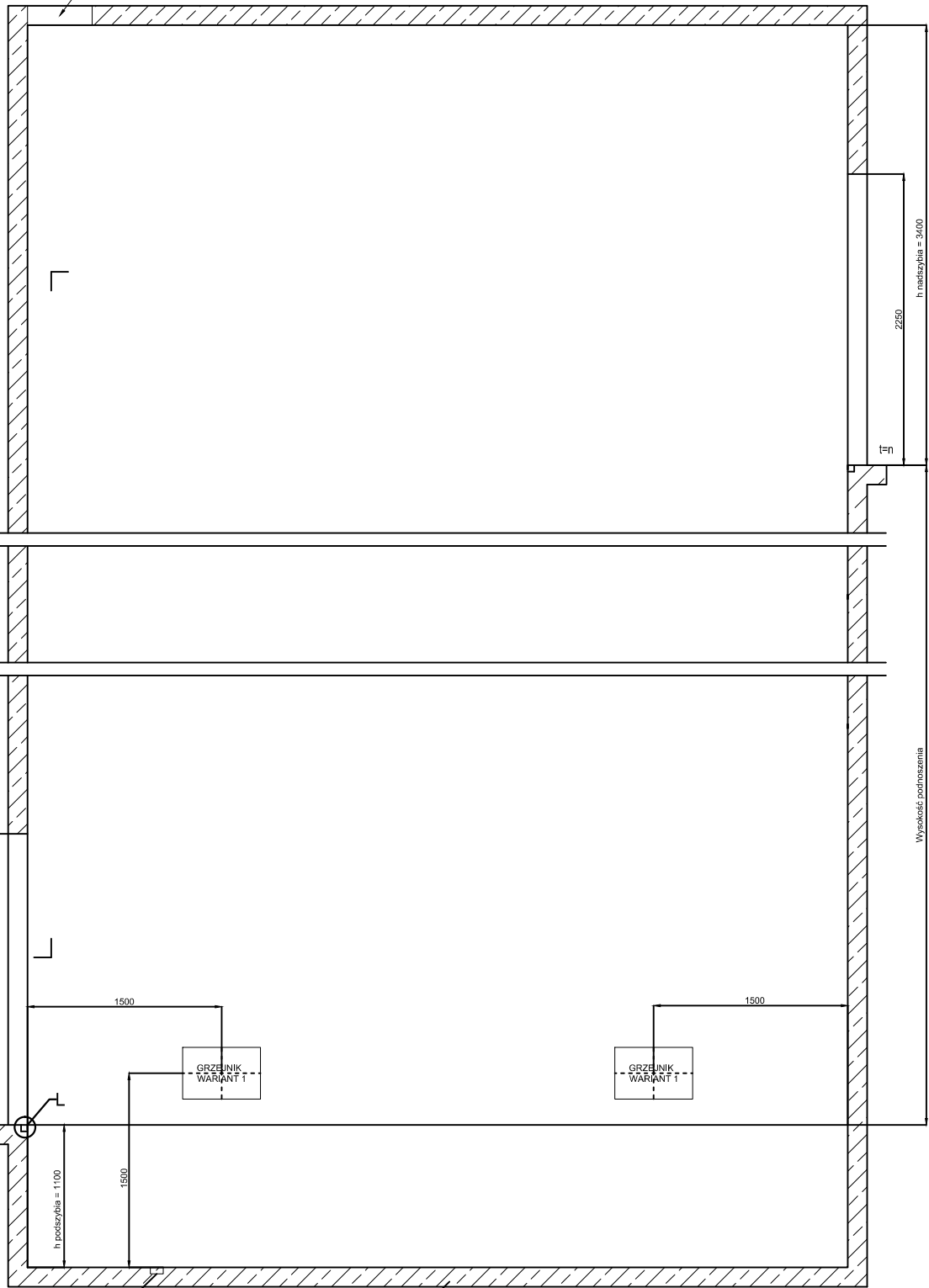


PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

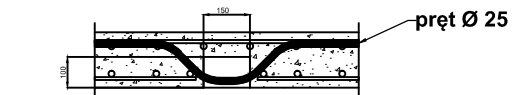
PRZEWIDZIEĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU ZGODNĄ Z WYTYCZNYMI DLA PROJEKTOWANIA PARKINGÓW
MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKRÓJU POPRZECZNEGO SZYBU - LUB PRZEWIDZIEĆ WENTYLACJĘ MECHANICZNĄ ZGODNIE Z PRZEPISAMI KRAJOWYMI



WYKONAĆ ODWODNIENIE W PODSZYBIU

DOPROWADZIĆ BEDNARKĘ UZIEMIĄCĄ DO PODSZYBIA

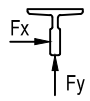
PRZYKŁADOWE WYKONANIE HAKA MONTAŻOWEGO W NADSZYBIU NOŚNOŚĆ MIN. 20 kN
ZA DOBÓR I KONSTRUKCJĘ ODPOWIADA: ARCHITEKT/KONSTRUKTOR,
ZA PRAWIDŁOWY MONTAŻ/WYKONANIE ODPOWIADA: BUDOWA
PONIŻSZY RYSUNEK MA CHARAKTER POGLĄDOWY



DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA POD WARUNKIEM UMOŻLIWIENIA JEGO
DEMONTAŻU PO WYKONANIU MONTAŻU DŹWIGU
- HAK NIE POWINIEN WYSTAWIAĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STROPU
PRZYKŁADOWE ROZWIĄZANIA SYSTEMOWE: JORDAHL & PFEIFER

Obciążenia:	
dna szybu:	przewodnic:
F1=4,5 kN	Fx=15,1 kN
F2=46,3 kN	Fy=11,5 kN
F3=196,8 kN	

SIŁY DZIAŁAJĄCE NA ŚCIANY SZYBU

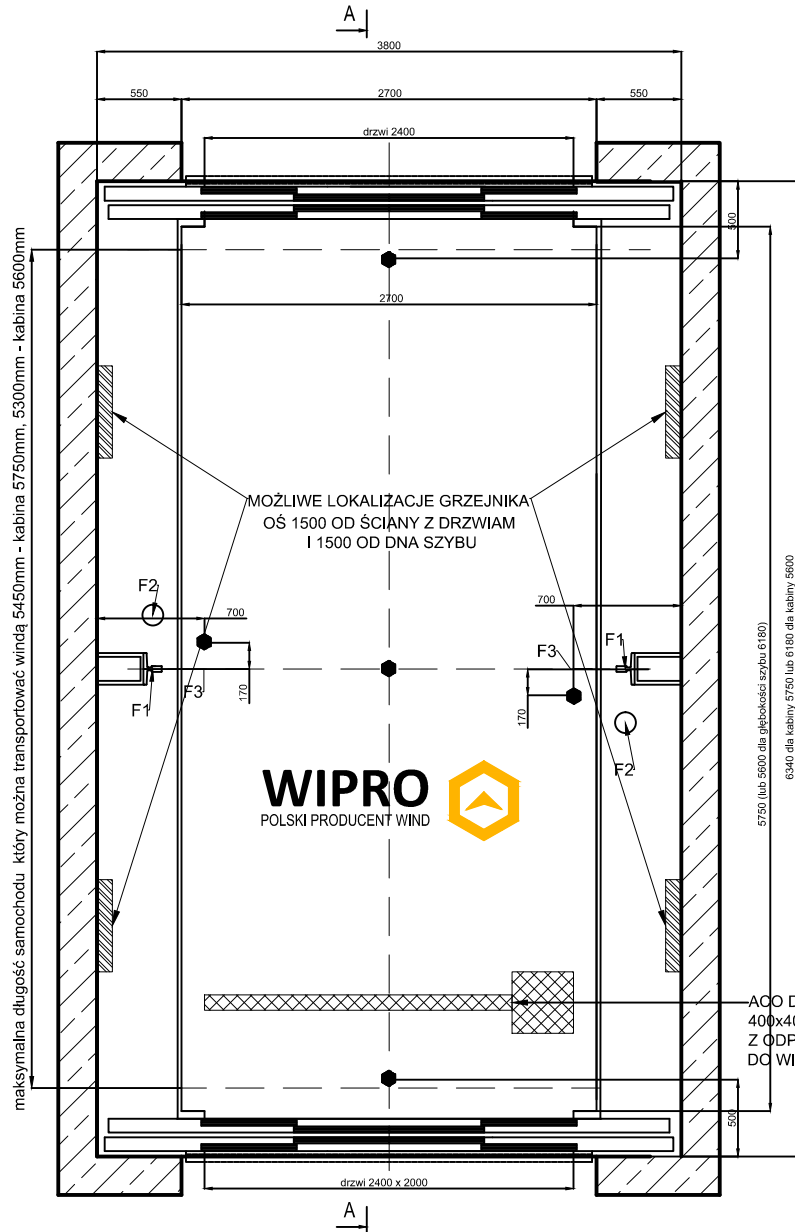


ROZSTAW MOCOWAŃ PRZEWODNIC: CO 1500mm

Założenia: PN-EN 81-20/50
Opracował: Janusz Kasperowski
Zatwierdził: Krzysztof Kasperowski

Typ: WIPRO- AUTO 4000 z kabiną przelotową 180
Udźwig 4000 kg
Prędkość <= 0,30 m/s
1:1 Dźwиг hydrauliczny - samochodowy z maszynownią w pomieszczeniu

PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - USYTUOWANIE HAKÓW MONTAŻOWYCH
OBciążENIA ŚCIAN SZYBU OD ZESPŁU NAPĘDOWEGO



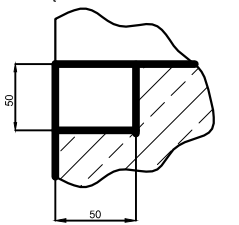
maksymalna długość samochodu, który można transportować windą 5450mm - kabina 5750mm - kabina 5600mm

MOŻLIWE LOKALIZACJE GRZEJNIKA
OŚ 1500 OD ŚCIANY Z DRZWIAMI
I 1500 OD DŃA SZYBU

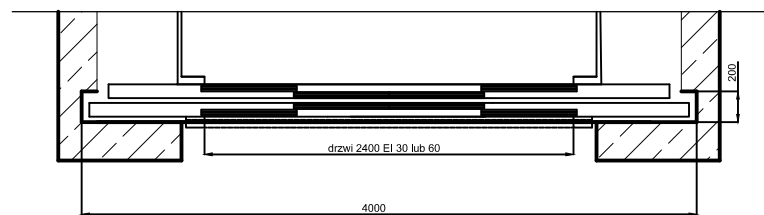


ACO DRAIN + PRZEGłEBIENIE W DŃIE PODSZYBIA
400x400x100 Z POMPĄ NISKIEGO ZASYSANIA
Z ODPROWADZENIEM WODY - 1 M OD WJAZDU
DO WINDY Z ZEWNĄTRZ

SZCZEGÓŁ L
PODCIĘCIA POD PROGI DRZWI



UWAGA!
DRZWI Z ODPORNOŚCIĄ OGNIOWĄ MAJĄ WIĘKSZY GABARYT DLATEGO NALEŻY
PRZEWIDZIEĆ PRZEGłEBIENIE W MIEJSCU ICH WYSTĘPOWANIA 4000 x 2250 x 200



SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIG

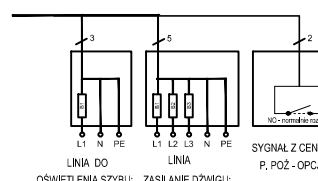
element	jednostka	wartość
Wyłącznik nadzoru szczytu B1-B3	A	D80
Przewód linii zasilającej (mediana)	mm²	5x16
Przewód linii z centrali popt.	mm²	2x0,75
Wyłącznik nadzoru	A	C25
Przewód linii do oświetlenia szczytu (mediana)	mm²	3x2,5

LINIA ZASILAJĄCA NIE POWINNA BYĆ PROWADZONA WEWNĄTRZ SZYBU

UWAGA:
W MASZYNOWNI PRZY OTWORZE (PRZEBICIU) DO SZYBU POZOSTAWIĆ
ODCZEP KABLI O DŁUGOŚCI 4m.

W PRZYPADKU WYBORU SYSTEMU KOMUNIKACJI AWARYJNEGO
W OPARCIU O LINIE TELEFONICZNE NALEŻY DOPROWADZIĆ AKTYWNE
LINIE TELEFONICZNE DO MASZYNOWNI PREFABRYKOWANEJ.

W PRZYPADKU WYBORU SYSTEMU KOMUNIKACJI AWARYJNEGO
W OPARCIU O ŁĄCZNOŚĆ Z PORTIERNĄ NALEŻY DOPROWADZIĆ
LINIE 6 x 0,5 mm² DO PORTIERNI.



LINIA DO OŚWIETLENIA SZYBU: ZASILANIE DŹWIGU:
230VAC+N+PE 3x400VAC+N+PE
Główna tablica rozdzielcza

DANE TECHNICZNE PROJEKTOWANEGO DŹWIGU

Przeznaczenie:	przystosowany do samochodów osobowych	
Typ dźwigu	hydrauliczny, towarowo - osobowy	
Zawieszenie	vn	0,3
Prędkość	m/s	0,3
Moc agregatu	P	30
Udźwig nominalny	Q	4000 dla kabiny 5750, 3500 dla kabiny 5600
Wysokość podnoszenia	Hp	max. 9
Liczba przystanków	t	max. 4
Liczba dojeżdż.	i	max. 4
Parametry kabiny		
Szerokość	Sk	2700
Głębokość	Gk	5750 lub 5600
Wysokość	Hk	2150
Drzwi sztywne i kabinowe		
Typ drzwi	automatyczne centralne 4-ro panełowe	
Szerokość otwarcia	Sd	2400
Wysokość otwarcia	Hd	2000
Parametry szyby		
Min. szerokość szyby	Ss	3800
Głębokość szyby	Gs	6340 (lub 6180 dla kabiny 5600)
Min. wysokość nadszybia	hn	3400
Min. głębokość podszycia	hp	1100
* moc agregatu zależy od wysokości podnoszenia i prędkości - należy indywidualnie ustalić dla każdego obiektu		

WYTYCZNE PROJEKTOWE DLA INWESTORA

- Zgodnie z pkt. 5.8 normy PN-EN 81-2
Szyb służy wyłącznie do pracy dźwigu. W szybie nie mogą być instalowane żadne urządzenia nie należące do dźwigu (np. przewody elektryczne, nurociąg itp.). Dopuszcza się instalowanie urządzeń służących do ogrzewania szybu, za wyjątkiem ogrzewania za pomocą gorącej wody lub pary. Wszystkie urządzenia służące do obsługi i regulacji ogrzewania muszą znajdować się poza szczytem. W przypadku dla zespołów napędowych - sterujących dopuszcza się stosowanie czujników przepięciowych, które muszą być wystarczająco zabezpieczone przed niezamierzonymi uderzeniami.
- Szyb powinien być wykonany z trwałych materiałów budowlanych, nie sprzyjających osadzeniu i emutowaniu pyłków (omalowany farbą emulsyjną).
 - Obudowa szybu powinna być wykonana zgodnie z normą PN-EN81-2:2002.
 - Dopuszczalne odchyłki wykonania szybu:
 - Szerokość szybu + 20 mm
 - Głębokość szybu + 20 mm
 - Dopuszczalne odchyłki wykonania wewnętrznych powierzchni ścian szybu (tylko na zewnątrz) wynoszą:
 - Dla ścian z drzwiami +10mm
 - Dla pozostałych ścian +20mm
 - Wewnętrzna powierzchnia ścian szybu z drzwiami przystankowymi winna być gładka, nie powinna mieć wgłębien ani występow.
 - Posadzka w szybie oraz cokół na wysokości 15 cm należy pomalować farbą olejoodporną lub wyłożyć płytkami.
 - Wykonawca szybu zapewnia wykonanie i montaż pomostów montażowych.
 - Natężenie oświetlenia na przystankach na poziomie podłogi winno wynosić co najmniej 50 lx. W maszynowni dźwigu powinno wynosić co najmniej 200 lx.
 - Wykonawca szybu zapewnia dostarczenie i montaż haków montażowych.
 - Należy zapewnić drogę do transportu przewodnic o długości 5m do szybu.
 - Należy zapewnić temperaturę w maszynowni, szybie i w jego obrębie w zakresie +15 C do +40 C.
 - Przewidzieć wentylację szybu w jego górnej części o powierzchni min. 1% przekroju poprzecznego szybu. Dla szybu 2570 x 2700 odpowiada to otworowi okrągłemu o średnicy min. 300 mm lub kwadratowemu o boku min. 270 mm. Od środka szybu otwór wentylacyjny osłonić kratką. Kanał wentylacyjny należy wyprowadzić na zewnątrz budynku.
 - Należy doprowadzić instalację do miejsca w którym znajduje się maszynownia lub maszynownia prefabrykowana (zalecany najniższy przystanek). Pozostawić odczep o długości ok. 4m.
 - Pomieszczenie maszynowni musi być w pełni zamknięte, skutecznie wentylowane i mieć przynajmniej 6 m² powierzchni.
 - Maszynownia musi być pomalowana farbą białą niepalącą, posiadką i cokół 15 cm muszą być zabezpieczone przed przesiąkaniem oleju. W maszynowni należy zainstalować drzwi o odporności ogniowej EI 60 o wymiarze 1000 x 2000 mm w świetle (prog olejowy wys. 150 mm). Drzwi do maszynowni muszą być wyposażone w zamek umożliwiający ich otwarcie od środka bez użycia klucza - drzwi otwierane na zewnątrz.
 - Należy zabezpieczyć otwory drzwiowe przed dostępem osób postronnych.
 - Po zainstalowaniu i ustawieniu drzwi sztywnych należy wykonać obróbkę budowlano-malarską.
 - Należy wypełnić otwory wokół ościeżnicy drzwi sztywnych od wewnątrz szybu.
 - Obciążenia płyty dennej podszycia i ścian szybu przedstawione na rysunkach obok.
 - W przypadku montażu instalacji systemu monitoringu wizyjnego w kabinie dźwigu należy przekazać komplet dokumentacji systemu kierownikowi montażu dźwigu.

UWAGA

RYUNKI SĄ WŁASNOŚCIĄ NTS LIFT ORAZ GRUPY POLSKA WINDA I SĄ CHRONIONE
PRAWEM AUTORSKIM WSZELKIE ZMIANY WYMAGAJĄ AUTORYZACJI NTS LIFT.