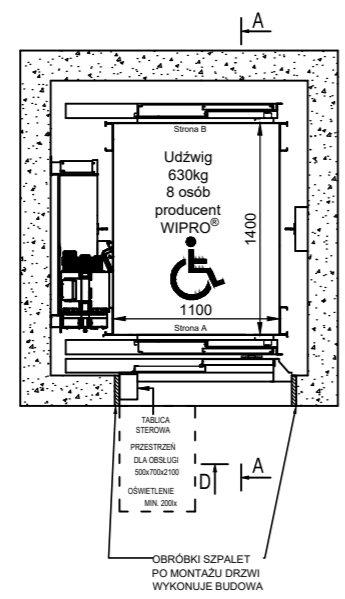
WENTYLACJE SZYBU PROJEKTUJE ARCHITEKT Z UWZGLĘDNIENIEM EMISJI CIEPŁA W SZYBIE WYMAGANEJ TEMPERATURY OD 5-40°C WARUNKÓW OBIEKTU M.IN. NASŁONECZENIENIA, WILGOTNOŚCI

DOTYCZĄCZASOWE WYMÓG MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKRÓJU POPRZECZNEGO SZYBU - OBOWIĄZYWAŁ DO DNIA 01.09.2017



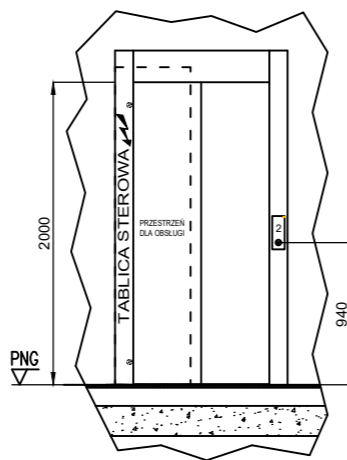
B - B
SKALA 1:25
PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - USYTUOWANIE PODZESPOŁÓW

DRZWI PRZYSTANKOWE NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



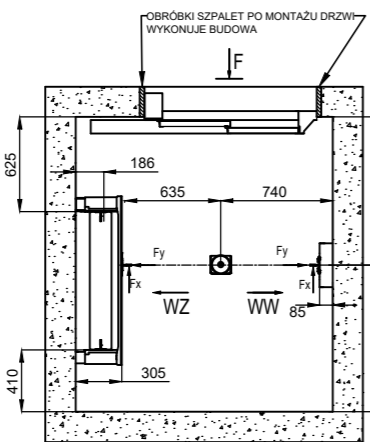
WIDOK D
SKALA 1:25

DRZWI PRZYSTANKOWE NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU

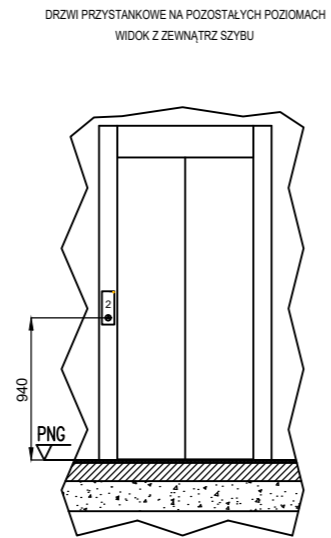


C - C
SKALA 1:25
PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - OTWORY DRZWIOWE

OBRÓBKĘ SZPALET PO MONTAŻU DRZWI WYKONUJE BUDOWA

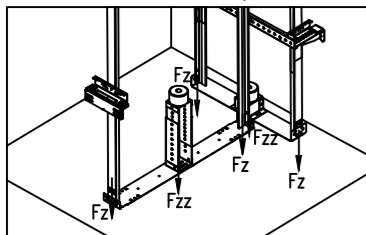


WIDOK F
SKALA 1:25
DRZWI PRZYSTANKOWE NA POZOSTAŁYCH POZIOMACH
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



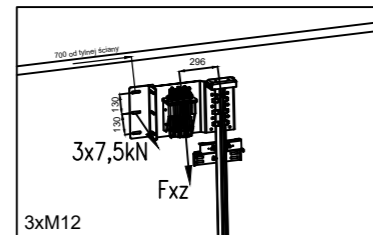
Szczegół WP

WIDOK PODSZYBIA - OBCIĄŻENIA



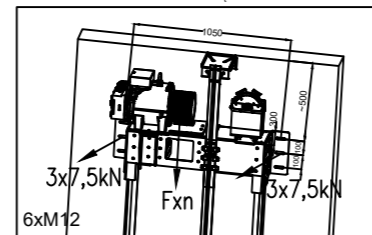
Szczegół WZ

WIDOK ZAWIESIA LINOWEGO



Szczegół WW

WIDOK WCIĄGARKI



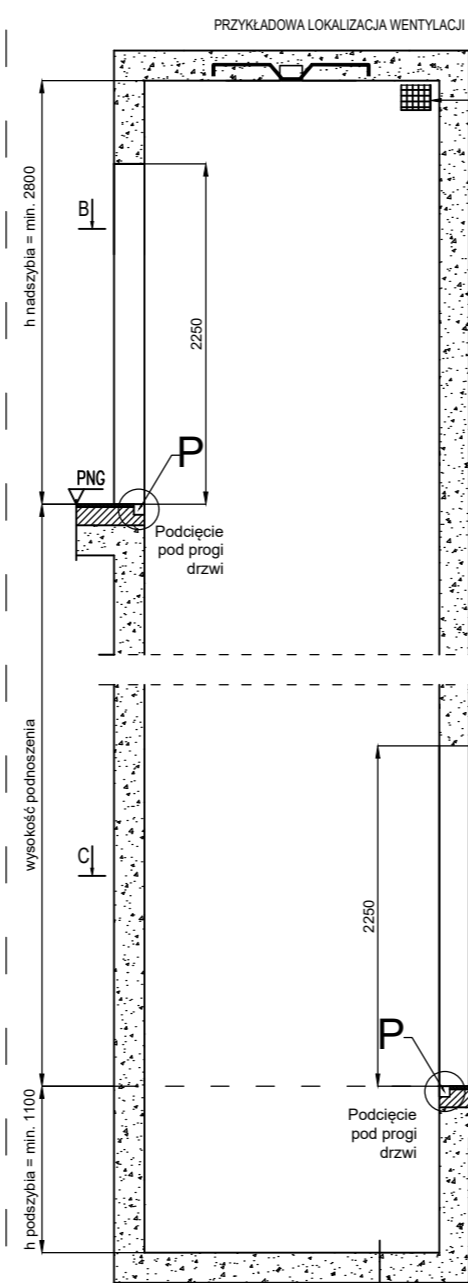
UWAGI: DŹWIGI Z ZANIŻONYMI STREFAMI BEZPIECZEŃSTWA W PODSZYBIU LUB NADSZYBIU WYMAGAJĄ INDYWIDUALNEJ ZGODY UDT !!!

UWAGA !!! RYSUNKI SĄ WŁASNOŚCIĄ WIPRO I SĄ CHRONIONE PRAWAMI AUTORSKIMI
WSZYSTKIE ZMIANY NALEŻY KONSULTOWAĆ Z WIPRO

SZYB DŹWIGU PRZED MONTAŻEM Z WYKOŃCZONYMI POSADZKAMI

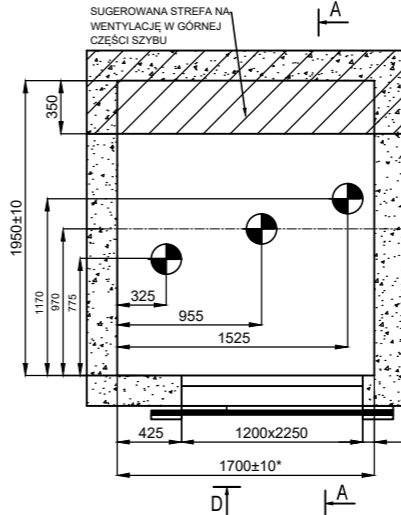
A - A
SKALA 1:25
PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

PRZYKŁADOWA LOKALIZACJA WENTYLACJI

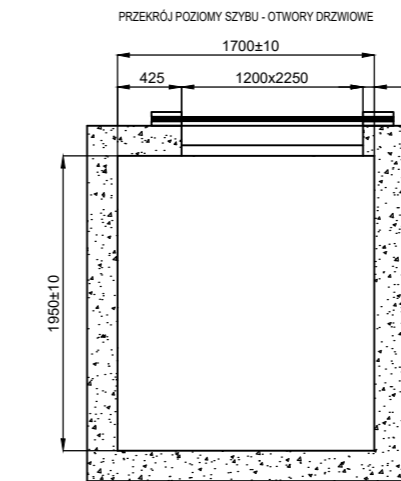


B - B
SKALA 1:25
PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - OTWÓR DRZWIOWY
USYTUOWANIE 3 HAKÓW MONTAŻOWYCH

SUGEROWANA STREFA NA WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU



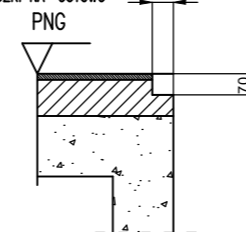
C - C
SKALA 1:25
PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - OTWORY DRZWIOWE



PODSZYBIE Z BETONU WODOSZCZELNEGO

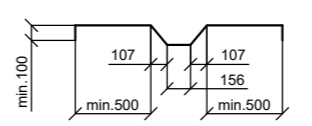
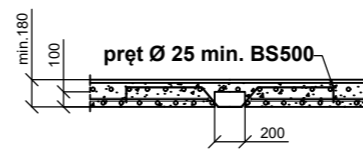
Szczegół P podcięcia pod progi drzwi

POZIOM POSADZKI NA "GOTOWO"



PRZYKŁADOWE WYKONANIE HAKA MONTAŻOWEGO W NADSZYBIU NOŚNOŚĆ MIN. 20 kN
ZA DOBÓR I KONSTRUKCJĘ ODPOWIADA: ARCHITEKT/KONSTRUKTOR,
ZA PRAWIDŁOWY MONTAŻ WYKONANIE ODPOWIADA: BUDOWA
PONIŻSZY RYSUNEK MA CHARAKTER POGLĄDOWY

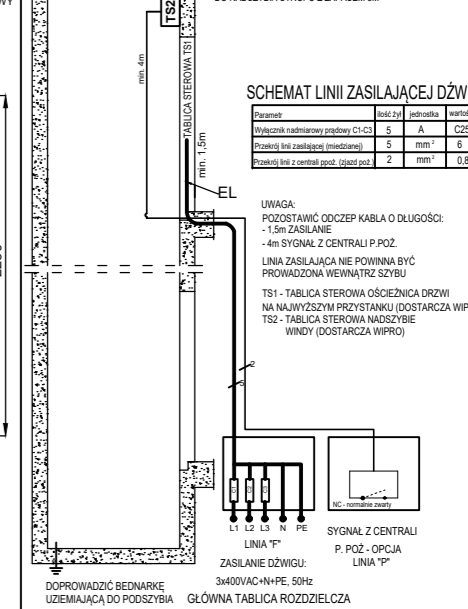
DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA POD WARUNKIEM
UMOŻLIWIENIA JEGO DEMONTAŻU PO WYKONANIU MONTAŻU DŹWIGU
- HAK NIE POWINIEN WYSTĄPIĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STROPU
PRZYKŁADOWE ROZWIĄZANIA SYSTEMOWE: HALFEN HLK LIFT-BOX 2000 LOOP
WWW.HALFEN.COM



SCHEMAT LINII "K" ZASILAJĄCEJ STEROWANIE KLAPĄ - OPCJA

Parametr	licz. żył	jednostka	wartość
MIEJSCIE WYPROWADZENIA LINIA "K" LINIA "P"	2	mm ²	1,5
EL. MIEJSCIE WYPROWADZENIA LINIA "P"	2	mm ²	1,5
KK kontakt zamknięcia klapy NC	2	mm ²	1,5
KKR kontakt klapy NC	2	mm ²	1,5
Signal sterowania otwarciem i zamknięciem klapy	4	mm ²	1,5
Signal z windy po dojeździe na poziom 0 NC, Lin. NO	2	mm ²	0,8

UWAGA:
PRZEKRÓJ KABLI STERUJĄCYCH KLAPĄ NALEŻY DOBRAĆ NA PODSTAWIE KARTY TECHNICZNEJ PRODUCENTA KLAPY
Wszystkie kable należy doprowadzić DO NADSZYBIA STROPU Z ZAPASEM 3M



SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIG

Parametr	licz. żył	jednostka	wartość
Wyłącznik nadmiarowy prądowy C1-C2	5	A	C25
Przekrój linii zasilającej (średnica)	5	mm ²	6
Przekrój linii z centrali (opcja)	2	mm ²	0,8

UWAGA:
POZOSTAWIĆ ODCZEP KABLA O DŁUGOŚCI:
- 1,5m ZASILANIE
- 4m SYGNAŁ Z CENTRALI P.POZ.

LINIA ZASILAJĄCA NIE POWINNA BYĆ PROWADZONA WEWNĄTRZ SZYBU

TS1 - TABLICA STEROWA OŚCIEŻNICA DRZWI NA NAJWIŻSZYM PRZYSTANKU (DOSTARCZA WIPRO)

TS2 - TABLICA STEROWA NADSZYBIE WINDY (DOSTARCZA WIPRO)

ZASILANIE DŹWIGU:
3x400VAC-50Hz, 50Hz

DOPROWADZIĆ BEDNARKĘ UZIEMIĄCĄ DO PODSZYBIA

GŁÓWNA TABLICA ROZDZIELCZA

DANE TECHNICZNE DŹWIGU

Przeznaczenie	przystosowany do przewozu osób niepełnosprawnych		
Model	E-100P ZN		
Typ dźwigu	Elektryczny bez maszynowni		
Układ olinowania	2:1		
Prędkość	v	m/s	1,0
Moc zespołu napędowego	P	kW	~5
Emisja ciepła w szybie*		kW	1**
Udźwig nominalny	Q	kg	630
Wysokość podnoszenia	Hp	m	max. 35
Liczba przystanków	t		max. 15
Liczba dojeżdż	i		max. 30
Parametry kabiny			
Szerokość	Sk	mm	1100
Głębokość	Gk	mm	1400
Wysokość	Hk	mm	2100
Drzwi sztywne i kabinowe			
Typ drzwi	automatyczne teleskopowe		
Szerokość otwarcia	Sd	mm	900
Wysokość otwarcia	Hd	mm	2000
Parametry szybu			
Min. szerokość szybu	Ss	mm	1700*
Min. głębokość szybu	Gs	mm	1950*
Min. wysokość nadszycia	hn	mm	2800
Min. głębokość podszycia	hp	mm	1100

OBCIĄŻENIA

ODPORNOŚĆ OGNIOWA DRZWI warunki określa strażak/spec ds. p.poż					
Strona A			Strona B		
ozn.	poz.	EI	ozn.	poz.	EI
-1	0,00	-	-1	0,00	-
0	0,00	-	0	0,00	-
1	0,00	-	1	0,00	-
2	0,00	-	2	0,00	-
3	0,00	-	3	0,00	-
4	0,00	-	4	0,00	-
5	0,00	-	5	0,00	-
6	0,00	-	6	0,00	-
7	0,00	-	7	0,00	-
8	0,00	-	8	0,00	-
9	0,00	-	9	0,00	-
10	0,00	-	10	0,00	-
11	0,00	-	11	0,00	-
12	0,00	-	12	0,00	-
13	0,00	-	13	0,00	-
14	0,00	-	14	0,00	-
15	0,00	-	15	0,00	-

OBCIĄŻENIA PROWADNIC / ŚCIAN SZYBU

Fx	0,7	kN	siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu
Fy	0,6	kN	siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu

OBCIĄŻENIA DNA SZYBU

Fz	20	kN	siła pod przewodnicą przenoszona na dno szybu
Fzz	50	kN	siła pod zderzakiem przenoszona na dno szybu

OBCIĄŻENIA ŚCIAN W NADSZYBIU

Fxn	15	kN	siła od zamocowania zespołu napędowego
Fxz	10	kN	siła od zamocowania zawieszania linowego

DŹWIG ELEKTRYCZNY BEZ MASZYNOWNI E-100P ZN Q=630 KG - WERSJA PRAWA KABINA PRZELOT NA WPROST

Nr fabryczny:
Adres instalacji:
Inwestor:
Kontakt tel./ E-mail:

Założenia: PN-EN 81-20
Opracował: Oskar Stasiak
Zatwierdził: Krzysztof Kasperowski
Data opracowania: 23.01.2023

Typ: Dźwig elektryczny bez maszynowni
Model: E-100P ZN
Udźwig: 630 kg / 8 osób
Prędkość <= 1,0 m/s

WIPRO[®]
POLSKI PRODUCENT WIND
tel. +48 791 880 202
e-mail: biuro@windywipro.pl
www.windywipro.pl

SZYB DŹWIGU ZABUDOWANY WINDĄ Z WYKOŃCZENIAMI BUDOWLANYMI

A - A
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

WENTYLACJA SZYBU PROJEKTUJE ARCHITEKT Z UWZGLĘDNIENIEM EMISJI CIEPŁA W SZYBIE WYMAGANEJ TEMPERATURY OD 5-40°C WARUNKÓW OBIEKTU M.IN. NASŁONECZENIA, WILGOTNOŚCI DOTYCHCZASOWE WYMÓG MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKRÓJU POPRZECZNEGO SZYBU - OBOWIĄZYWAŁ DO DNIA 01.09.2017

B - B
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - USYTUOWANIE PODZESPOŁÓW

WIDOK D
SKALA 1:25

DRZWI PRZYSTANKOWE NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU

A - A
SKALA 1:25

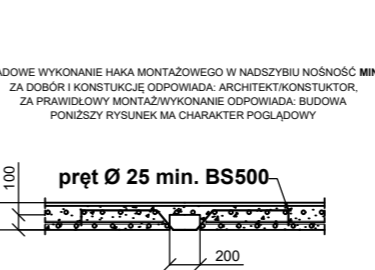
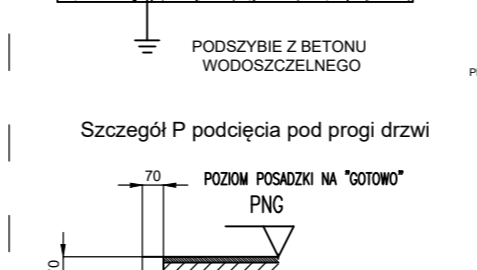
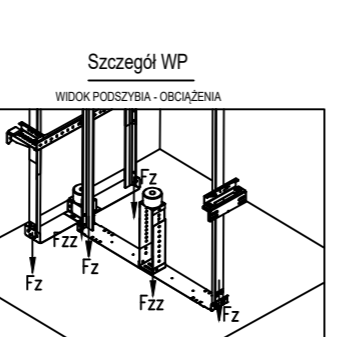
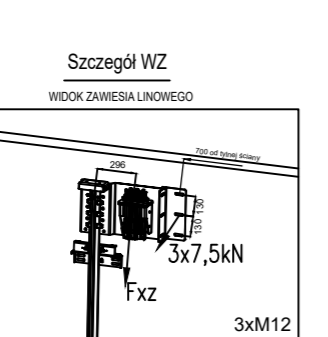
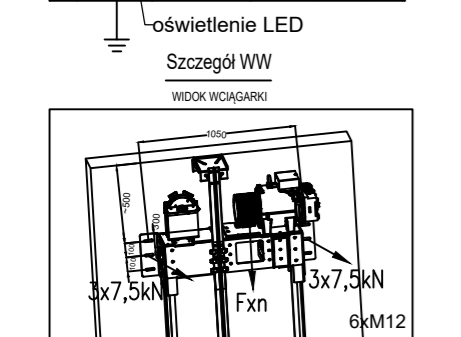
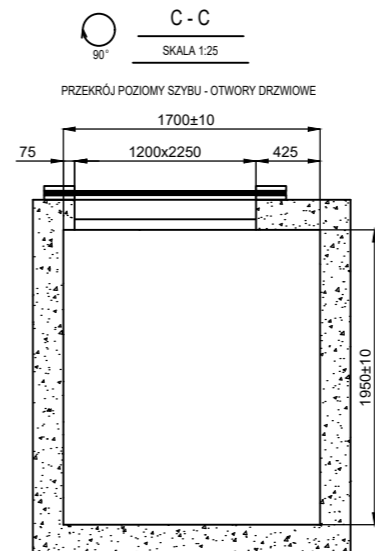
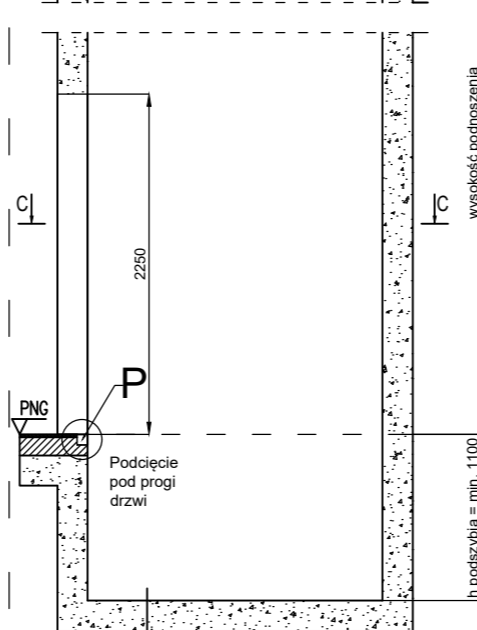
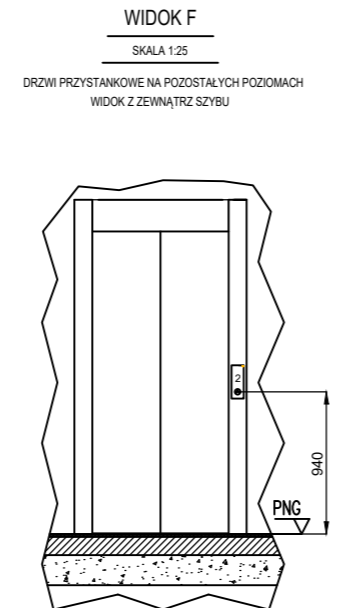
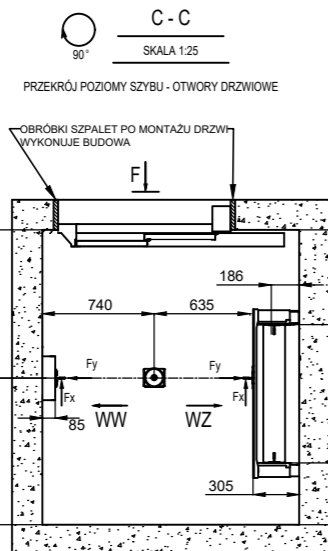
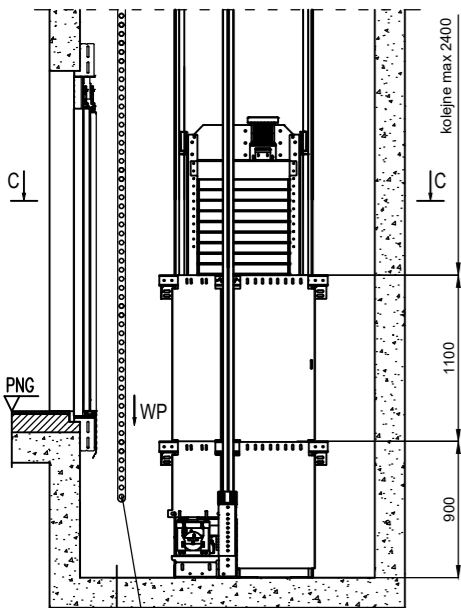
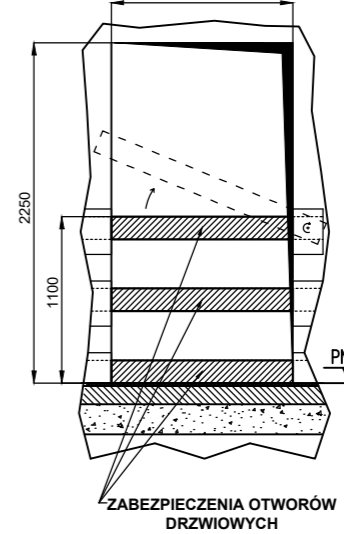
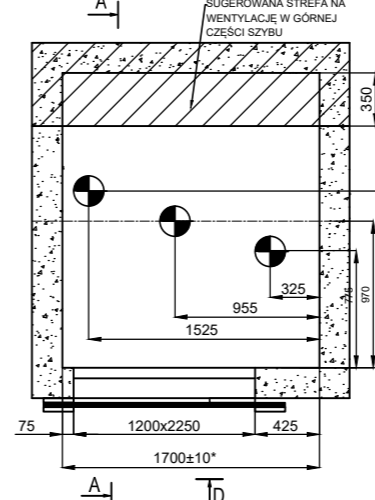
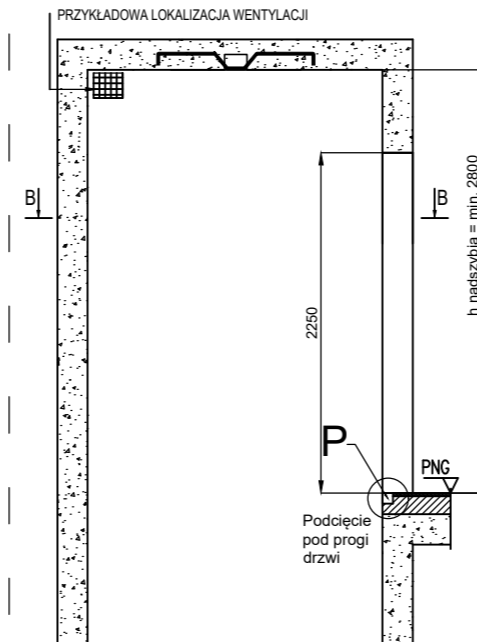
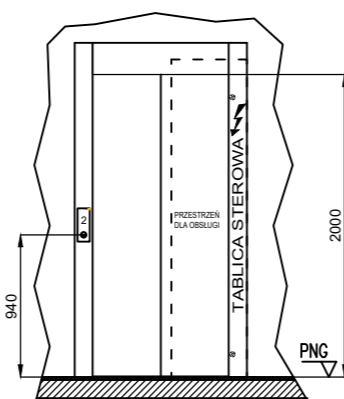
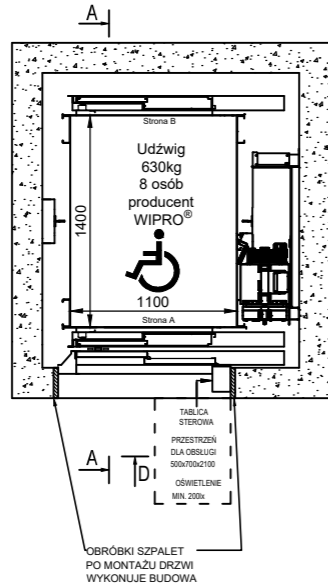
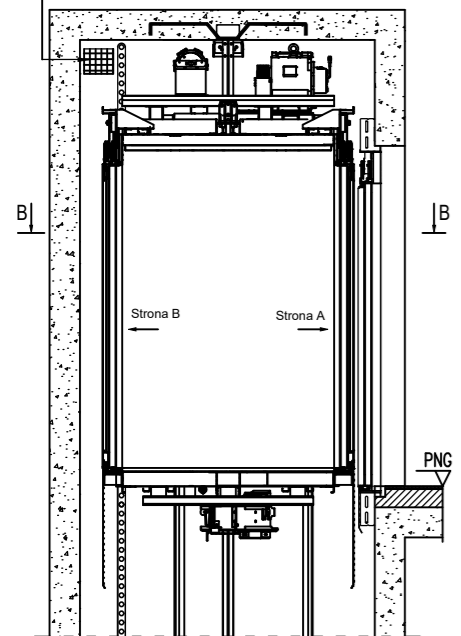
PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

B - B
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - OTWÓR DRZWIOWY
USYTUOWANIE 3 HAKÓW MONTAŻOWYCH

WIDOK D
SKALA 1:25

OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKACH
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU
ZAMONTOWAĆ OTWIERANE BARIERKI - PO STRONIE BUDOWY



SCHEMAT LINII "K" ZASILAJĄCEJ STEROWANIE KLAPY

Parametr	licz. żył	jednostka	wartość
KK kontakt zasilający klapy NC	2	mm ²	1,5
KOR kontakt klapy NC	2	mm ²	1,5
Signal sterowania otwarciem i zamknięciem klapy	4	mm ²	1,5
Signal z windy po dojeździe na poziom 0 NC, Lin. NO	2	mm ²	0,8

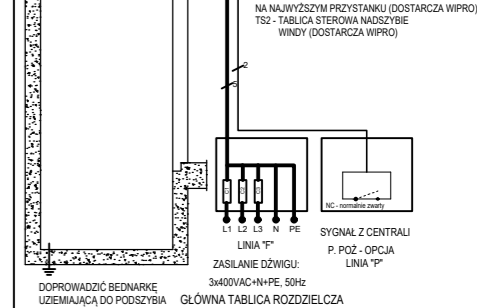
UWAGA: PRZEKRÓJ KABLI STERUJĄCYCH KLAPĄ NALEŻY DOBRAĆ NA PODSTAWIE KARTY TECHNICZNEJ PRODUCENTA KLAPY WSZYSTKIE KABELE NALEŻY DOPROWADZIĆ DO NADSZYBIA STROPU Z ZAPASEM 3M

SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIG

Parametr	licz. żył	jednostka	wartość
Wyłącznik nadmiarowy prądu C1-C2	5	A	C25
Przewód linii zasilającej (mediator)	5	mm ²	6
Przewód linii z centrali (opcja, opłód pod)	2	mm ²	0,8

UWAGA: POZOSTAWIĆ ODCPEW KABELA O DŁUGOŚCI: - 1,5m ZASILANIE - 4m SYGNAŁ Z CENTRALI P.POZ. LINIA ZASILAJĄCA NIE POWINNA BYĆ PROWADZONA WEWNĄTRZ SZYBU

TS1 - TABLICA STEROWA OŚCIEŻNICA DRZWI NA NAJWYŻSZYM PRZYSTANKU (DOSTARCZA WIPRO)
TS2 - TABLICA STEROWA NADSZYBIE WINDY (DOSTARCZA WIPRO)



ZASILANIE DŹWIGU: 3x400VAC+N+PE, 50Hz
DOPROWADZIĆ BEDNARKĘ UZIEMIACIĄ DO PODSZYBIA
GŁÓWNA TABLICA ROZDZIELCZA

DANE TECHNICZNE DŹWIGU

Przeznaczenie	przystosowany do przewozu osób niepełnosprawnych		
Model	E-100P ZN		
Typ dźwigu	Elektryczny bez maszynowni		
Układ olinowania	2:1		
Prędkość	v	m/s	1,0
Moc zespołu napędowego	P	kW	~5
Emisja ciepła w szybie*		kW	1**
Udźwig nominalny	Q	kg	630
Wysokość podnoszenia	Hp	m	max. 35
Liczba przystanków	t	-	max. 15
Liczba dojeżdż	i	-	max. 30
Parametry kabiny			
Szerokość	Sk	mm	1100
Głębokość	Gk	mm	1400
Wysokość	Hk	mm	2100
Drzwi szybowe i kabinowe			
Typ drzwi	automatyczne teleskopowe		
Szerokość otwarcia	Sd	mm	900
Wysokość otwarcia	Hd	mm	2000
Parametry szybu			
Min. szerokość szybu	Ss	mm	1700*
Min. głębokość szybu	Gs	mm	1950*
Min. wysokość nadszybia	hn	mm	2800
Min. głębokość podszymbia	hp	mm	1100

OBCIĄŻENIA

ODPORNOŚĆ OGNIOWA DRZWI warunki określa strażak/spec ds. p.poz					
Strona A			Strona B		
ozn.	poz.	EI	ozn.	poz.	EI
-1	0,00	-	-1	0,00	-
0	0,00	-	0	0,00	-
1	0,00	-	1	0,00	-
2	0,00	-	2	0,00	-
3	0,00	-	3	0,00	-
4	0,00	-	4	0,00	-
5	0,00	-	5	0,00	-
6	0,00	-	6	0,00	-
7	0,00	-	7	0,00	-
8	0,00	-	8	0,00	-
9	0,00	-	9	0,00	-
10	0,00	-	10	0,00	-
11	0,00	-	11	0,00	-
12	0,00	-	12	0,00	-
13	0,00	-	13	0,00	-
14	0,00	-	14	0,00	-
15	0,00	-	15	0,00	-

OBCIĄŻENIA PROWADNIC / ŚCIAN SZYBU

Fx	0,7	kN	siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu
Fy	0,6	kN	siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu

OBCIĄŻENIA DNA SZYBU

Fz	20	kN	siła pod przewodniczką przenoszona na dno szybu
Fzz	50	kN	siła pod zderzakiem przenoszona na dno szybu

OBCIĄŻENIA ŚCIAN W NADSZYBIU

Fxn	15	kN	siła od zamocowania zespołu napędowego
Fxz	10	kN	siła od zamocowania zawieszania linowego

UWAGI: DŹWIGI Z ZANIŻONYMI STREFAMI BEZPIECZEŃSTWA W PODSZYBIU LUB NADSZYBIU WYMAGAJĄ INDYWIDUALNEJ ZGODY UDT !!!

UWAGA !!! RYSUNKI SĄ WŁASNOŚCIĄ WIPRO I SĄ CHRONIONE PRAWAMI AUTORSKIMI
WSZYSTKIE ZMIANY NALEŻY KONSULTOWAĆ Z WIPRO

SZYB DŹWIGU PRZED MONTAŻEM Z WYKOŃCZONYMI POSADZKAMI

A - A
SKALA 1:25

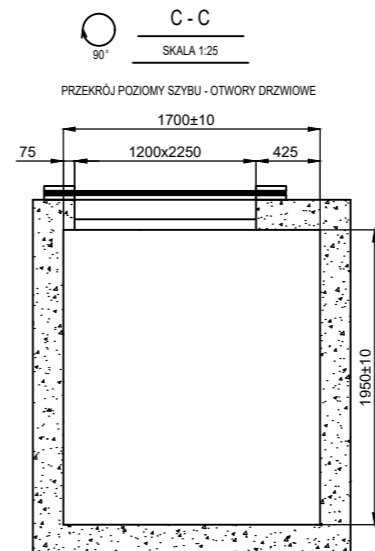
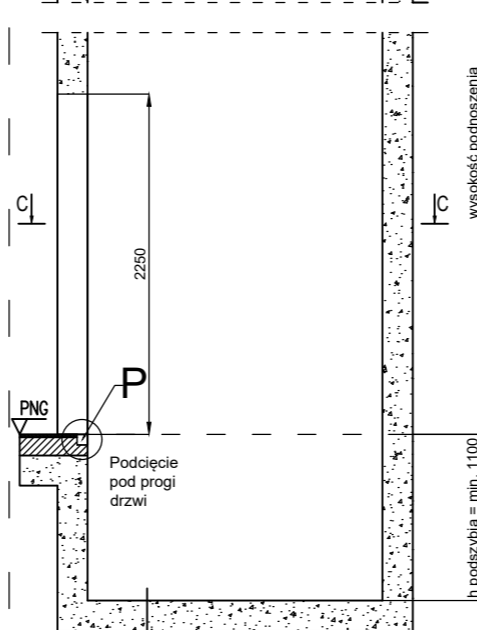
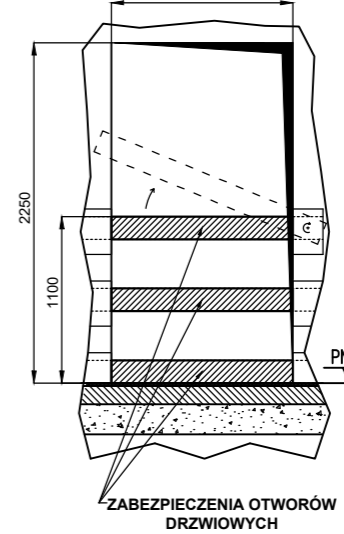
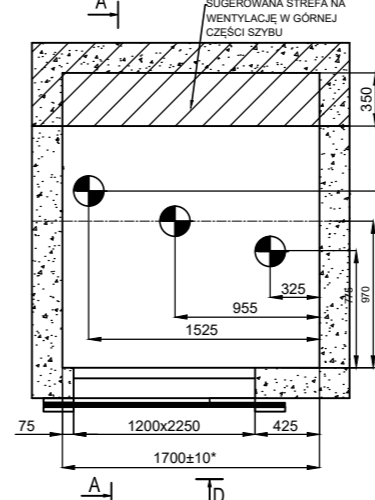
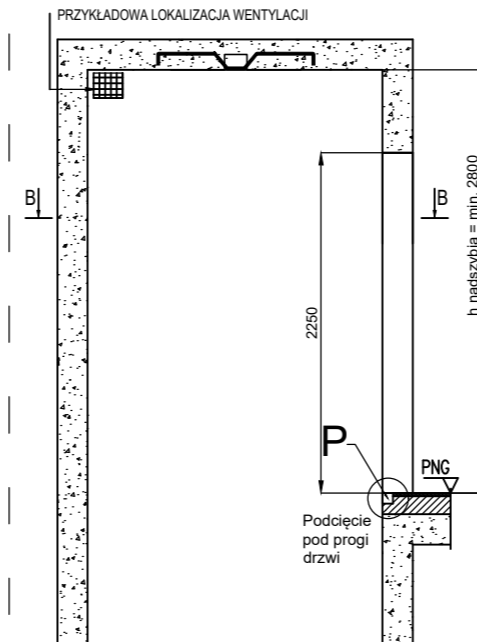
PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

B - B
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - OTWÓR DRZWIOWY
USYTUOWANIE 3 HAKÓW MONTAŻOWYCH

WIDOK D
SKALA 1:25

OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKACH
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU
ZAMONTOWAĆ OTWIERANE BARIERKI - PO STRONIE BUDOWY



PRZYKŁADOWE WYKONANIE HAKA MONTAŻOWEGO W NADSZYBIU NOŚNOŚĆ MIN. 20 kN
ZA DOBÓR I KONSTRUKCJĘ ODPOWIADA: ARCHITEKT/KONSTRUKTOR,
ZA PRAWIDŁOWY MONTAŻ WYKONANIE ODPOWIADA: BUDOWA
PONIŻSZY RYSUNEK MA CHARAKTER POGLĄDOWY

DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA POD WARUNKIEM
UMOŻLIWIENIA JEGO DEMONTAŻU PO WYKONANIU MONTAŻU DŹWIGU
- HAK NIE POWINIEN WYSTAWAĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STROPU
PRZYKŁADOWE ROZWIĄZANIA SYSTEMOWE: HALFEN HLX LIFT-BOX LOOP
WWW.HALFEN.COM

