

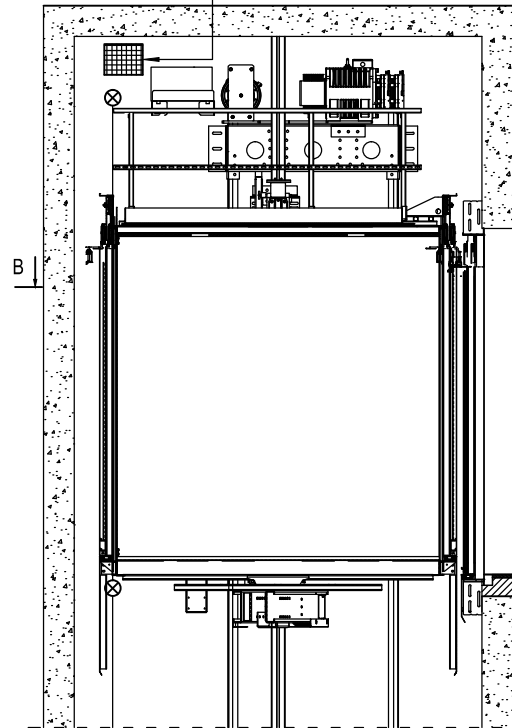
SZYB DŹWIGU ZABUDOWANY WINDĄ Z WYKOŃCZENIAMI BUDOWLANymi

SZYB DŹWIGU PRZED MONTAŻEM Z WYKOŃCZONYMI POSADZKAMI

A - A  
90°  
SKALA 1:25

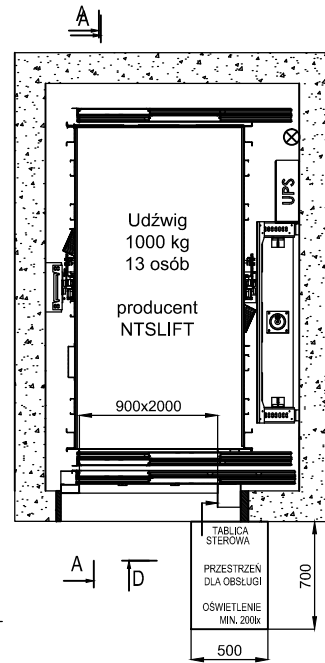
PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

PRZEWIDZIEĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU  
MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKRÓJU POPRZECZNEGO SZYBU



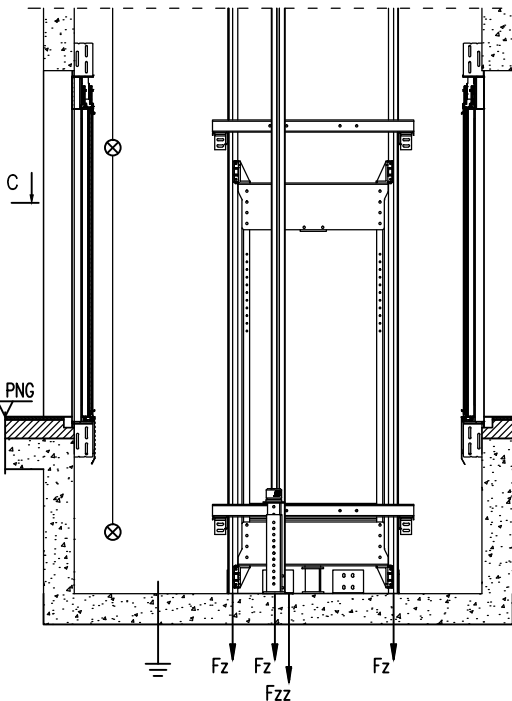
B - B  
90°  
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - USYTUOWANIE PODZESPOŁÓW



C - C  
90°  
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - USYTUOWANIE PODZESPOŁÓW

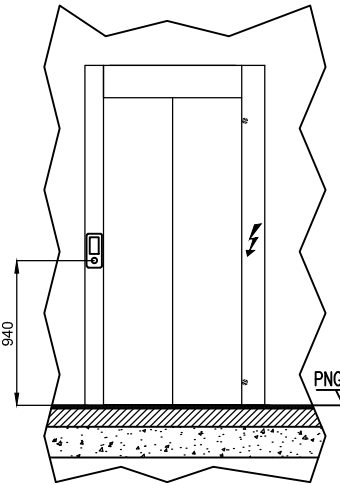


DOPROWADZIĆ BEDNARKĘ UZIEMIĄCĄ DO PODSZYBIA

UWAGA !!! RYSUNKI SĄ WŁASNOŚCIĄ NTS LIFT I SĄ CHRONIONE PRAWAMI AUTORSKIMI  
WSZYSTKIE ZMIANY NALEŻY KONSULTOWAĆ Z NTS LIFT

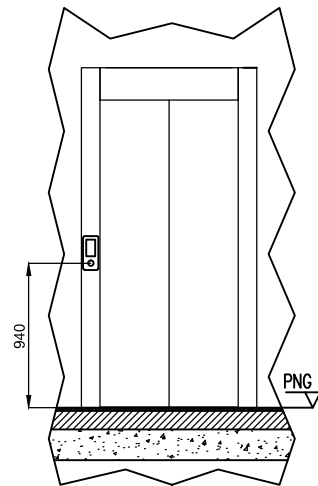
WIDOK D  
SKALA 1:25

DRZWI PRZYSTANKOWE NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM  
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



WIDOK F  
SKALA 1:25

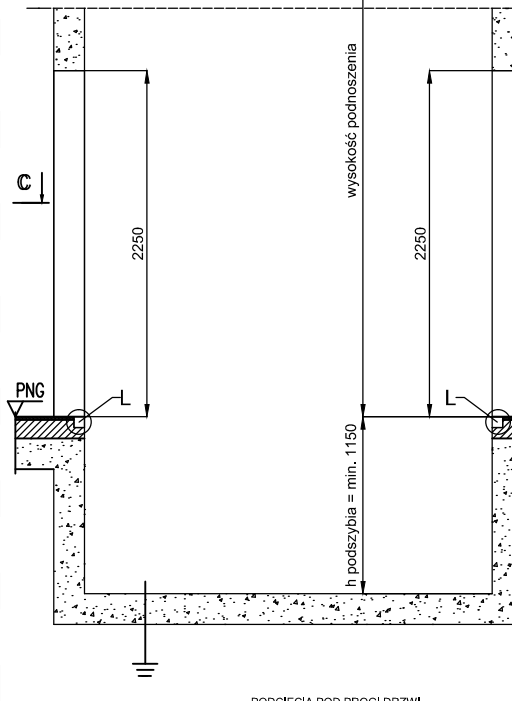
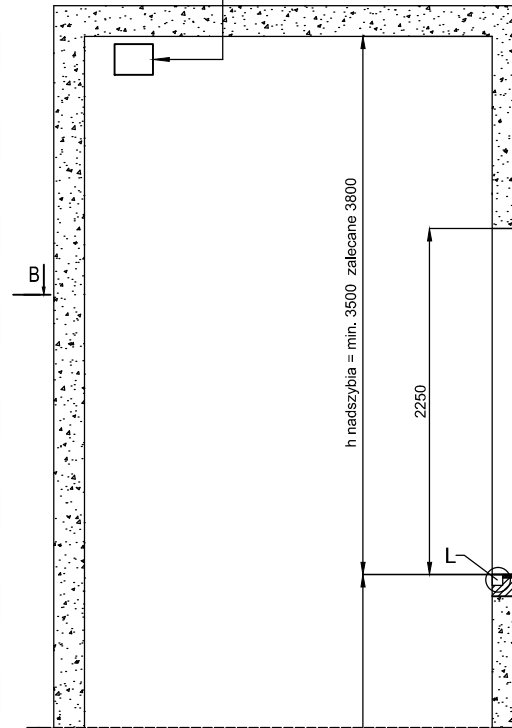
DRZWI PRZYSTANKOWE NA PRZYSTANKACH POZA NAJWYŻSZYM  
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



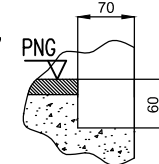
A - A  
90°  
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

PRZEWIDZIEĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU  
MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKRÓJU POPRZECZNEGO SZYBU

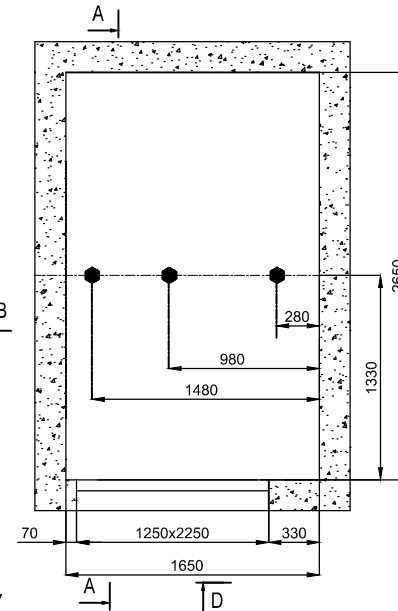


POZIOM POSADZKI NA "GOTOWO"



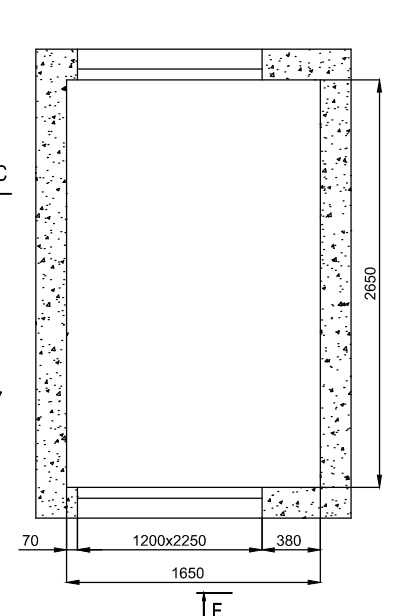
B - B  
90°  
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - OTWÓR DRZWIOWY  
USYTUOWANIE 3 HAKÓW MONTAŻOWYCH

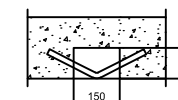


C - C  
90°  
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - OTWORY DRZWIOWE  
PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - OTWORY DRZWIOWE



WYKONANIE HAKA MONTAŻOWEGO W NADSZYBIA

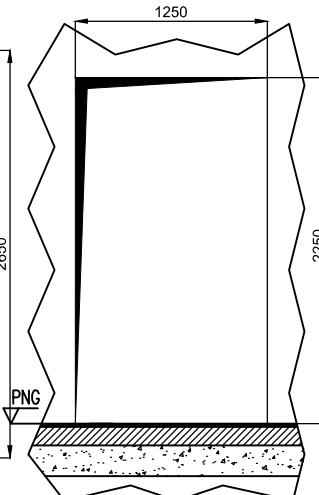


NOŚNOŚĆ HAKA: Q=30kN

DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA (LUB BELKI MONTAŻOWEJ)  
POD WARUNKIEM UMOŻLIWIENIA JEGO DEMONTAŻU PO WYKONANIU  
MONTAŻU DŹWIGU - HAK NIE POWINIEN WYSTAWIAĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STROPU

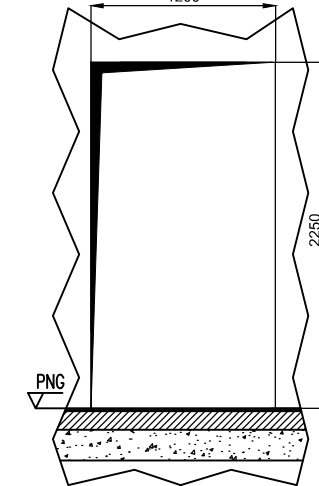
WIDOK D  
SKALA 1:25

OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM  
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU

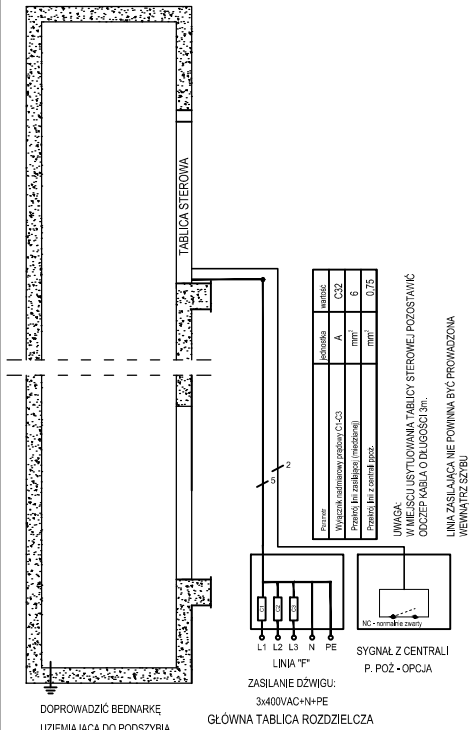


WIDOK F  
SKALA 1:25

OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKACH POZA NAJWYŻSZYM  
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIG



DANE TECHNICZNE DŹWIGU

Przeznaczenie:	przystosowany do przewozu osób niepełnosprawnych i chorych na noszach	
Typ dźwigu	elektryczny bez maszynowni	
Układ olinowania:		2:1
Prędkość	v	m/s 1,0
Moc silnika wciągarki	P	kW 6,3
Udźwig nominalny	Q	kg 1000
Wysokość podnoszenia	Hp	m max. 30
Liczba przystanków	t	max. 12
Liczba dojazdów	i	max. 24
Parametry kabiny		
Szerokość	Sk	mm 1100
Głębokość	Gk	mm 2100
Wysokość	Hk	mm 2070
Drzwi szybowe i kabinowe		
automatyczne teleskopowe		
Szerokość otwarcia	Sd	mm 900
Wysokość otwarcia	Hd	mm 2000
Parametry szybu		
Min. szerokość szybu	Ss	mm 1650
Min. głębokość szybu	Gs	mm 2500
Min. wysokość nadszybia	hn	mm 3500
Min. głębokość podszycia	hp	mm 1150

OBCIĄŻENIA

Odporność ognia drzwi szybowych	
Nr przystanku	Klasa odporności
-2	brak, EI 30, EI 60
-1	brak, EI 30, EI 60
0	brak, EI 30, EI 60
1	brak, EI 30, EI 60
2	brak, EI 30, EI 60
3	brak, EI 30, EI 60
4	brak, EI 30, EI 60
5	brak, EI 30, EI 60
6	brak, EI 30, EI 60
7	brak, EI 30, EI 60
8	brak, EI 30, EI 60
9	brak, EI 30, EI 60

OBCIĄŻENIA PROWADNIC / ŚCIAN SZYBU	
Fx	2,1 kN siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu
Fy	1,2 kN siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu
OBCIĄŻENIA DŁA SZYBU	
Fz	20 kN siła pod przewodnicą przenoszona na dno szybu
Fzz	50 kN siła pod zderzakiem przenoszona na dno szybu
OBCIĄŻENIA ŚCIAN W NADSZYBIA	
Fxn	22 kN siła od zamocowania zespołu napędowego
Fxz	12,5 kN siła od zamocowania zawieszania linowego