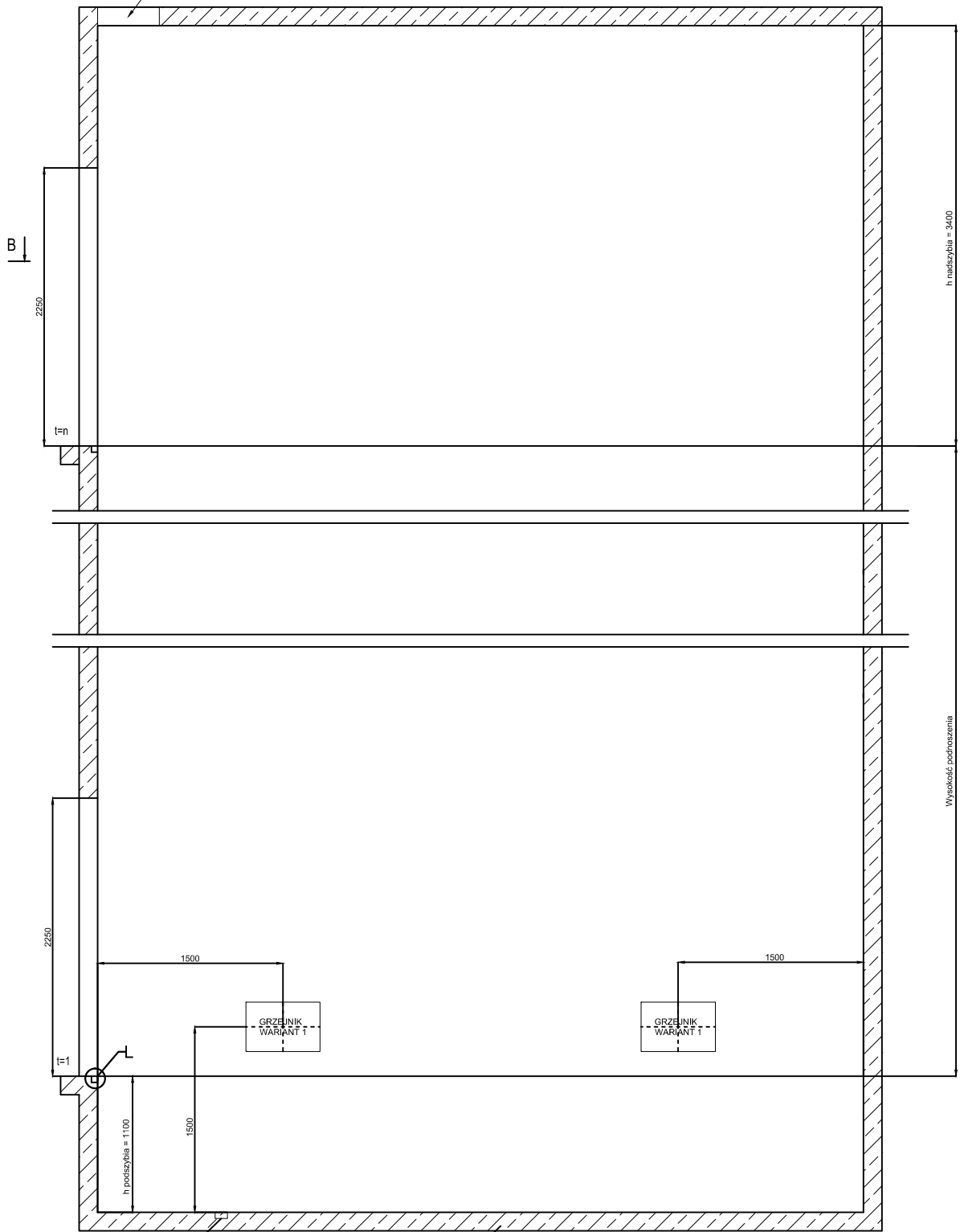


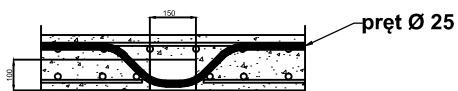
PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

PRZEWIDZIEĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU ZGODNĄ Z WYTYCZNYMI DLA PROJEKTOWANIA PARKINGÓW  
MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKROJU POPRZECZNEGO SZYBU - LUB PRZEWIDZIEĆ WENTYLACJĘ MECHANICZNĄ ZGODNIE Z PRZEPISAMI KRAJOWYMI



WYKONAĆ ODWODNIENIE W PODSZYBIU DOPROWADZIĆ BEDNARKĘ UZIEMIAJĄCĄ DO PODSZYBIA

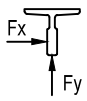
PRZYKŁADOWE WYKONANIE HAKA MONTAŻOWEGO W NADSZYBIU NOŚNOŚĆ MIN. 20 kN  
ZA DOBÓR I KONSTRUKCJĘ ODPOWIADA: ARCHITEKT/KONSTRUKTOR,  
ZA PRAWDIWOŚĆ MONTAŻ/WYKONANIE ODPOWIADA: BUDOWA  
PONIŻSZY RYSUNEK MA CHARAKTER POGLĄDOWY



DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA POD WARUNKIEM UMÓWNIENIA JEGO  
DEMONTAŻU PO WYKONANIU MONTAŻU DŹWIGU  
- HAK NIE POWINIEN WYSTAWIAĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STROPU  
PRZYKŁADOWE ROZWIĄZANIA SYSTEMOWE: JORDAHL & PFEIFER

Obciążenia:	
dna szybu:	przewodnic:
F1=4,5 kN	Fx=15,1 kN
F2=46,3 kN	Fy=11,5 kN
F3=196,8 kN	

SIŁY DZIAŁAJĄCE NA ŚCIANY SZYBU



ROZSTAW MOCOWAŃ PRZEWODNIC: CO 1500mm

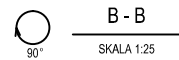
Założenia: PN-EN 81-20/50  
Opracował: Janusz Kasperowski  
Zatwierdził: Krzysztof Kasperowski

Typ: WIPRO- AUTO 3500 z kabiną przelotową 180  
Udźwig 3500 kg  
Prędkość <= 0,30 m/s  
1:1 Dźwиг hydrauliczny - samochodowy z maszynownią w pomieszczeniu

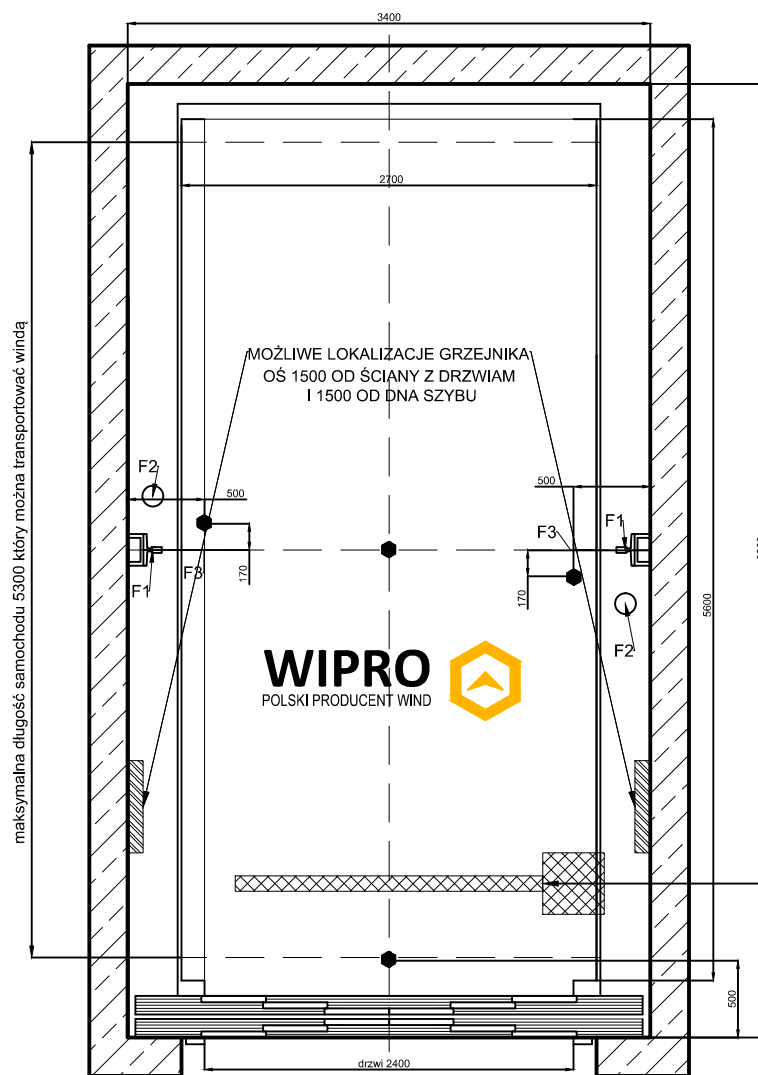
**WIPRO**  
POLSKI PRODUCENT WIND

**WIPRO**  
Polski producent wind

tel. +48 503 507 439  
fax +48 12 654 34 19  
e-mail: biuro@windywipro.pl  
www.windywipro.pl



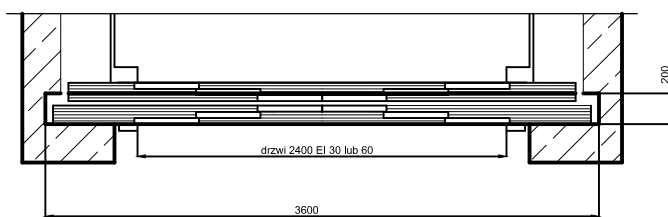
PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - USYTUOWANIE HAKÓW MONTAŻOWYCH  
OBCIĄŻENIA ŚCIAN SZYBU OD ZESPŁU NAPĘDOWEGO



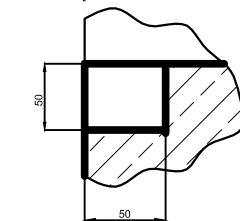
MOŻLIWE LOKALIZACJE GRZEJNIKA  
OŚ 1500 OD ŚCIANY Z DRZWIAMI  
I 1500 OD DNA SZYBU



UWAGA!  
DRZWI Z ODPORNOŚCIĄ OGNIOWĄ MAJĄ WIĘKSZY GABARYT DLATEGO NALEŻY  
PRZEWIDZIEĆ PRZEGŁEBIENIE W MIEJSCU ICH WYSTĘPOWANIA 3600 x 2250 x 200



SZCZEGÓŁ L  
PODCIECIĄ POD PROGI DRZWI



ACO DRAIN + PRZEGŁEBIENIE W DNIIE PODSZYBIA  
400x400x100 Z POMPĄ NISKIEGO ZASYSANIA  
Z ODPROWADZENIEM WODY - 1 M OD WJAZDU  
DO WINDY Z ZEWNĄTRZ

SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIG



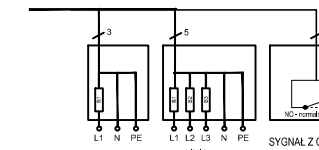
Symbol	Opis	Wartość
Włókno nadciężny sztywny B1-B3	A	D80
Przekrój kłosa (średnica)	mm	5x16
Przekrój kłosa (średnica)	mm	2x0,75
Włókno nadciężny	A	C25
Przekrój kłosa (średnica)	mm	3x2,5

LINIA ZASILAJĄCA NIE POWINNA BYĆ PROWADZONA  
WEWNĄTRZ SZYBU

UWAGA:  
W MASZYNOWNI PRZY OTWORZE (PRZEBICIU) DO SZYBU POZOSTAWIĆ  
ODCZEP KABLI O DŁUGOŚCI 4m.

W PRZYPADKU WYBORU SYSTEMU KOMUNIKACJI AWARYJNEGO  
W OPARCIU O LINIE TELEFONICZNE NALEŻY DOPROWADZIĆ AKTYWNE  
LINIE TELEFONICZNE DO MASZYNOWNI PREFABRYKOWANEJ.

W PRZYPADKU WYBORU SYSTEMU KOMUNIKACJI AWARYJNEGO  
W OPARCIU O ŁĄCZNOŚĆ Z PORTIERNĄ NALEŻY DOPROWADZIĆ  
LINIE 6 x 0,5 mm<sup>2</sup> DO PORTIERNI.



LINIA DO  
OŚWIETLENIA SZYBU: ZASILANIE DŹWIGU:  
230VAC+N+PE 3x400VAC+N+PE

SYGNAŁ Z CENTRALI  
F, POZ - OPCJA

GŁÓWNA TABLICA ROZDZIELCZA

DANE TECHNICZNE PROJEKTOWANEGO DŹWIGU			
Przeznaczenie:	przystosowany do samochodów osobowych		
Typ dźwigu	hydrauliczny, towarowo - osobowy		
Zawieszenie	vn	m/s	1:1
Prędkość	Q	kg	0,3
Moc agregatu	P	kW	30 *
Udźwig nominalny	Q	kg	3500
Wysokość podnoszenia	Hp	m	max. 9
Liczba przystanków	t	-	max. 4
Liczba dojeżdż	i	-	max. 4
Parametry kabiny			
Szerokość	Sk	mm	2700
Głębokość	Gk	mm	5600
Wysokość	Hk	mm	2150
Drzwi sztywne i kabinowe			
Typ drzwi	automatyczne centralne 6-cio panelowe		
Szerokość otwarcia	Sd	mm	2400
Wysokość otwarcia	Hd	mm	2000
Parametry szyby			
Min. szerokość szyby	Ss	mm	3400
Głębokość szyby	Gs	mm	6200
Min. wysokość nadszybia	hn	mm	3400
Min. głębokość podszycia	hp	mm	1100
* moc agregatu zależy od wysokości podnoszenia i prędkości - należy indywidualnie ustalić dla każdego obiektu			

WYTYCZNE PROJEKTOWE DLA INWESTORA

- Zgodnie z pkt. 5.8 normy PN-EN 81-2  
Szyb służy wyłącznie do pracy dźwigu. W szybie nie mogą być instalowane żadne urządzenia nie należące do dźwigu  
(np. przewody elektryczne, rurki itp.). Dopuszcza się instalowanie urządzeń służących do ogrzewania szybu,  
za wyjątkiem ogrzewania za pomocą gorącej wody lub pary. Wszystkie urządzenia służące do obsługi i regulacji  
ogrzewania muszą znajdować się poza szybem. W przestrzeni dla zespołu napędowego - sterujących dopuszcza się  
stosowanie czynników przeciwpożarowych, które muszą być wystarczająco zabezpieczone przed niezamierzonymi  
uderzeniami.
- Szyb powinien być wykonany z trwałych materiałów budowlanych, nie sprzyjających osadzeniu i emitowaniu pyłów  
(porównany farbą emulsyjną).
  - Obudowa szybu powinna być wykonana zgodnie z normą PN-EN81-2:2002.
  - Dopuszczalne odchyłki wykonania szybu:  
- Szerokość szybu + 20 mm  
- Głębokość szybu + 20 mm
  - Dopuszczalne odchyłki wykonania wewnętrznych powierzchni ścian szybu (tylko na zewnątrz) wynoszą:  
- Dla ścian z drzwiami +10mm  
- Dla pozostałych ścian +20mm
  - Wewnętrzna powierzchnia ściany szybu z drzwiami przystankowymi winna być gładka, nie powinna mieć wgłębnień ani występow.  
Posadzka w szybie oraz cokół na wysokości 15 cm należy pomalować farbą olejową lub wyłożyć płytkami.
  - Wykonawca szybu zapewnia wykonanie i montaż pomostów montażowych.
  - Natężenie oświetlenia na przystankach na poziomie podłogi winno wynosić co najmniej 50 lx. W maszynowni  
dźwigu powinno wynosić co najmniej 200 lx.
  - Wykonawca szybu zapewnia dostarczenie i montaż haków montażowych.
  - Należy zapewnić drogę do transportu przewodnic o długości 5m do szybu.
  - Należy zapewnić temperaturę w maszynowni, szybie i w jego otoczeniu w zakresie +15 C do +40 C.
  - Przewidzieć wentylację szybu w jego górnej części o powierzchni min.: 1% przekroju poprzecznego szybu.  
Dla szybu 2570 x 2700 odpowiada to otworowi okrągłemu o średnicy min. 300 mm lub kwadratowemu o boku min. 270 mm.  
Od środka szybu otwór wentylacyjny należy chronić kratką. Kanał wentylacyjny należy wyposażyć na zewnątrz budynku.
  - Należy doprowadzić instalację do miejsca w którym znajduje się maszynownia lub maszynownia prefabrykowaną (zalecany najniższy przystanek  
Pozostawić odczep o długości ok. 4m.
  - Pomieszczenie maszynowni musi być w pełni zamknięte, skutecznie wentylowane i mieć przynajmniej 6 m<sup>2</sup> powierzchni.
  - Maszynownia musi być pomalowana farbą białą niepalącą, posadzka i cokół 15 cm muszą być zabezpieczone przed przesiąkaniem oleju.  
W maszynowni należy zainstalować drzwi o odporności ogniowej EI 60 o wymiarze 1000 x 2000 mm w świetle (próg olejowy wys. 150 mm).  
Drzwi do maszynowni muszą być wyposażone w zamek umożliwiający ich otwarcie od środka bez użycia klucza - drzwi otwierane na zewnątrz.
  - Należy zabezpieczyć otwory drzwiowe przed dostępem osób postronnych.
  - Po zainstalowaniu i ustawieniu drzwi sztywnych należy wykonać obróbkę budowlano-malarską.
  - Należy wypełnić otwory wokół ościeżnicy drzwi sztywnych od wewnątrz szybu.
  - Obciążenia płyty dennej podszycia i ścian szybu przedstawione na rysunkach obok.
  - W przypadku montażu instalacji systemu monitoringu wizyjnego w kabinie dźwigu należy przekazać komplet  
dokumentacji systemu kierownikowi montażu dźwigu.

UWAGA

RYUNKI SĄ WŁASNOŚCIĄ NTS LIFT ORAZ GRUPY POLSKA WINDA I SĄ CHRONIONE  
PRAWEM AUTORSKIM WSZELKIE ZMIANY WYMAGAJĄ AUTORYZACJI NTS LIFT.