

DŹWIG HYDRAULICZNY Z MASZYNOWNIĄ WIPRO DTH Q=1600-2500 KG

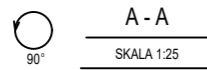
SZYB DŹWIGU ZABUDOWANY WINDĄ Z WYKOŃCZENIAMI BUDOWLANYMI

Nr fabryczny:
Adres instalacji:
Inwestor:
Kontakt tel./ E-mail:

Założenia: PN-EN 81-20
Opracował: Oskar Stasiak
Zatwierdził: Krzysztof Kasperowski
Data opracowania: 04.04.2023

Typ: Dźwig hydrauliczny z maszynownią
Model: WIPRO DTH 1600-2500
Udźwig: 1600-2500 kg
Prędkość <= 0,3 m/s

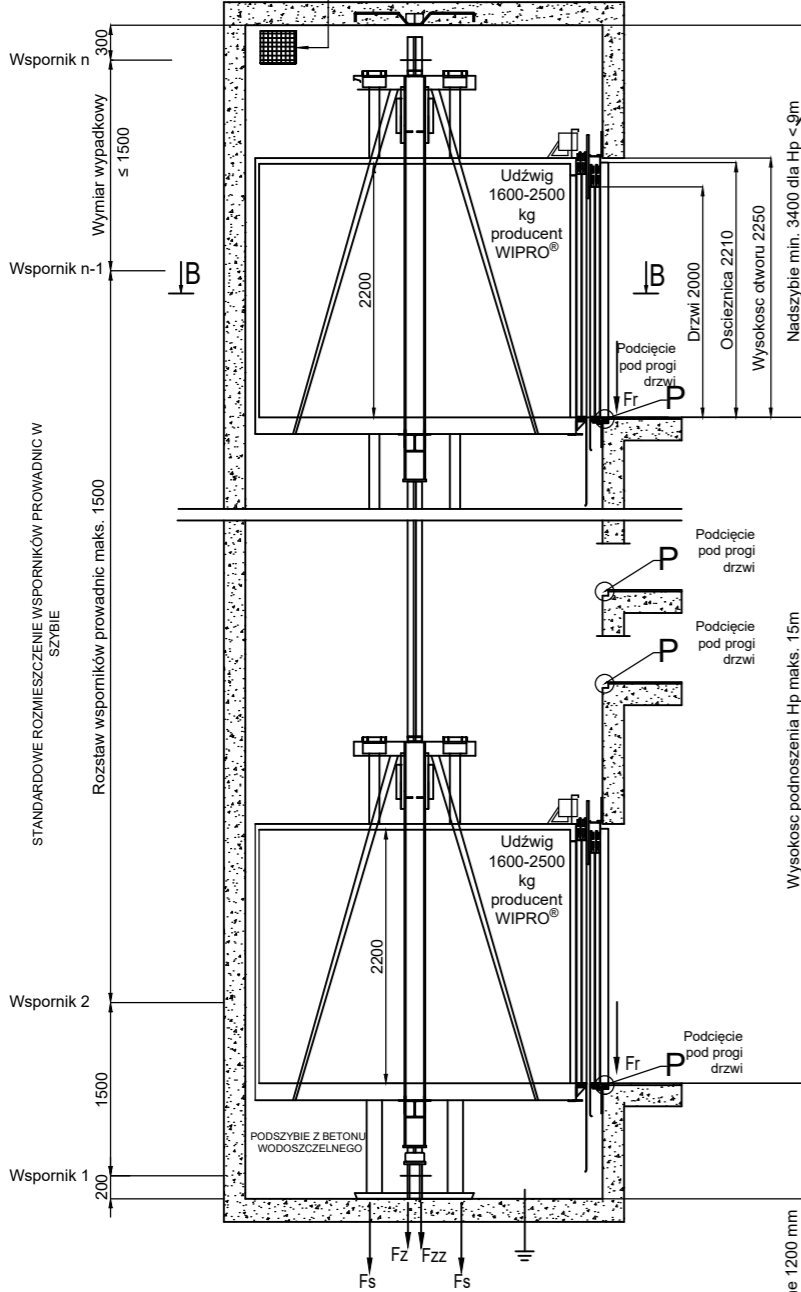
WIPRO[®]
POLSKI PRODUCENT WIND
tel. +48 791 880 202
e-mail: biuro@windypro.pl
www.windypro.pl



PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

WENTYLACJĘ SZYBU PROJEKTUJE ARCHITEKT Z UWZGLĘDNIENIEM EMISJI CIEPŁA W SZYBIE WYMAGANEJ TEMPERATURY OD 5-40°C WARUNKÓW OBIEKTU M.IN. NASŁONECZENIENIA, WILGOTNOŚCI

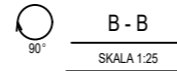
DOTYCHCZASOWE WYMÓG MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKROJU POPRZECZNEGO SZYBU - OBOWIĄZYWAŁ DO DNIA 01.09.2017



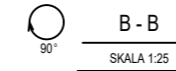
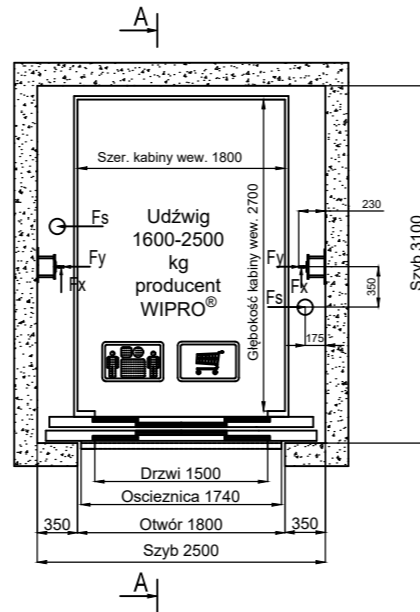
UWAGA!
RYSUNEK PRZEDSTAWIA MINIMALNE WARTOŚCI PODSZYBIA I NADSZYBIA DLA WYSOKOŚCI PODNOSZENIA DO 15 M. WYMIARY PODSZYBIA I NADSZYBIA DLA WYSOKOŚCI PODNOSZENIA POWYŻEJ 15 M. NALEŻY UZGODNIĆ Z BIUREM TECHNICZNYM WIPRO. KABINY WYŻSZE NIŻ PODANE NA RYSUNKACH - Z UZGODNIENIEM Z WIPRO

Podoszycie min. 1000 zalecane 1200 mm

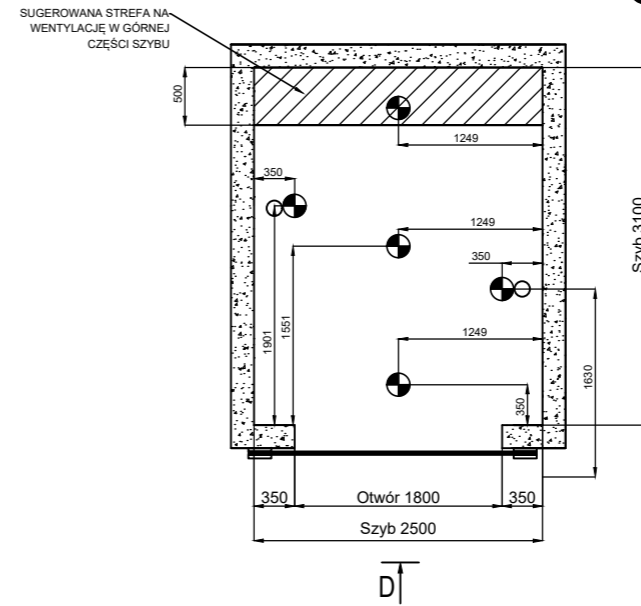
SZYB DŹWIGU PRZED MONTAŻEM Z WYKOŃCZONYMI POSADZKAMI



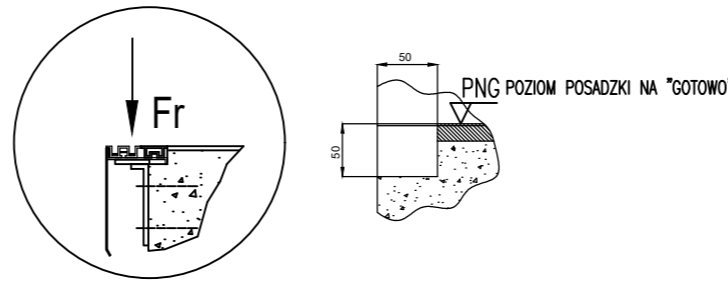
PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - USYTUOWANIE PODZESPOŁÓW



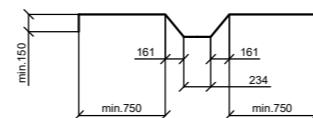
PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - OTWÓR DRZWIOWY USYTUOWANIE 3 HAKÓW MONTAŻOWYCH



Szczegół P podcięcie pod progi drzwi + obciążenie progu

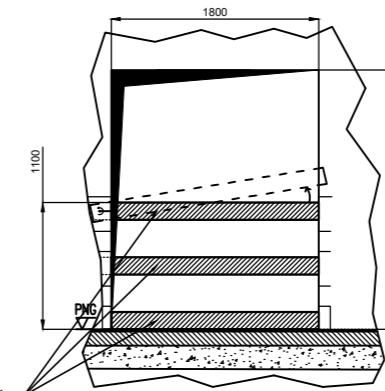


PRZYKŁADOWE WYKONANIE HAKA MONTAŻOWEGO W NADSZYBIE NOŚNOŚĆ MIN. 20 kN ZA DOBÓR I KONSTUKCJĘ ODPOWIADA: ARCHITEKTIKONSTRUKTOR, ZA PRAWIDŁOWY MONTAŻ WYKONANIE ODPOWIADA: BUDOWA PONIŻSZY RYSUNEK MA CHARAKTER POGLĄDOWY



WIDOK D
SKALA 1:25

OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKACH WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU ZAMONTOWAĆ OTWIERANE BARIERKI - PO STRONIE BUDOWY



ZABEZPIECZENIA OTWÓRÓW DRZWIOWYCH

DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA POD WARUNKIEM UMOŻLIWIENIA JEGO DEMONTAŻU PO WYKONANIU MONTAŻU DŹWIGU - HAK NIE POWINIEN WYSTAWAĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STROPU PRZYKŁADOWE ROZWIĄZANIA SYSTEMOWE: HALFEN HLX LIFT-BOX 2000 LOOP

WWW.HALFEN.COM

RZUT Z GÓRY



RZUT Z BOKU



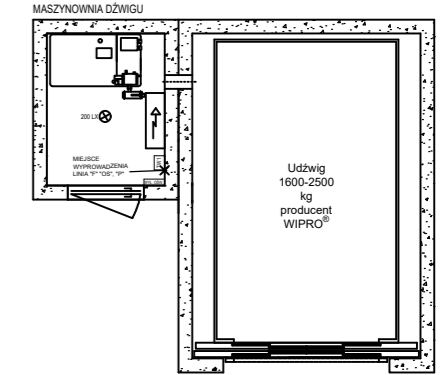
RZUT Z PRZODU



RZUT Z PRZODU

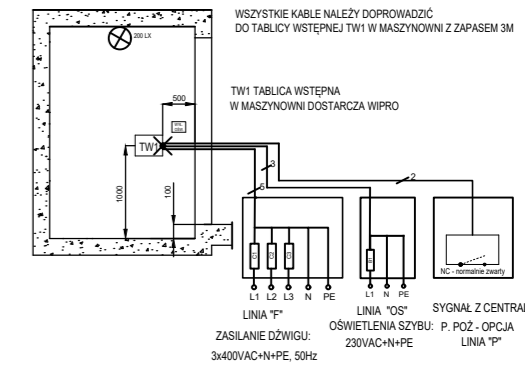


SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DO DŹWIGU



SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIG

Typ linii	Parametr	Ilość żył	przekrój linii (średnica)	jednostka	wartość	częstotliwość
Linia F zasilanie dźwigu	Wyłącznik nadprądowy	5	16 mm	mA	D80A	50Hz
Linia OS zasilanie ok. szybu	Wyłącznik nadprądowy	3	2,5 mm	A	B16	50Hz
Linia P sygnał z cent. p. pod.	Przekrój linii z centrali ppoż. (długość poz.)	2	0,8	mm	-	-



DANE TECHNICZNE DŹWIGU

Przeznaczenie:	przystosowany do przewozu osób i towarów		
Model	WIPRO DTH 1600-2500		
Typ dźwigu	Hydrauliczny z maszynownią		
Układ podnoszenia	v	m/s	1:1
Prędkość	v	m/s	0,3
Moc zespołu napędowego	P	kW	~32
Emisja ciepła w szybie*	Q	kW	2,7
Udźwig nominalny	Q	kg	do 2500
Wysokość podnoszenia	Hp	m	max. 15*
Liczba przystanków	t	-	6
Liczba dojeżdżających	i	-	6
Parametry kabiny			
Szerokość	Sk	mm	1800
Głębokość	Gk	mm	2700
Wysokość	Hk	mm	2200
Drzwi sztywne i kabinowe			
Typ drzwi	automatyczne centralne teleskopowe		
Szerokość otwarcia	Sd	mm	1500
Wysokość otwarcia	Hd	mm	2000
Parametry szybu			
Min. szerokość szybu	Ss	mm	2800*
Min. głębokość szybu	Gs	mm	3100*
Min. wysokość nadszycia	hn	mm	3400
Min. głębokość podszycia	hp	mm	1000

ODPORNOŚĆ OGNIOWA DRZWI warunki określa strażak/spec ds. p.poż			
Strona A			
ozn.	poz.	El	
-1	0,00	-	
0	0,00	-	
1	0,00	-	
2	0,00	-	
3	0,00	-	
4	0,00	-	

**dla normalnej intensywności eksploatacji w przypadku wysokiej emisji wynosi do 2,7 kW

OBCIĄŻENIA PROGU DRZWI PRZYSTANKOWYCH

Fr	15	kN	siła przenoszona na próg
OBCIĄŻENIA PROWADNIC / ŚCIAN SZYBU			
Fx	4,5	kN	siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu
Fy	5,4	kN	siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu
OBCIĄŻENIA DNA SZYBU			
Fz	2,4	kN	siła pod przewodnicą przenoszona na dno szybu
FZZ	115	kN	siła pod zderzakiem przenoszona na dno szybu
Fs	34,2	kN	siła pod słownikami przenoszona na dno szybu