

# DŹWIG HYDRAULICZNY Z MASZYNOWNIĄ WIPRO DTH Q=3200-6000 KG

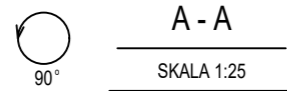
SZYB DŹWIGU ZABUDOWANY WINDĄ Z WYKOŃCZENIAMI BUDOWLANYMI

Nr fabryczny:  
Adres instalacji:  
Inwestor:  
Kontakt tel./ E-mail:

Założenia: PN-EN 81-20  
Opracował: Oskar Stasiak  
Zatwierdził: Krzysztof Kasperowski  
Data opracowania: 04.04.2023

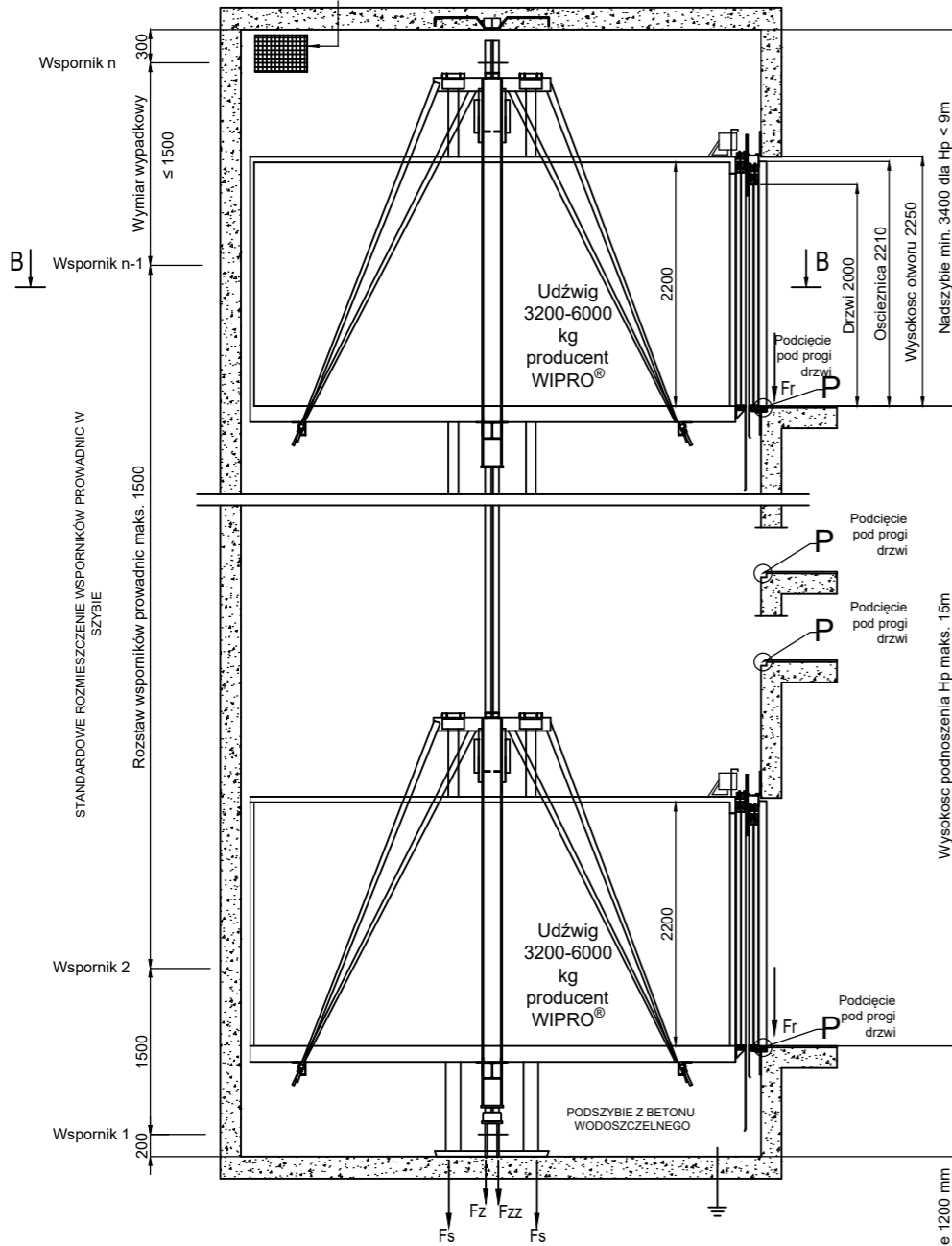
Typ: Dźwig hydrauliczny z maszynownią  
Model: WIPRO DTH 3200-6000  
Udźwig: 3200-6000 kg  
Prędkość <= 0,3 m/s

**WIPRO**<sup>®</sup>  
POLSKI PRODUCENT WIND  
tel. +48 791 880 202  
e-mail: biuro@windyipro.pl  
www.windyipro.pl



PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

WENTYLACJĘ SZYBU PROJEKTUJE ARCHITEKT Z UWZGLĘDNIENIEM EMISJI CIEPŁA W SZYBIE WYMAGANEJ TEMPERATURY OD 5+40°C WARUNKÓW OBIEKTU M.IN. NASŁONECZNIENIA, WILGOTNOŚCI  
DOTYCHCZASOWE WYMÓG MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKROJU POPRZECZNEGO SZYBU - OBOWIĄZYWAŁ DO DNIA 01.09.2017

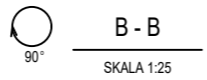


STANDARDOWE ROZMIESZCZENIE WSPORNIKÓW PROWADNIC W SZYBIE

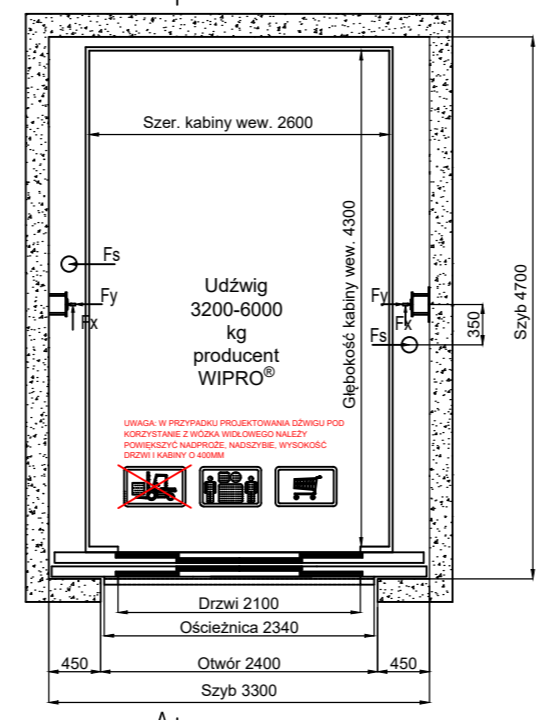
**UWAGA!**  
RYSUNEK PRZEDSTAWIA MINIMALNE WARTOŚCI PODSZYBIA I NADSZYBIA DLA WYSOKOŚCI PODNOSZENIA DO 15 M. WYMIARY PODSZYBIA I NADSZYBIA DLA WYSOKOŚCI PODNOSZENIA POWYŻEJ 15 M. NALEŻY UZGODNIĆ Z BIUREM TECHNICZNYM WIPRO. KABINY WYŻSZE NIŻ PODANE NA RYSUNKACH - Z UZGODNIENIEM Z WIPRO

Podszycie min. 1000 zalecane 1200 mm

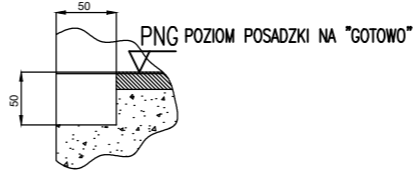
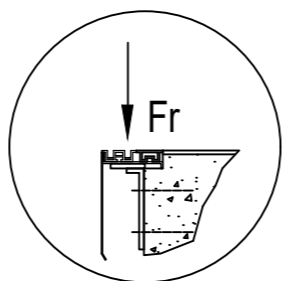
## SZYB DŹWIGU PRZED MONTAŻEM Z WYKOŃCZONYMI POSADZKAMI



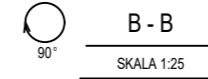
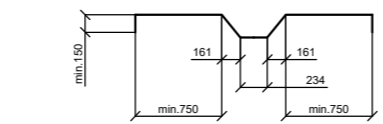
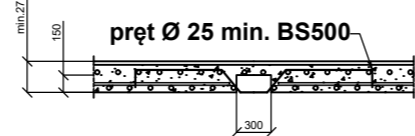
PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - USYTUOWANIE PODZESPOŁÓW



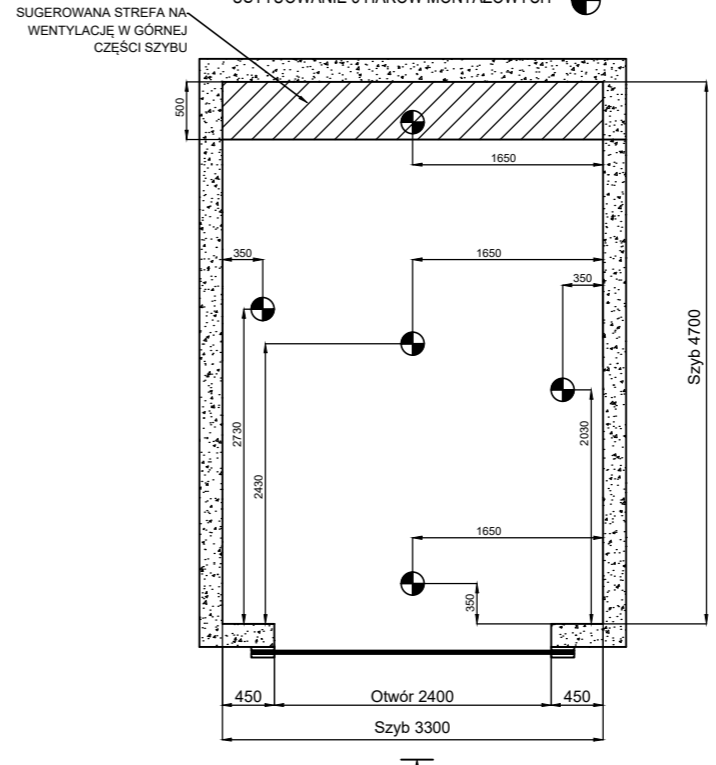
Szczegół P podcienia pod progi drzwi + obciążenie progu



PRZYKŁADOWE WYKONANIE HAKA MONTAŻOWEGO W NADSZYBIU NOŚNOŚĆ MIN. 20 kN ZA DOBÓR I KONSTRUKCJĘ ODPOWIADA: ARCHITEKT/KONSTRUKTOR, ZA PRAWIDŁOWY MONTAŻ WYKONANIE ODPOWIADA: BUDOWA PONIŻSZY RYSUNEK MA CHARAKTER POGŁADOWY

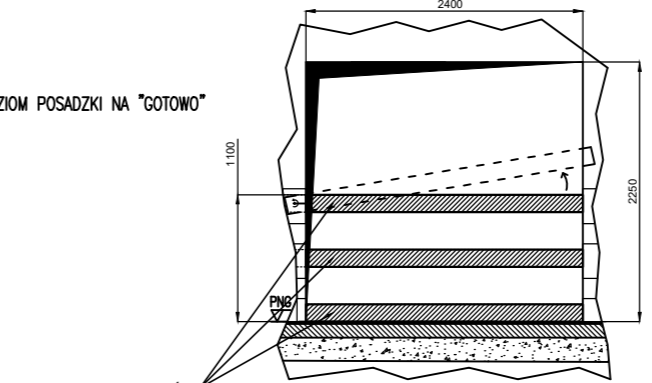


PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - OTWÓR DRZWIOWY USYTUOWANIE 3 HAKÓW MONTAŻOWYCH



WIDOK D

OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKACH WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU ZAMONTOWAĆ OTWIERANE BARIERKI - PO STRONIE BUDOWY

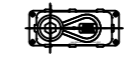


ZABEZPIECZENIA OTWORÓW DRZWIOWYCH

DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA POD WARUNKIEM UMOŻLIWIENIA JEGO DEMONTAŻU PO WYKONANIU MONTAŻU DŹWIGU - HAK NIE POWINIEN WYSTAWAĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STROPU PRZYKŁADOWE ROZWIĄZANIA SYSTEMOWE: HALFEN HLX LIFT-BOX 2000 LOOP

WWW.HALFEN.COM

RZUT Z GÓRY



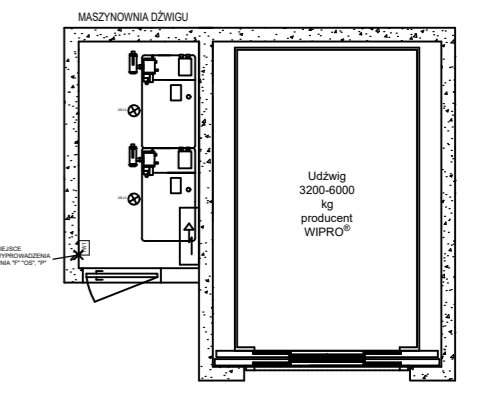
RZUT Z BOKU



RZUT Z PRZODU

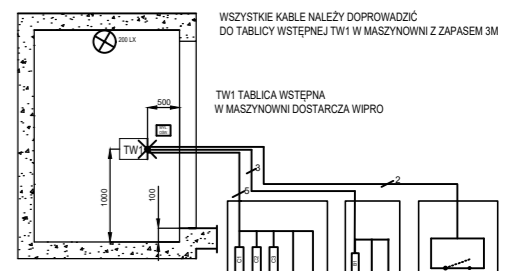


## SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DO DŹWIGU



## SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIG

Typ linii	Parametr	liczba żył	przekrój linii miedzianej	jednostka	wartość	czepność
Linia F zasilanie dźwigu	Wyłącznik nadprądowy	5	35 mm	mA	D125A	50Hz
Linia OS zasilanie os. szyciu	Wyłącznik nadprądowy	3	2,5 mm	A	B16	50Hz
Linia P sygnał z cent. p. poz.	Przekrój linii z centrali pod.	2	0,75	mm <sup>2</sup>	-	-



WSZYSTKIE KABLE NALEŻY DOPROWADZIĆ DO TABLICY WSTĘPNEJ TW1 W MASZYNOWNI Z ZAPASEM 3M  
TW1 TABLICA WSTĘPNA W MASZYNOWNI DOSTARCZA WIPRO  
ZASILANIE DŹWIGU: 3x400VAC+N+PE, 50Hz  
OŚWIETLENIE SZYBU: P. POZ - OPCJA LINIA "P"  
SYGNAŁ Z CENTRALI  
GŁÓWNA TABLICA ROZDZIELCZA W BUDYNKU

## DANE TECHNICZNE DŹWIGU

Przeznaczenie:	przystosowany do przewozu osób i towarów		
Model	WIPRO DTH 3200-6000		
Typ dźwigu	Hydrauliczny z maszynownią		
Układ podnoszenia			1:1
Prędkość	v	m/s	0,3
Moc zespołu napędowego	P	kW	~55
Emisja ciepła w szycie*		kW	2,7
Udźwig nominalny	Q	kg	6000
Wysokość podnoszenia	Hp	m	max. 15*
Liczba przystanków	t	-	6
Liczba dojeżdż	i	-	6

Parametry kabiny		
Szerokość	Sk	mm 2600
Głębokość	Gk	mm 4300
Wysokość	Hk	mm 2200

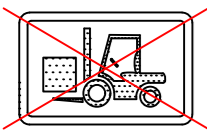
Drzwi szycowe i kabinowe		
Typ drzwi	automatyczne centralne teleskopowe	
Szerokość otwarcia	Sd	mm 2100
Wysokość otwarcia	Hd	mm 2000

Parametry szyciu		
Min. szerokość szyciu	Ss	mm 3300*
Min. głębokość szyciu	Gs	mm 4700*
Min. wysokość nadszybia	hn	mm 3400
Min. głębokość podszybia	hp	mm 1000

OBciążENIA		
Fr	50	kN siła przenoszona na próg
Fx	11,8	kN siła przenoszona przez wspornik na ścianę szyciu
Fy	11,5	kN siła przenoszona przez wspornik na ścianę szyciu
Fz	3	kN siła pod prowadnicą przenoszona na dno szyciu
Fzz	268	kN siła pod zderzakiem przenoszona na dno szyciu
Fs	61	kN siła pod siłownikami przenoszona na dno szyciu

ODPORNOŚĆ OGNIOWA DRZWI warunki określa strażak/spec ds. p. poż		
Strona A		
ozn.	poz.	EI
-1	0,00	-
0	0,00	-
1	0,00	-
2	0,00	-
3	0,00	-
4	0,00	-

\*\*dla normalnej intensywności eksploatacji w przypadku wysokiej emisji wynosi do 2,7 kW



**UWAGA: W PRZYPADKU PROJEKTOWANIA DŹWIGU POD KORZYSTANIE Z WÓZKA WIDŁOWEGO NALEŻY POWIĘKSZYĆ NADPROŻE, NADSZYBIE, WYSOKOŚĆ DRZWI I KABINY O 400MM**