

DŹWIG ELEKTRYCZNY BEZ MASZYNOWNI DEBM 630 KG KABINA PRZELOTOWA - WERSJA PRAWA

Inwestor:
Adres instalacji:
Data opracowania: 23.08.2017

Założenia: PN-EN 81-20
Opracował: Janusz Kasperowski
Zatwierdził: Krzysztof Kasperowski

Typ: DEBM 630
Udźwig 630 kg / 8 osób
Prędkość <= 1,0 m/s
2:1 Dźwig bez maszynowni

NTS LIFT
POLSKI PRODUCENT WIND

tel. +48 503 507 439
fax +48 12 654 34 19
e-mail: biuro@ntslift.com
www.ntslift.com

SZYB DŹWIGU ZABUDOWANY WINDĄ Z WYKOŃCZENIAMI BUDOWLANymi

A - A
90°
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

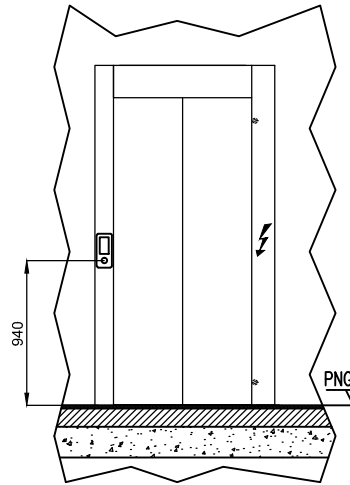
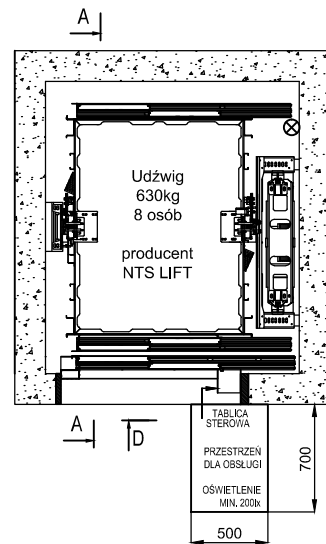
PRZEWDZIĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU
MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKRÓJU POPRZECZNEGO SZYBU

B - B
90°
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - USYTUOWANIE PODZESPOŁÓW

WIDOK D
SKALA 1:25

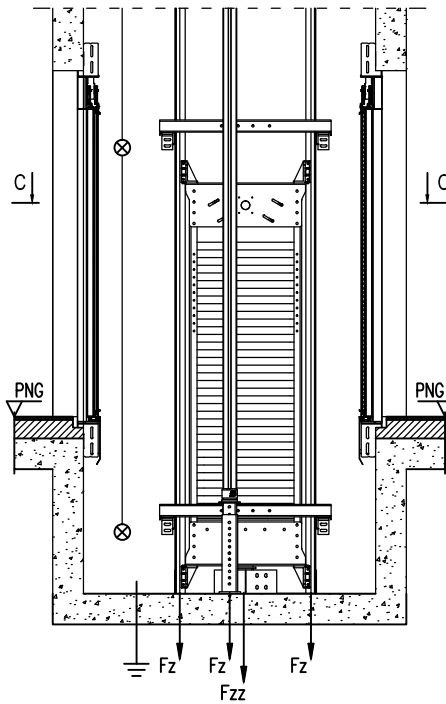
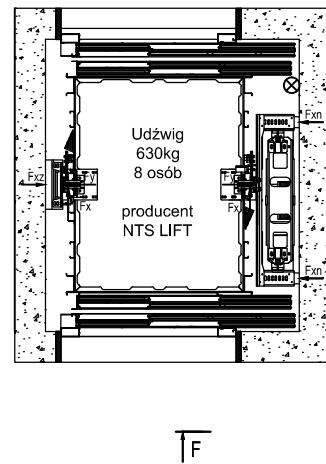
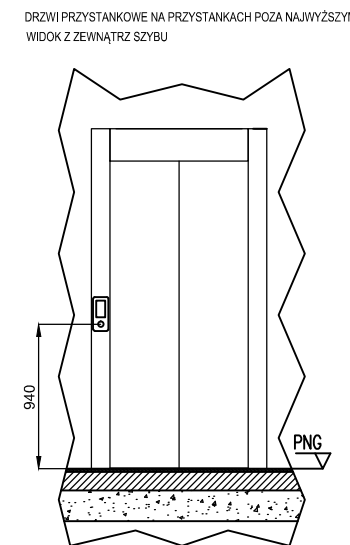
DRZWI PRZYSTANKOWE NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



C - C
90°
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - OTWORY DRZWIOWE

WIDOK F
SKALA 1:25



DOPROWADZIĆ BEDNARKĘ UZIEMIĄCĄ DO PODSZYBIA

UWAGA !!! RYSUNKI SĄ WŁASNOŚCIĄ NTS LIFT I SĄ CHRONIONE PRAWAMI AUTORSKIMI
WSZYSTKIE ZMIANY NALEŻY KONSULTOWAĆ Z NTS LIFT

SZYB DŹWIGU PRZED MONTAŻEM Z WYKOŃCZONYMI POSADZKAMI

A - A
90°
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

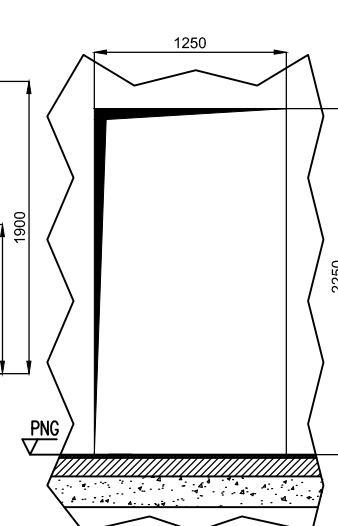
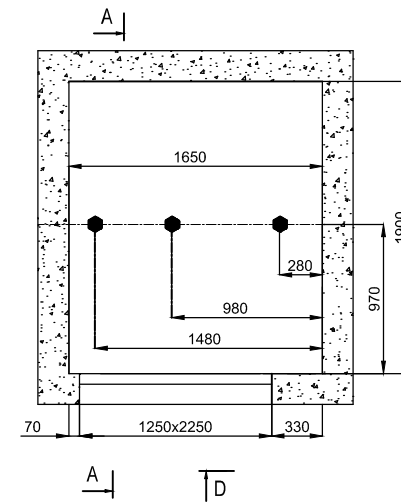
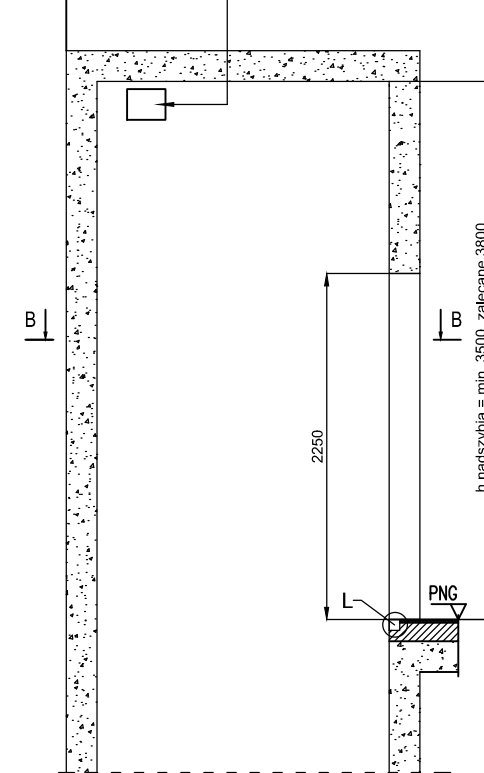
PRZEWDZIĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU
MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKRÓJU POPRZECZNEGO SZYBU

B - B
90°
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - OTWÓR DRZWIOWY
USYTUOWANIE 3 HAKÓW MONTAŻOWYCH

WIDOK D
SKALA 1:25

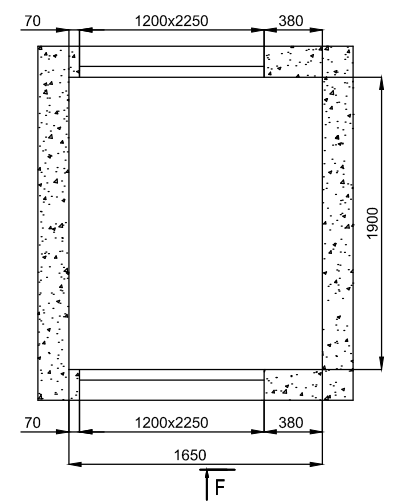
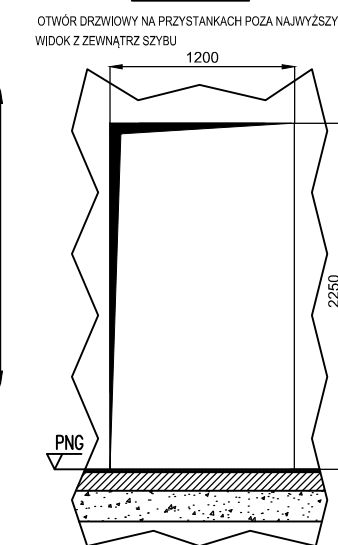
OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



C - C
90°
SKALA 1:25

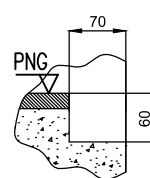
PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - OTWORY DRZWIOWE

WIDOK F
SKALA 1:25

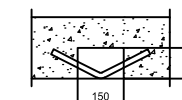


PODCIĘCIA POD PROGI DRZWI
SZCZEGÓL

POZIOM POSADZKI NA "GOTOWO"



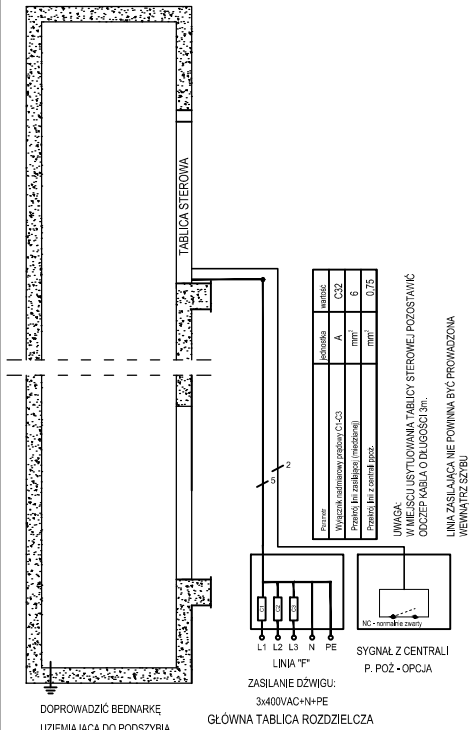
WYKONANIE HAKA MONTAŻOWEGO W NADSZYBIA



NOŚNOŚĆ HAKA: Q=30kN

DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA (LUB BELKI MONTAŻOWEJ)
POD WARUNKIEM UMOŻLIWIENIA JEGO DEMONTAŻU PO WYKONANIU
MONTAŻU DŹWIGU - HAK NIE POWINIEN WYSTAWAĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STROPU

SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIG



DANE TECHNICZNE DŹWIGU

Przeznaczenie:	przystosowany do przewozu osób niepełnosprawnych	
Typ dźwigu	elektryczny bez maszynowni	
Układ olinowania:	2:1	
Prędkość	v	m/s 1,0
Moc silnika wciągarki	P	kW 4
Udźwig nominalny	Q	kg 630
Wysokość podnoszenia	Hp	m max. 30
Liczba przystanków	t	max. 12
Liczba dojazdów	i	max. 24
Parametry kabiny		
Szerokość	Sk	mm 1100
Głębokość	Gk	mm 1400
Wysokość	Hk	mm 2070
Drzwi szybowe i kabinowe		
Typ drzwi	automatyczne teleskopowe	
Szerokość otwarcia	Sd	mm 900
Wysokość otwarcia	Hd	mm 2000
Parametry szybu		
Min. szerokość szybu	Ss	mm 1650
Min. głębokość szybu	Gs	mm 1900
Min. wysokość nadszybia	hn	mm 3500
Min. głębokość podszycia	hp	mm 1150
Odporność ogniowa drzwi szybowych		
Nr przystanku	Klasa odporności	
-2	brak, EI 30, EI 60	
-1	brak, EI 30, EI 60	
0	brak, EI 30, EI 60	
1	brak, EI 30, EI 60	
2	brak, EI 30, EI 60	
3	brak, EI 30, EI 60	
4	brak, EI 30, EI 60	
5	brak, EI 30, EI 60	
6	brak, EI 30, EI 60	
7	brak, EI 30, EI 60	
8	brak, EI 30, EI 60	
9	brak, EI 30, EI 60	
OBCIĄŻENIA		
OBCIĄŻENIA PROWADNIC / ŚCIAN SZYBU		
Fx	2,1	kN siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu
Fy	1,2	kN siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu
OBCIĄŻENIA DŁA SZYBU		
Fz	20	kN siła pod przewodnicą przenoszona na dno szybu
Fzz	50	kN siła pod zderzakiem przenoszona na dno szybu
OBCIĄŻENIA ŚCIAN W NADSZYBIA		
Fxn	22	kN siła od zamocowania zespołu napędowego
Fxz	12,5	kN siła od zamocowania zawieszania linowego