

DŹWIG ELEKTRYCZNY BEZ MASZYNOWNI DEBM 1000 KG - WERSJA PRAWA

SZYB DŹWIGU ZABUDOWANY WINDĄ Z WYKOŃCZENIAMI BUDOWLANymi

SZYB DŹWIGU PRZED MONTAŻEM Z WYKOŃCZONYMI POSADZKAMI

Inwestor:
Adres instalacji:
Data opracowania: 23.08.2017

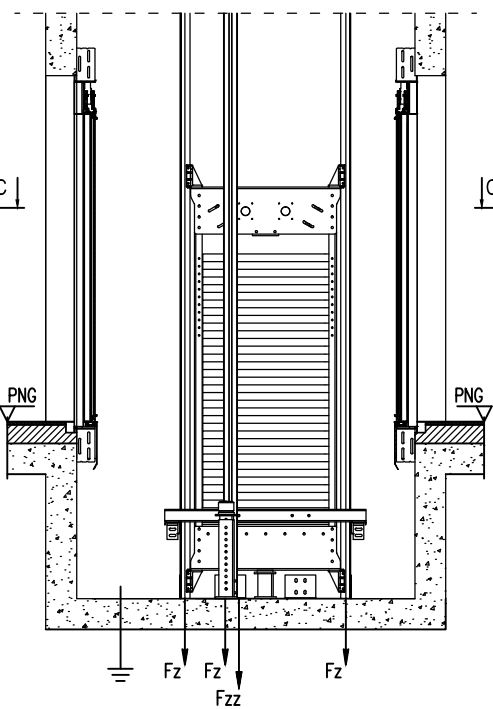
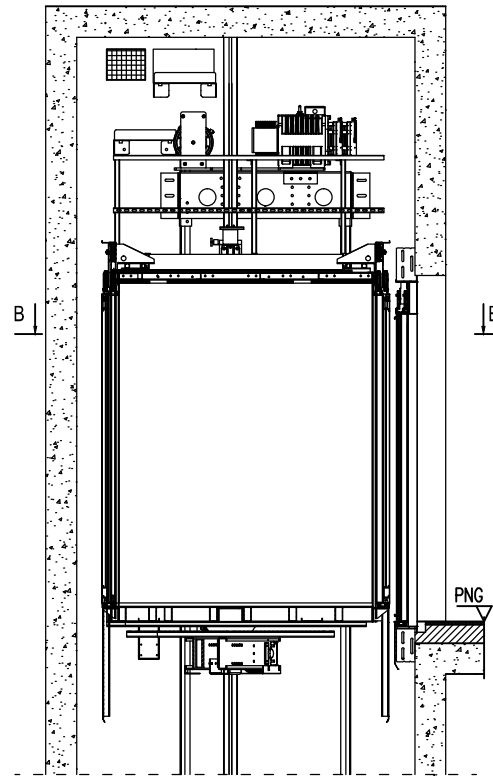
Założenia: PN-EN 81-20
Opracował: Janusz Kasperowski
Zatwierdził: Krzysztof Kasperowski

Typ: DEBM 1000
Udźwig 1000 kg / 13 osób
Prędkość <= 1,0 m/s
2:1 Dźwig bez maszynowni

A - A
90°
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

PRZEWIDZIEĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU
MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKROJU POPRZECZNEGO SZYBU

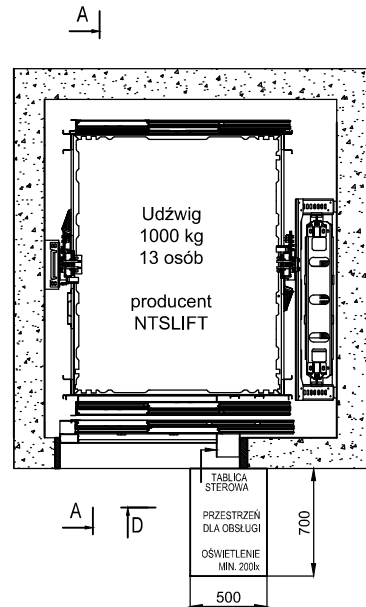


DOPROWADZIĆ BEDNARKĘ UZIEMIĄCĄ DO PODSZYBIA

**UWAGA !!! RYSUNKI SĄ WŁASNOŚCIĄ NTS LIFT I SĄ CHRONIONE PRAWAMI AUTORSKIMI
WSZYSTKIE ZMIANY NALEŻY KONSULTOWAĆ Z NTS LIFT**

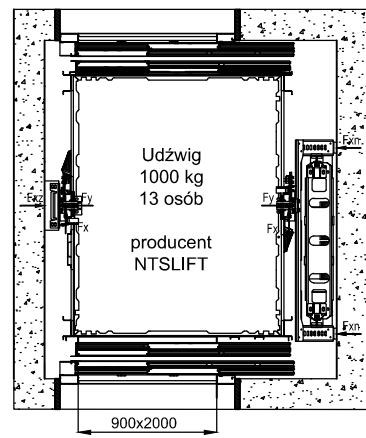
B - B
90°
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - USYTUOWANIE PODZESPOŁÓW



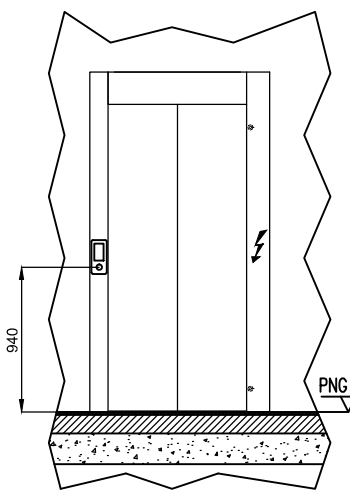
C - C
90°
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - USYTUOWANIE PODZESPOŁÓW



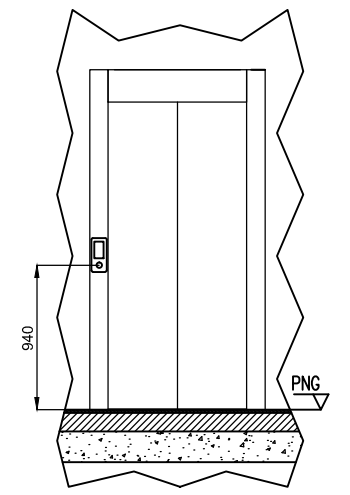
WIDOK D
SKALA 1:25

DRZWI PRZYSTANKOWE NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



WIDOK F
SKALA 1:25

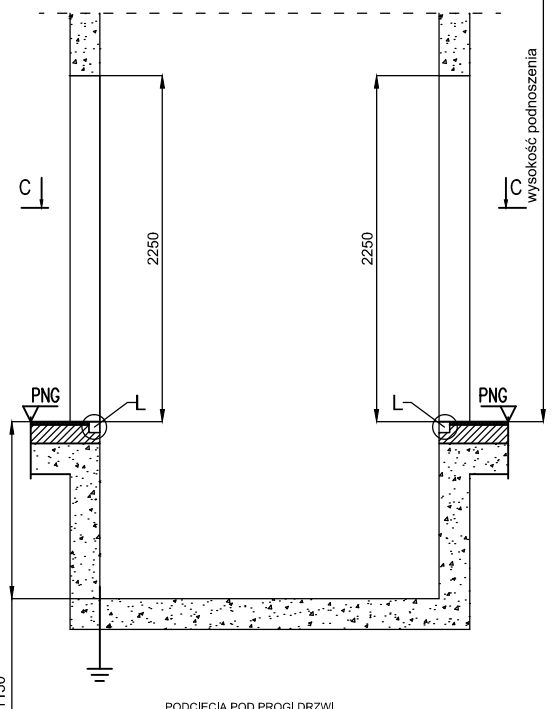
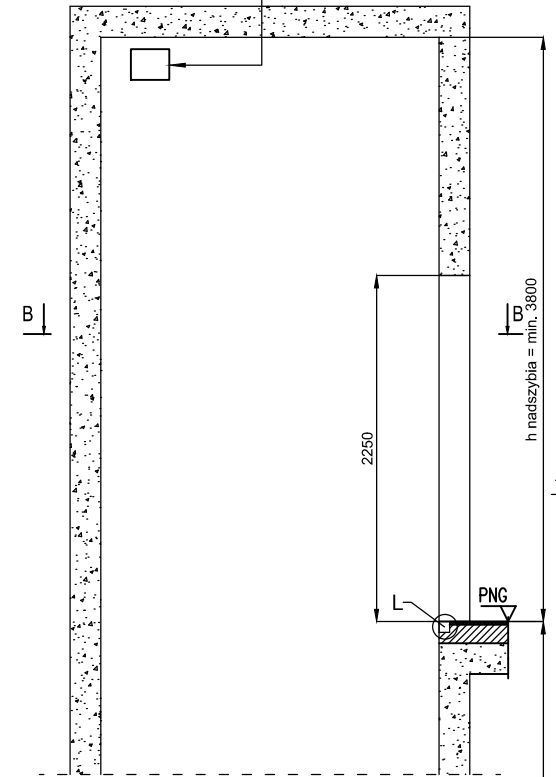
DRZWI PRZYSTANKOWE NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



A - A
90°
SKALA 1:25

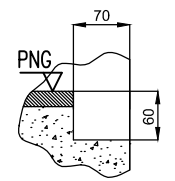
PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

PRZEWIDZIEĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU
MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKROJU POPRZECZNEGO SZYBU



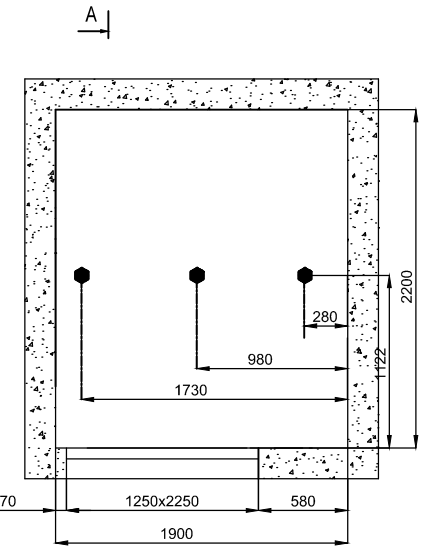
h podszycia = min. 1150

POZIOM POSADZKI NA "GOTOWO"



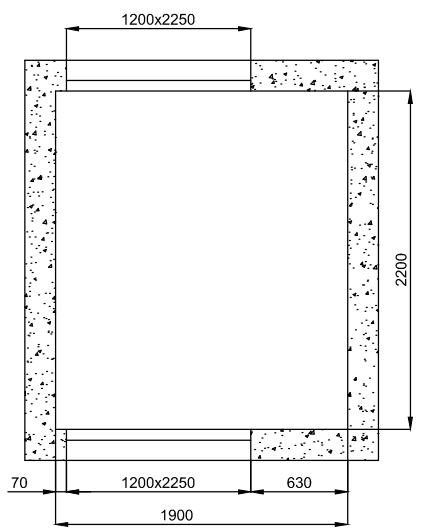
B - B
90°
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - OTWÓR DRZWIOWY
USYTUOWANIE 3 HAKÓW MONTAŻOWYCH

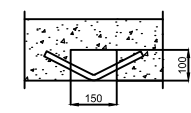


C - C
90°
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - OTWORY DRZWIOWE



WYKONANIE HAKA MONTAŻOWEGO W NADSZYBIU

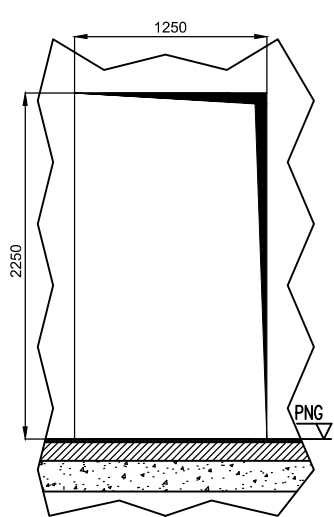


NOŚNOŚĆ HAKA: Q=30kN

DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA (LUB BELKI MONTAŻOWEJ) POD WARUNKIEM UMOŻLIWIENIA JEGO DEMONTAŻU PO WYKONANIU MONTAŻU DŹWIGU - HAK NIE POWINIEN WYSTAWAĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STROPU

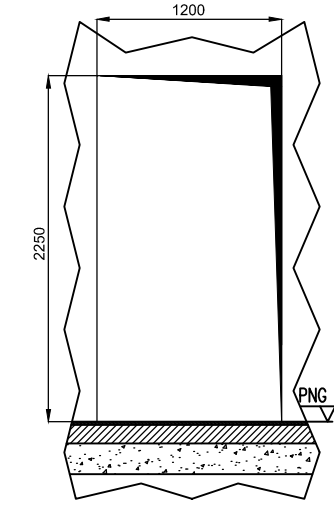
WIDOK D
SKALA 1:25

OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU

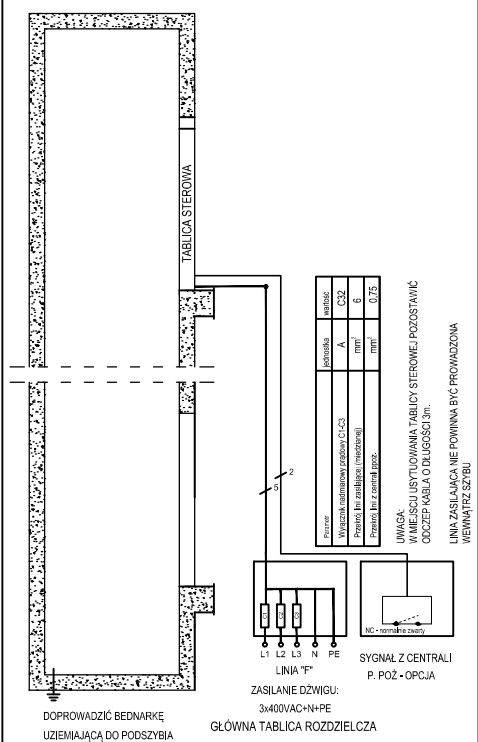


WIDOK F
SKALA 1:25

OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKACH POZA NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIG



DANE TECHNICZNE DŹWIGU

Przeznaczenie:	przystosowany do przewozu osób niepełnosprawnych
Typ dźwigu	elektryczny bez maszynowni
Układ olinowania:	2:1
Prędkość	v m/s 1,0
Moc silnika wciągarki	P kW 6,3
Udźwig nominalny	Q kg 1000
Wysokość podnoszenia	Hp m max. 30
Liczba przystanków	t - max. 12
Liczba dojazdów	i - max. 12
Parametry kabiny	
Szerokość	Sk mm 1350
Głębokość	Gk mm 1700
Wysokość	Hk mm 2070
Drzwi szczybowe i kabinowe	
Typ drzwi	automatyczne teleskopowe
Szerokość otwarcia	Sd mm 900
Wysokość otwarcia	Hd mm 2000
Parametry szybu	
Min. szerokość szybu	Ss mm 1900
Min. głębokość szybu	Gs mm 2200
Min. wysokość nadszycia	hn mm 3800
Min. głębokość podszycia	hp mm 1150

OBCIĄŻENIA

Nr przystanku	Klasa odporności
-2	brak, EI 30, EI 60
-1	brak, EI 30, EI 60
0	brak, EI 30, EI 60
1	brak, EI 30, EI 60
2	brak, EI 30, EI 60
3	brak, EI 30, EI 60
4	brak, EI 30, EI 60
5	brak, EI 30, EI 60
6	brak, EI 30, EI 60
7	brak, EI 30, EI 60
8	brak, EI 30, EI 60
9	brak, EI 30, EI 60

OBCIĄŻENIA PRZEWODNIC / ŚCIAN SZYBU

Fx	2,1 kN	siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu
Fy	1,2 kN	siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu
OBCIĄŻENIA DŁA SZYBU		
Fz	20 kN	siła pod przewodnicą przenoszona na dno szybu
Fzz	50 kN	siła pod zderzakiem przenoszona na dno szybu
OBCIĄŻENIA ŚCIAN W NADSZYBIU		
Fxn	22 kN	siła od zamocowania zespołu napędowego
Fxz	12,5 kN	siła od zamocowania zawieszania linowego