

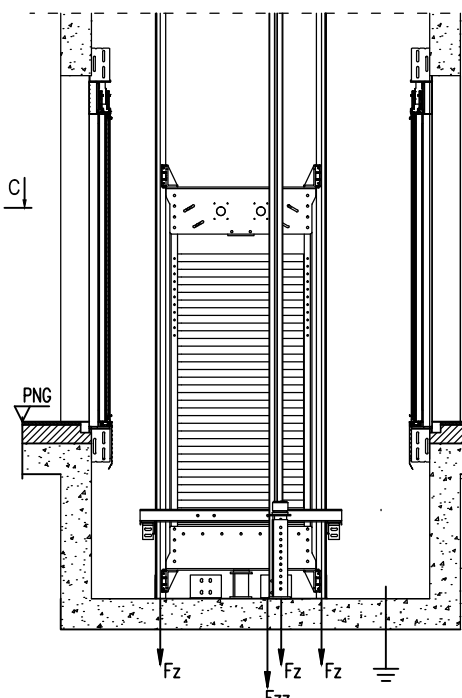
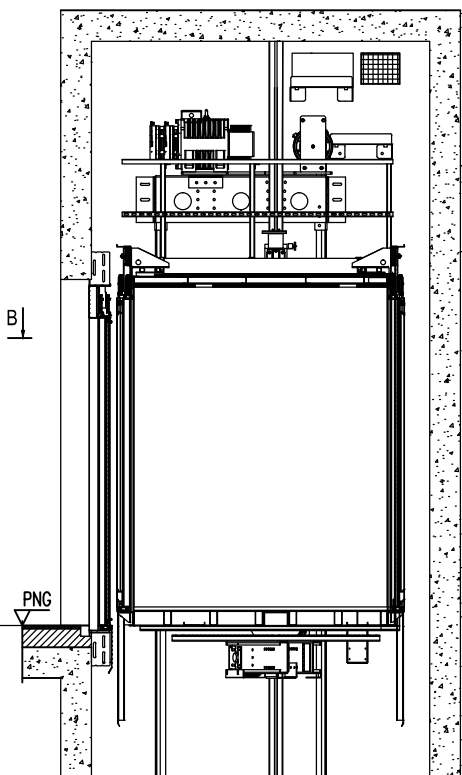
DŹWIG ELEKTRYCZNY BEZ MASZYNOWNI DEBM 1000 KG - WERSJA LEWA

SZYB DŹWIGU ZABUDOWANY WINDĄ Z WYKOŃCZENIAMI BUDOWLANymi

A - A
90°
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

PRZEWIDZIEĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU
MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKROJU POPRZECZNEGO SZYBU



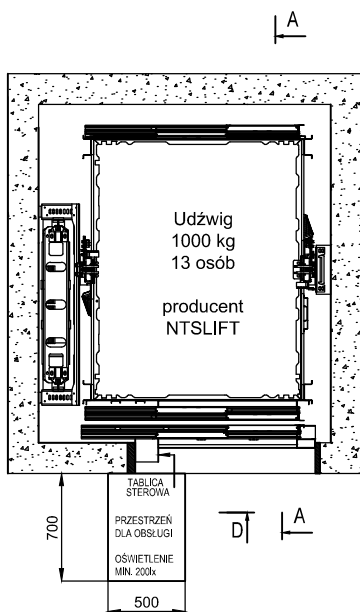
DOPROWADZIĆ BEDNARKĘ UZIEMIĄCĄ DO PODSZYBIA

UWAGA !!! RYSUNKI SĄ WŁASNOŚCIĄ NTS LIFT I SĄ CHRONIONE PRAWAMI AUTORSKIMI

WSZYSTKIE ZMIANY NALEŻY KONSULTOWAĆ Z NTS LIFT

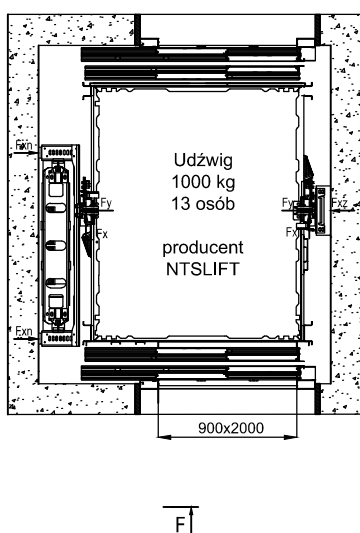
B - B
90°
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - USYTUOWANIE PODZESPOŁÓW



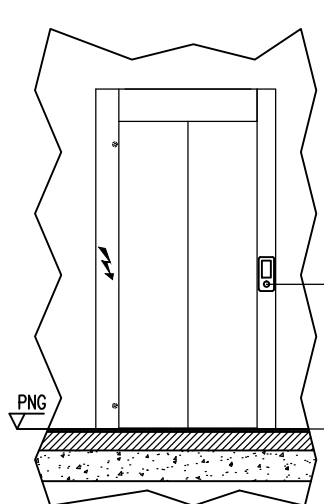
C - C
90°
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - USYTUOWANIE PODZESPOŁÓW



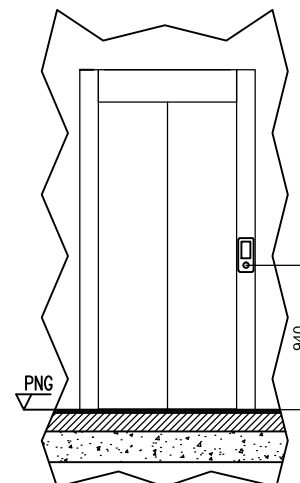
WIDOK D
SKALA 1:25

DRZWI PRZYSTANKOWE NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



WIDOK F
SKALA 1:25

DRZWI PRZYSTANKOWE NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



h nadszybia = min. 3800

wysokość podnoszenia

h podszybia = min. 1150

Inwestor:

Adres instalacji:

Data opracowania: 23.08.2017

Założenia: PN-EN 81-20

Opracował: Janusz Kasperowski

Zatwierdził: Krzysztof Kasperowski

Typ: DEBM 1000

Udźwig 1000 kg / 13 osób

Prędkość <= 1,0 m/s

2:1 Dźwig bez maszynowni

NTS LIFT
POLSKI PRODUCENT WIND

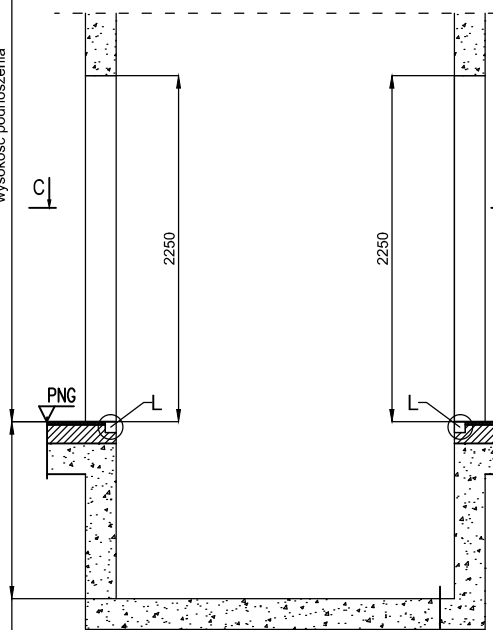
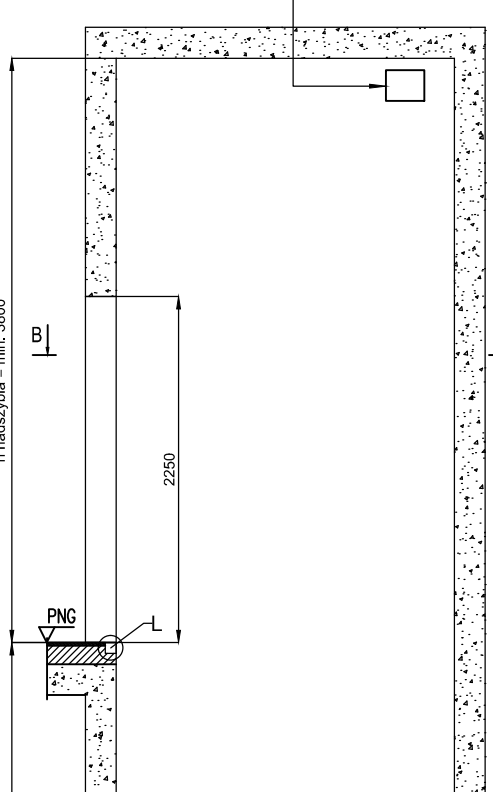
tel. +48 503 507 439
fax +48 12 654 34 19
e-mail: biuro@ntslift.com
www.ntslift.com

SZYB DŹWIGU PRZED MONTAŻEM Z WYKOŃCZONYMI POSADZKAMI

A - A
90°
SKALA 1:25

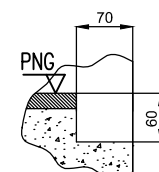
PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

PRZEWIDZIEĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU
MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKROJU POPRZECZNEGO SZYBU



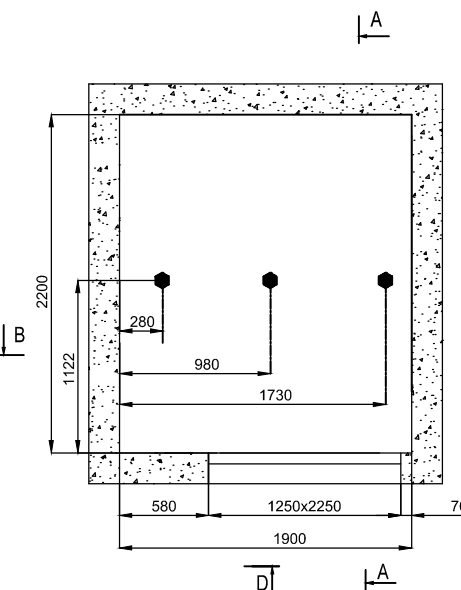
PODCIĘCIA POD PROGI DRZWI
SZCZEGÓŁ

POZIOM POSADZKI NA "GOTOWO"



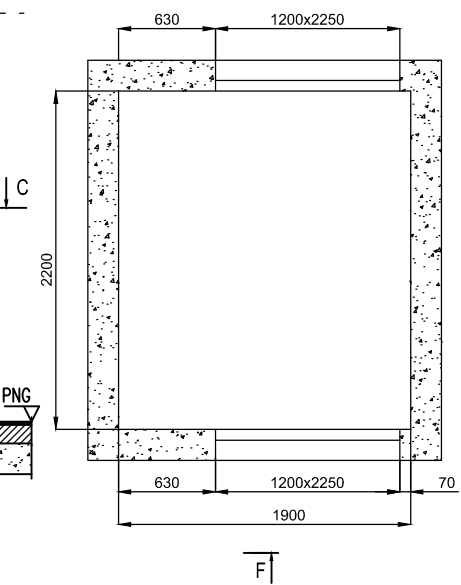
B - B
90°
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - OTWÓR DRZWIOWY USYTUOWANIE 3 HAKÓW MONTAŻOWYCH

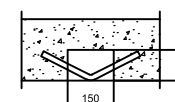


C - C
90°
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - OTWORY DRZWIOWE



WYKONANIE HAKA MONTAŻOWEGO W NADSZYBIU

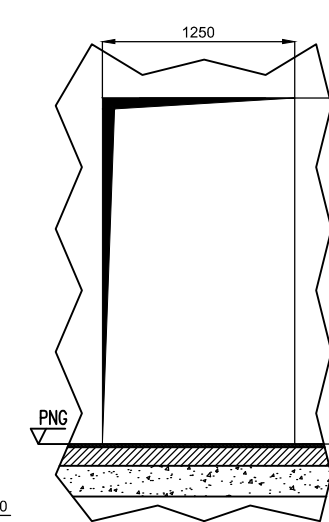


NOŚNOŚĆ HAKA: Q=30kN

DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA (LUB BELKI MONTAŻOWEJ)
POD WARUNKIEM UMOŻLIWIENIA JEGO DEMONTAŻU PO WYKONANIU
MONTAŻU DŹWIGU - HAK NIE POWINIEN WYSTAWAĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STROPU

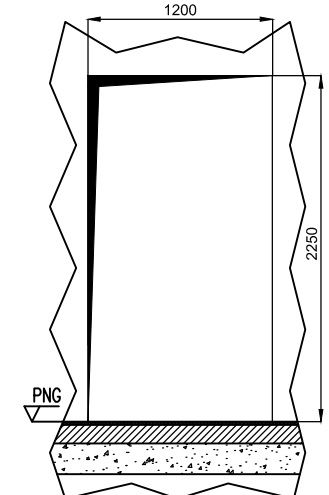
WIDOK D
SKALA 1:25

OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU

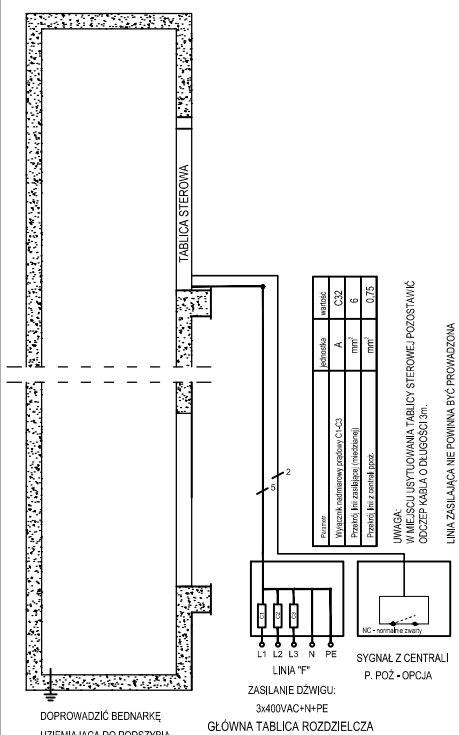


WIDOK F
SKALA 1:25

OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKACH POZA NAJWYŻSZYM WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIG



DANE TECHNICZNE DŹWIGU

Przeznaczenie:	przystosowany do przewozu osób niepełnosprawnych	
Typ dźwigu	elektryczny bez maszynowni	
Układ olinowania:	2:1	
Prędkość	v	m/s 1,0
Moc silnika wciągarki	P	kW 6,3
Udźwig nominalny	Q	kg 1000
Wysokość podnoszenia	Hp	m max. 30
Liczba przystanków	t	max. 12
Liczba dojazdów	i	max. 12
Parametry kabiny		
Szerokość	Sk	mm 1350
Głębokość	Gk	mm 1700
Wysokość	Hk	mm 2070
Drzwi szybowe i kabinowe		
Typ drzwi	automatyczne teleskopowe	
Szerokość otwarcia	Sd	mm 900
Wysokość otwarcia	Hd	mm 2000
Parametry szybu		
Min. szerokość szybu	Ss	mm 1900
Min. głębokość szybu	Gs	mm 2200
Min. wysokość nadszybia	hn	mm 3800
Min. głębokość podszybia	hp	mm 1150
Odporność ogniowa drzwi szybowych		
Nr przystanku	Klasa odporności	
-2	brak, EI 30, EI 60	
-1	brak, EI 30, EI 60	
0	brak, EI 30, EI 60	
1	brak, EI 30, EI 60	
2	brak, EI 30, EI 60	
3	brak, EI 30, EI 60	
4	brak, EI 30, EI 60	
5	brak, EI 30, EI 60	
6	brak, EI 30, EI 60	
7	brak, EI 30, EI 60	
8	brak, EI 30, EI 60	
9	brak, EI 30, EI 60	
OBCIĄŻENIA		
OBCIĄŻENIA PRZEWODNIC / ŚCIAN SZYBU		
Fx	2,1	kN siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu
Fy	1,2	kN siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu
OBCIĄŻENIA DŁA SZYBU		
Fz	20	kN siła pod przewodnic przenoszona na dno szybu
Fzz	50	kN siła pod zderzakiem przenoszona na dno szybu
OBCIĄŻENIA ŚCIAN W NADSZYBIU		
Fxn	22	kN siła od zamocowania zespołu napędowego
Fxz	12,5	kN siła od zamocowania zawieszania linowego