

# DŹWIG ELEKTRYCZNY BEZ MASZYNOWNI DEBM 850 KG KABINA PRZELOTOWA - WERSJA LEWA

Inwestor:  
Adres instalacji:  
Data opracowania: 23.08.2017

Założenia: PN-EN 81-20  
Opracował: Janusz Kasperowski  
Zatwierdził: Krzysztof Kasperowski

Typ: DEBM 850  
Udźwig 850 kg / 11 osób  
Prędkość <= 1,0 m/s  
2:1 Dźwig bez maszynowni

**NTS LIFT**  
POLSKI PRODUCENT WIND

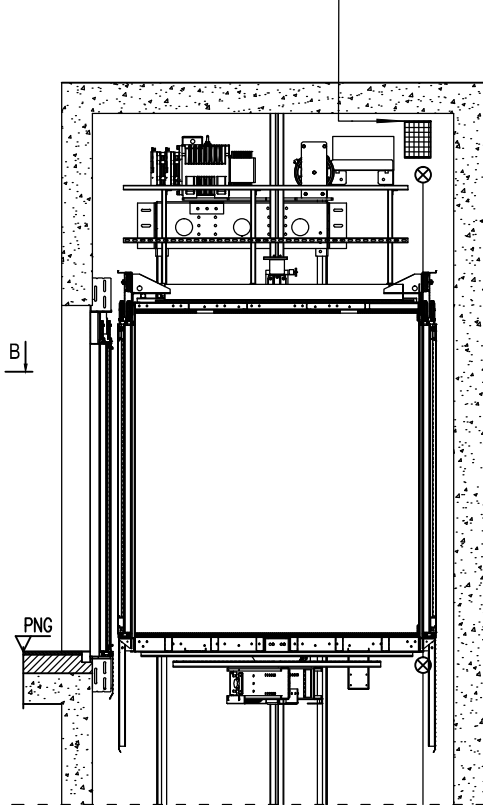
tel. +48 503 507 439  
fax +48 12 654 34 19  
e-mail: biuro@ntslift.com  
www.ntslift.com

## SZYB DŹWIGU ZABUDOWANY WINDĄ Z WYKOŃCZENIAMI BUDOWLANymi

A - A  
90°  
SKALA 1:25

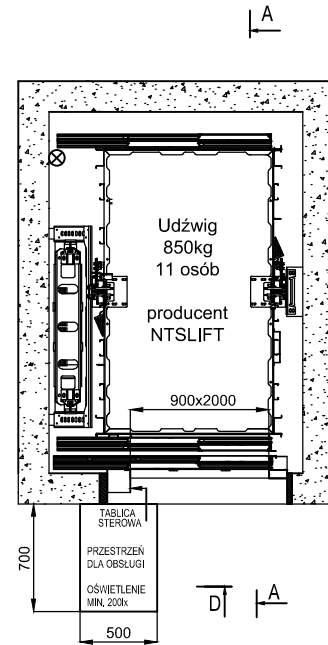
### PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

PRZEWIDZIEĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU  
MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKRÓJU POPRZECZNEGO SZYBU



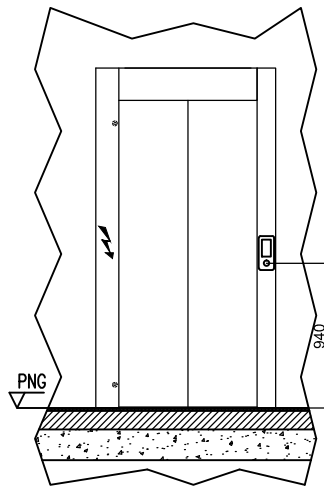
B - B  
90°  
SKALA 1:25

### PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - USYTUOWANIE PODZESPOŁÓW



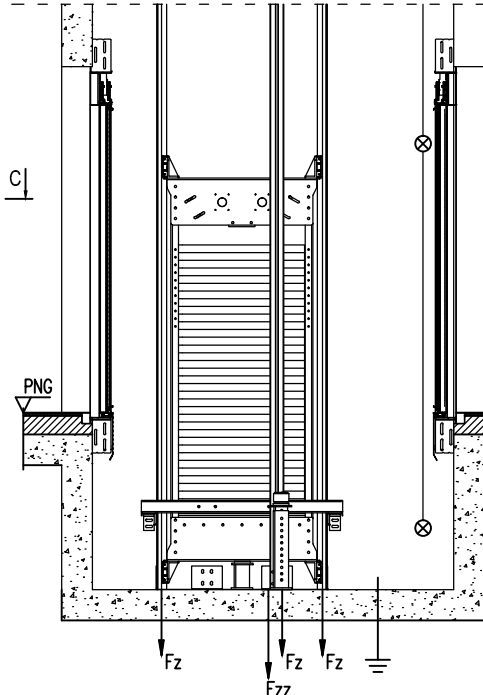
WIDOK D  
SKALA 1:25

### DRZWI PRZYSTANKOWE NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



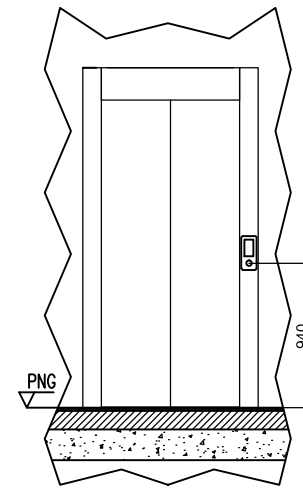
C - C  
90°  
SKALA 1:25

### PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - USYTUOWANIE PODZESPOŁÓW



WIDOK F  
SKALA 1:25

### DRZWI PRZYSTANKOWE NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



DOPROWADZIĆ BEDNARKĘ UZIEMIAJĄCĄ DO PODSZYBIA

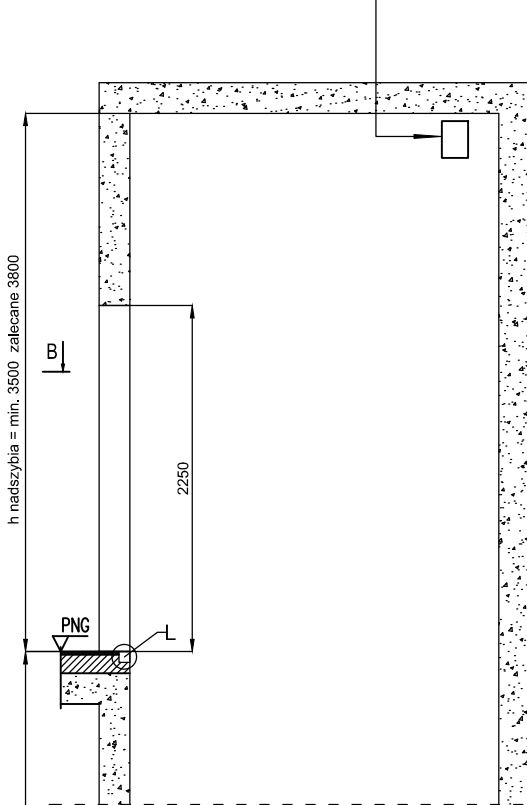
**UWAGA !!! RYSUNKI SĄ WŁASNOŚCIĄ NTS LIFT I SĄ CHRONIONE PRAWAMI AUTORSKIMI  
WSZYSTKIE ZMIANY NALEŻY KONSULTOWAĆ Z NTS LIFT**

## SZYB DŹWIGU PRZED MONTAŻEM Z WYKOŃCZONYMI POSADZKAMI

A - A  
90°  
SKALA 1:25

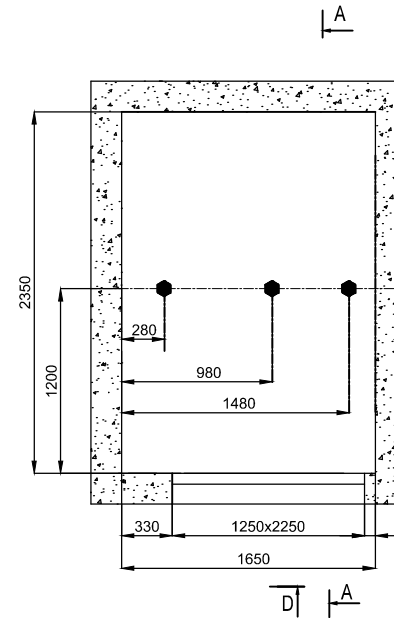
### PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

PRZEWIDZIEĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU  
MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKRÓJU POPRZECZNEGO SZYBU



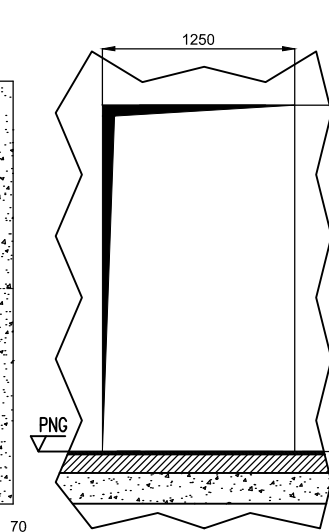
B - B  
90°  
SKALA 1:25

### PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - OTWÓR DRZWIOWY USYTUOWANIE 3 HAKÓW MONTAŻOWYCH



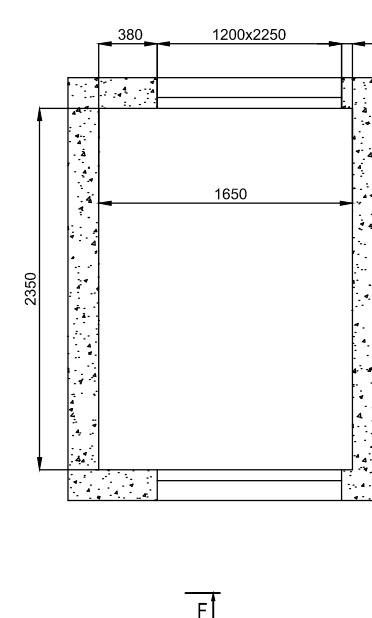
WIDOK D  
SKALA 1:25

### OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



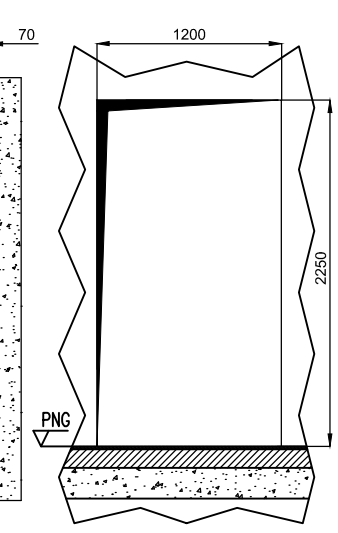
C - C  
90°  
SKALA 1:25

### PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - OTWORY DRZWIOWE



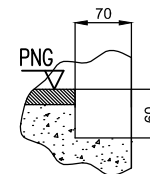
WIDOK F  
SKALA 1:25

### OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKACH POZA NAJWYŻSZYM WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU

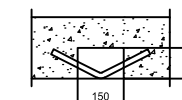


PODCIĘCIA POD PROGI DRZWI  
SZCZEGÓŁ L

### POZIOM POSADZKI NA "GOTOWO"



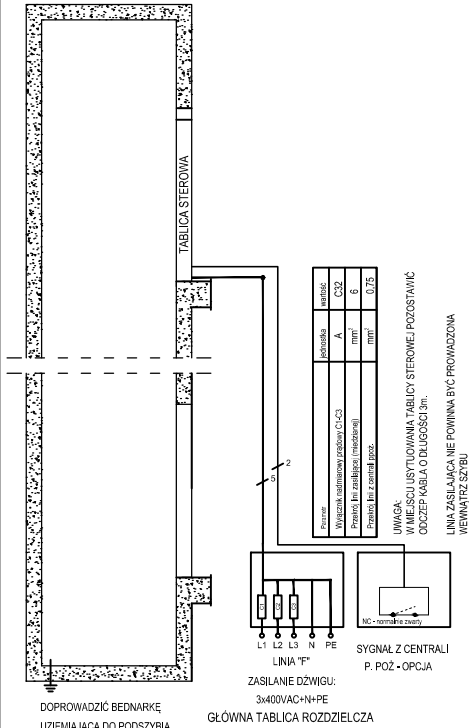
WYKONANIE HAKA MONTAŻOWEGO W NADSZYBII



NOŚNOŚĆ HAKA: Q=30kN

DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA (LUB BELKI MONTAŻOWEJ)  
POD WARUNKIEM UMOŻLIWIENIA JEGO DEMONTAŻU PO WYKONANIU  
MONTAŻU DŹWIGU - HAK NIE POWINIEN WYSTAWAĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STROPU

## SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIG



## DANE TECHNICZNE DŹWIGU

Przeznaczenie:	przystosowany do przewozu osób niepełnosprawnych	
Typ dźwigu	elektryczny bez maszynowni	
Układ olinowania:	2:1	
Prędkość	v	m/s 1,0
Moc silnika wciągarki	P	kW 6,3
Udźwig nominalny	Q	kg 850
Wysokość podnoszenia	Hp	m max. 30
Liczba przystanków	t	max. 12
Liczba dojazdów	i	max. 24
Parametry kabiny		
Szerokość	Sk	mm 1100
Głębokość	Gk	mm 1850
Wysokość	Hk	mm 2070
Drzwi sztywne i kabinowe		
Typ drzwi	automatyczne teleskopowe	
Szerokość otwarcia	Sd	mm 900
Wysokość otwarcia	Hd	mm 2000
Parametry szybu		
Min. szerokość szybu	Ss	mm 1650
Min. głębokość szybu	Gs	mm 2350
Min. wysokość nadszybia	hn	mm 3500
Min. głębokość podszymbia	hp	mm 1150

## OBCIĄŻENIA

Odporność ogniowa drzwi sztywnych	
Nr przystanku	Klasa odporności
-2	brak, EI 30, EI 60
-1	brak, EI 30, EI 60
0	brak, EI 30, EI 60
1	brak, EI 30, EI 60
2	brak, EI 30, EI 60
3	brak, EI 30, EI 60
4	brak, EI 30, EI 60
5	brak, EI 30, EI 60
6	brak, EI 30, EI 60
7	brak, EI 30, EI 60
8	brak, EI 30, EI 60
9	brak, EI 30, EI 60

OBCIĄŻENIA PROWADNIC / ŚCIAN SZYBU	
Fx	2,1 kN siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu
Fy	1,2 kN siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu
OBCIĄŻENIA DŁA SZYBU	
Fz	20 kN siła pod przewodnicą przenoszona na dno szybu
Fzz	50 kN siła pod zderzakiem przenoszona na dno szybu
OBCIĄŻENIA ŚCIAN W NADSZYBII	
Fxn	22 kN siła od zamocowania zespołu napędowego
Fxz	12,5 kN siła od zamocowania zawieszania linowego