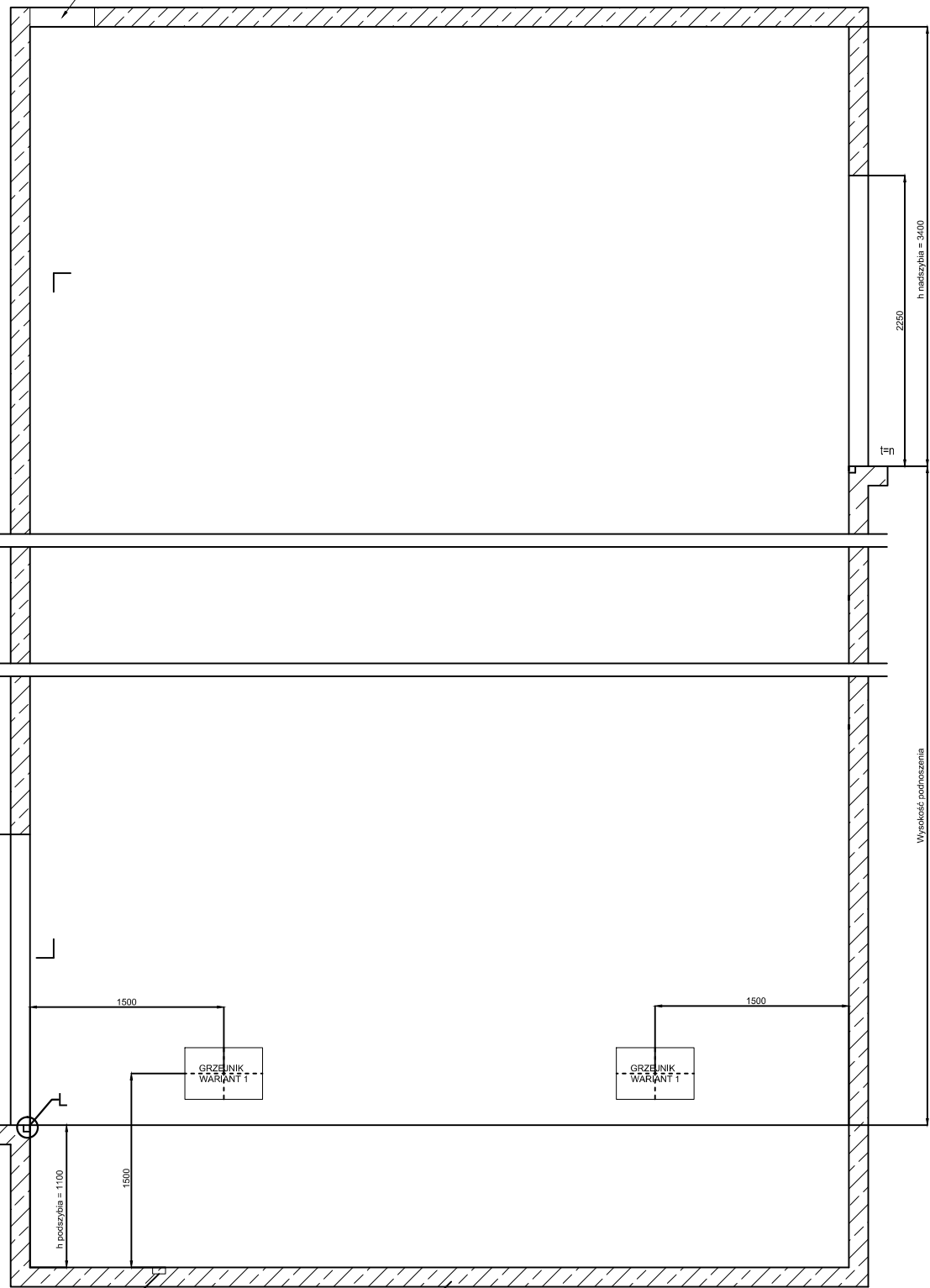


PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

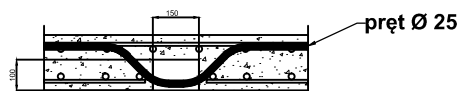
PRZEWIDZIEĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU ZGODNĄ Z WYTYCZNYMI DLA PROJEKTOWANIA PARKINGÓW  
MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKRÓJU POPRZECZNEGO SZYBU - LUB PRZEWIDZIEĆ WENTYLACJĘ MECHANICZNĄ ZGODNIE Z PRZEPISAMI KRAJOWYMI



WYKONAĆ ODWODNIENIE W PODSZYBIU

DOPROWADZIĆ BEDNARKĘ UZIEMIĄCĄ DO PODSZYBIA

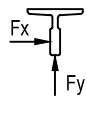
PRZYKŁADOWE WYKONANIE HAKA MONTAŻOWEGO W NADSZYBIU NOŚNOŚĆ MIN. 20 kN  
ZA DOBÓR I KONSTRUKCJĘ ODPOWIADA: ARCHITEKT/KONSTRUKTOR,  
ZA PRAWDKOWY MONTAŻ/WYKONANIE ODPOWIADA: BUDOWA  
PONISZYSZ RYSUNEK MA CHARAKTER POGLĄDOWY



DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA POD WARUNKIEM UMÓWNIENIA JEGO  
DEMONTAŻU PO WYKONANIU MONTAŻU DŹWIGU  
- HAK NIE POWINIEN WYSTAWIAĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STROPU  
PRZYKŁADOWE ROZWIĄZANIA SYSTEMOWE: JORDAHL & PFEIFER

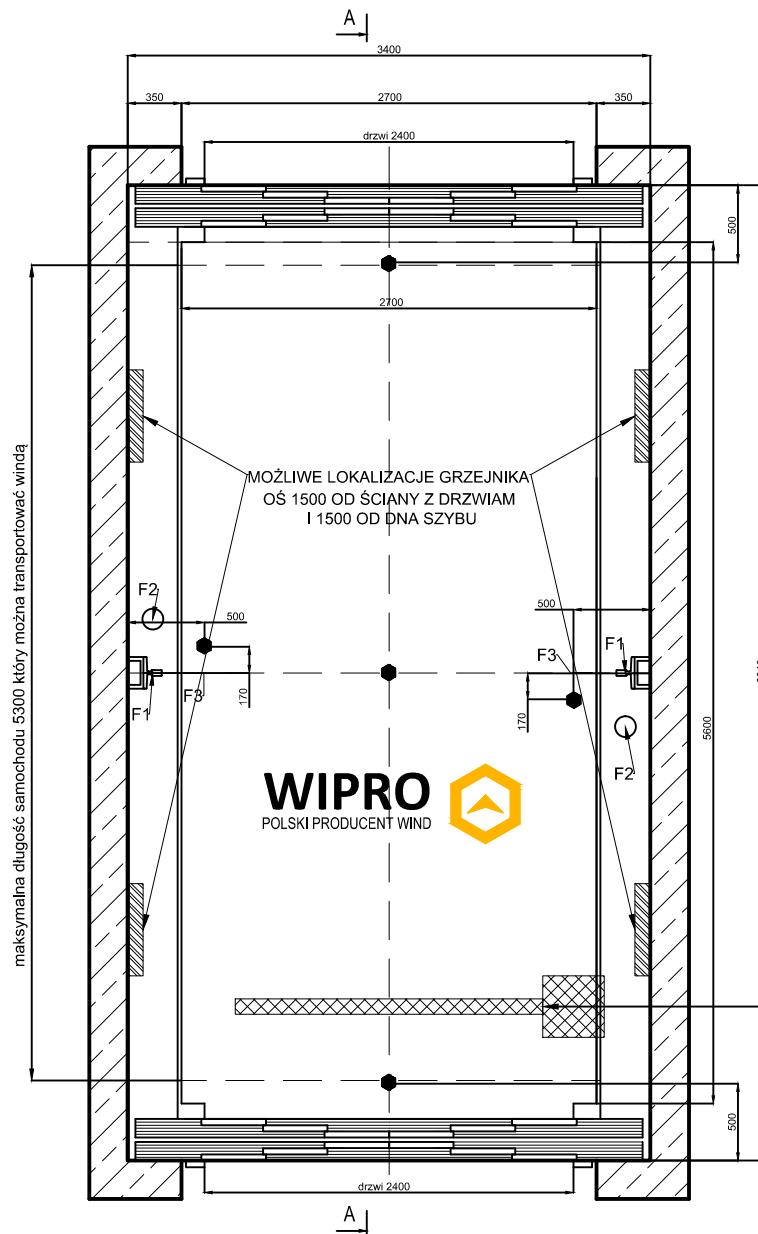
Obciążenia:	
dna szybu:	przewodnic:
F1=4,5 kN	Fx=15,1 kN
F2=46,3 kN	Fy=11,5 kN
F3=196,8 kN	

SIŁY DZIAŁAJĄCE NA ŚCIANY SZYBU



ROZSTAW MOCOWAŃ PRZEWODNIC: CO 1500mm

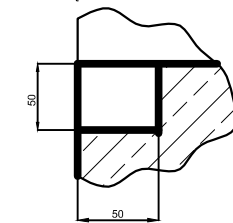
PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - USYTUOWANIE HAKÓW MONTAŻOWYCH  
OBCIĄŻENIA ŚCIAN SZYBU OD ZESPŁU NAPĘDOWEGO



MOŻLIWE LOKALIZACJE GRZEJNIKA  
OŚ 1500 OD ŚCIANY Z DRZWIAMI  
I 1500 OD DNA SZYBU

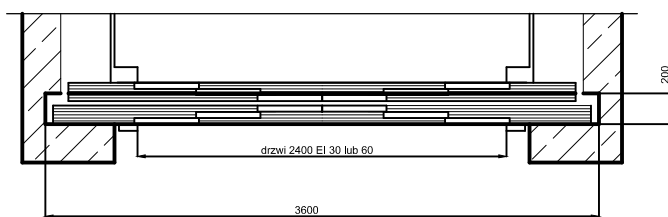


SZCZEGÓŁ L  
PODCIECIĄ POD PROGI DRZWI



ACO DRAIN + PRZEGŁEBIENIE W DNIIE PODSZYBIA  
400x400x100 Z POMPĄ NISKIEGO ZASYSANIA  
Z ODPROWADZENIEM WODY - 1 M OD WJAZDU  
DO WINDY Z ZEWNĄTRZ

UWAGA!  
DRZWI Z ODPORNOŚCIĄ OGNIOWĄ MAJĄ WIĘKSZY GABARYT DLATEGO NALEŻY  
PRZEWIDZIEĆ PRZEGŁEBIENIE W MIEJSCU ICH WYSTĘPOWANIA 3600 x 2250 x 200



SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIG



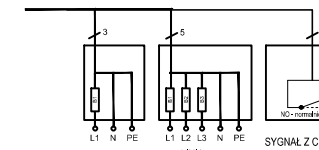
zawiesz	jednostka	wartość
Wyłącznik nadzoru szczytu B1-B3	A	D80
Przewód linii zasilającej (mediana)	mm²	5x16
Przewód linii z centrali popt.	mm²	2x0,75
Wyłącznik nadzoru	A	C25
Przewód linii do oświetlenia szybu (mediana)	mm²	3x2,5

LINIA ZASILAJĄCA NIE POWINNA BYĆ PROWADZONA  
WEWNĄTRZ SZYBU

UWAGA:  
W MASZYNOWNI PRZY OTWORZE (PRZEBICIU) DO SZYBU POZOSTAWIĆ  
ODCZEP KABLI O DŁUGOŚCI 4m.

W PRZYPADKU WYBORU SYSTEMU KOMUNIKACJI AWARYJNEGO  
W OPARCIU O LINIE TELEFONICZNE NALEŻY DOPROWADZIĆ AKTYWNE  
LINIE TELEFONICZNE DO MASZYNOWNI PREFABRYKOWANEJ.

W PRZYPADKU WYBORU SYSTEMU KOMUNIKACJI AWARYJNEGO  
W OPARCIU O ŁĄCZNOŚĆ Z PORTIERNĄ NALEŻY DOPROWADZIĆ  
LINIE 6 x 0,5 mm² DO PORTIERNI.



LINIA DO  
OŚWIETLENIA SZYBU: ZASILANIE DŹWIGU:  
230VAC+N+PE 3x400VAC+N+PE  
UZIEMIĄCĄ DO PODSZYBIA

SYGNAŁ Z CENTRALI  
F, POZ - OPCJA

GŁÓWNA TABLICA ROZDZIELCZA

DANE TECHNICZNE PROJEKTOWANEGO DŹWIGU

Przeznaczenie:	przystosowany do samochodów osobowych	
Typ dźwigu	hydrauliczny, towarowo - osobowy	1:1
Zawieszenie	vn	0,3
Prędkość	m/s	0,3
Moc agregatu	P	kW 30
Udźwig nominalny	Q	kg 3500
Wysokość podnoszenia	Hp	m max. 9
Liczba przystanków	t	- max. 4
Liczba dojeżdż	i	- max. 4
Parametry kabiny		
Szerokość	Sk	mm 2700
Głębokość	Gk	mm 5600
Wysokość	Hk	mm 2150
Drzwi sztywne i kabinowe		
Typ drzwi		automatyczne centralne 6-cio panelowe
Szerokość otwarcia	Sd	mm 2400
Wysokość otwarcia	Hd	mm 2000
Parametry szyby		
Min. szerokość szyby	Ss	mm 3400
Głębokość szyby	Gs	mm 6340
Min. wysokość nadszybia	hn	mm 3400
Min. głębokość podszycia	hp	mm 1100
* moc agregatu zależy od wysokości podnoszenia i prędkości - należy indywidualnie ustalić dla każdego obiektu		

WYTYCZNE PROJEKTOWE DLA INWESTORA

- Zgodnie z pkt. 5.8 normy PN-EN 81-2  
Szyb służy wyłącznie do pracy dźwigu. W szybie nie mogą być instalowane żadne urządzenia nie należące do dźwigu  
(np. przewody elektryczne, rurociągi itp.). Dopuszcza się instalowanie urządzeń służących do ogrzewania szybu  
za wyjątkiem ogrzewania za pomocą gorącej wody lub pary. Wszystkie urządzenia służące do obsługi i regulacji  
ogrzewania muszą znajdować się poza szybem. W przypadku dla zespołów napędowo - sterujących dopuszcza się  
stosowanie czujników przeciwpożarowych, które muszą być wystarczająco zabezpieczone przed niesamodzielnymi  
uderzeniami.
- Szyb powinien być wykonany z trwałych materiałów budowlanych, nie sprzyjających osadzeniu i emiowaniu pyłków  
(omalowany farbą emulsyjną).
  - Obudowa szybu powinna być wykonana zgodnie z normą PN-EN 12-2002.
  - Dopuszczalne odchyłki wykonania szybu:  
- Szerokość szybu + 20 mm  
- Głębokość szybu + 20 mm
  - Dopuszczalne odchyłki wykonania wewnętrznych powierzchni ścian szybu (tylko na zewnątrz) wynoszą:  
- Dla ścian z drzwiami +10mm  
- Dla pozostałych ścian +20mm
  - Wewnętrzna powierzchnia ściany szybu z drzwiami przystankowymi winna być gładka, nie powinna mieć wgłębień ani występow  
Pozostała w szybie oraz cokol na wysokości 15 cm należy pomalować farbą olejoodporną lub wyłożyć płytkami.
  - Wykonawca szybu zapewnia wykonanie i montaż pomostów montażowych.
  - Naświetlenie oświetlenia na przystankach na poziomie podłogi winno wynosić co najmniej 50 lx. W maszynowni  
dźwigu powinno wynosić co najmniej 200 lx.
  - Wykonawca szybu zapewnia dostarczenie i montaż haków montażowych.
  - Należy zapewnić drogę do transportu przewodnic o długości 5m do szybu.
  - Należy zapewnić temperaturę w maszynowni, szybie i w jego obrębie w zakresie +15 C do +40 C.
  - Przewidzieć wentylację szybu w jego górnej części o powierzchni min.: 1% przekroju poprzecznego szybu.  
Dla szybu 2570 x 2700 odpowiada to otworowi okrągłemu o średnicy min. 300 mm lub kwadratowemu o boku min. 270 mm.  
Od środka szybu otwór wentylacyjny osłonić kratką. Kanał wentylacyjny należy wyprowadzić na zewnątrz budynku.
  - Należy doprowadzić instalację do miejsca w którym znajduje się maszynownia lub maszynownia prefabrykowana (zalecany najniższy przystanek  
Pozostawić odczep o długości ok. 4m.
  - Pomieszczenie maszynowni musi być w pełni zamknięte, skutecznie wentylowane i mieć przynajmniej 6 m² powierzchni.
  - Maszynownia musi być pomalowana farbą białą niepalącą, posiadką i cokol 15 cm muszą być zabezpieczone przed przesiąkaniem oleju  
W maszynowni należy zaizolować drzwi o odporności ogniowej EI 60 o wymiarze 1000 x 2000 mm w świetle (prog olejowy wys. 150 mm)  
Drzwi do maszynowni muszą być wyposażone w zamek umożliwiający ich otwarcie od środka bez użycia klucza - drzwi otwierane na zewnątrz.
  - Należy zabezpieczyć otwory drzwiowe przed dostępem osób postronnych.
  - Po zainstalowaniu i ustawieniu drzwi sztywnych należy wykonać obróbkę budowlano-malarską.
  - Należy wypełnić otwory wokół ościeżnicy drzwi sztywnych od wewnątrz szybu.
  - Obciążenia płyty dennej podszycia i ścian szybu przedstawione na rysunkach oook.
  - W przypadku montażu instalacji systemu monitoringu wizyjnego w kabinie dźwigu należy przekazać komplet  
dokumentacji systemu kierownikowi montażu dźwigu.

UWAGA

RYСУNKI SĄ WŁASNOŚCIĄ NTS LIFT ORAZ GRUPY POLSKA WINDA I SĄ CHRONIONE  
PRAWEM AUTORSKIM WSZELKIE ZMIANY WYMAGAJĄ AUTORYZACJI NTS LIFT.