

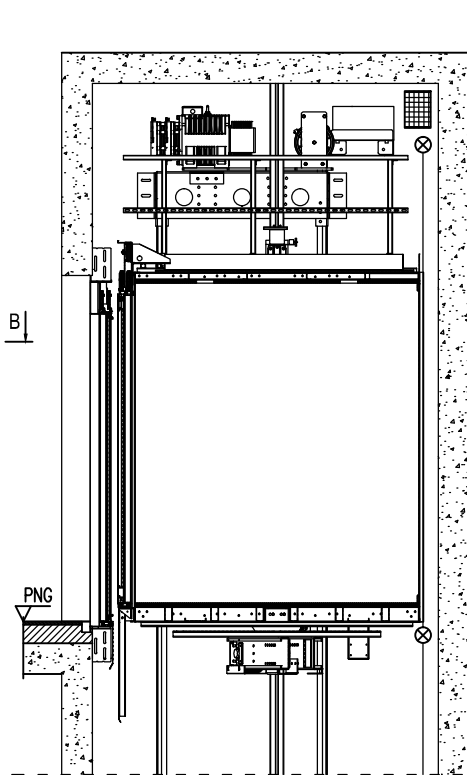
DŹWIG ELEKTRYCZNY BEZ MASZYNOWNI DEBM 850 KG - WERSJA LEWA

SZYB DŹWIGU ZABUDOWANY WINDĄ Z WYKOŃCZENIAMI BUDOWLANymi

A - A
90°
SKALA 1:25

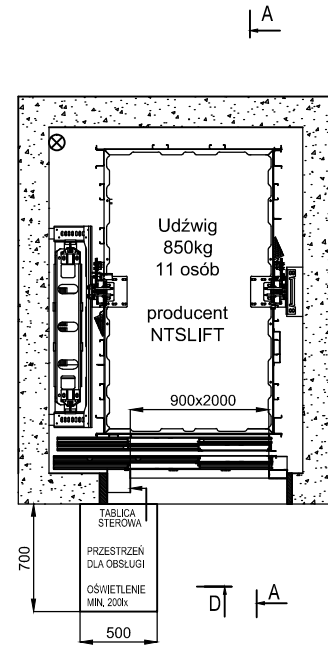
PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

PRZEWIDZIEĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU
MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKRÓJU POPRZECZNEGO SZYBU



B - B
90°
SKALA 1:25

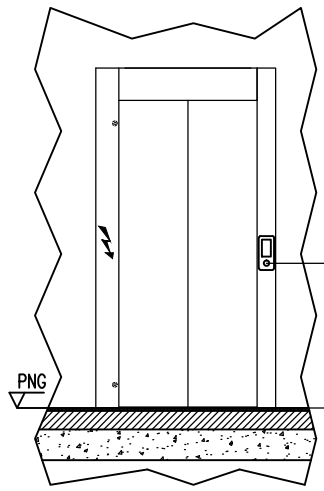
PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - USYTUOWANIE PODZESPOŁÓW



WIDOK D

SKALA 1:25

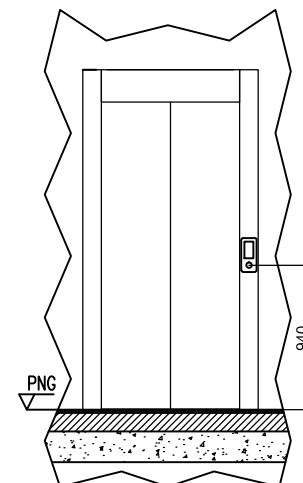
DRZWI PRZYSTANKOWE NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



WIDOK F

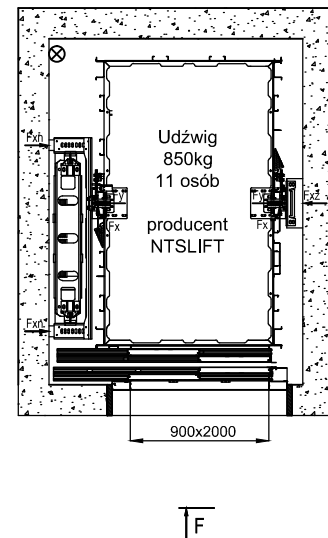
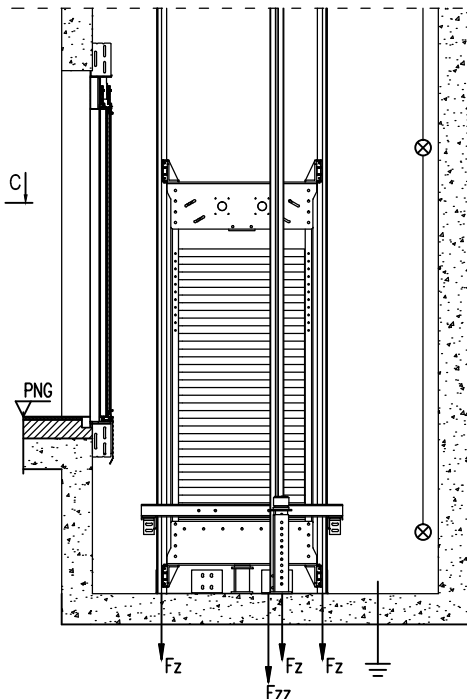
SKALA 1:25

DRZWI PRZYSTANKOWE NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



C - C
90°
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - USYTUOWANIE PODZESPOŁÓW



DOPROWADZIĆ BEDNARKĘ UZIEMIĄCĄ DO PODSZYBIA

**UWAGA !!! RYSUNKI SĄ WŁASNOŚCIĄ NTS LIFT I SĄ CHRONIONE PRAWAMI AUTORSKIMI
WSZYSTKIE ZMIANY NALEŻY KONSULTOWAĆ Z NTS LIFT**

Inwestor:

Adres instalacji:

Data opracowania: 23.08.2017

Założenia: PN-EN 81-20

Opracował: Janusz Kasperowski

Zatwierdził: Krzysztof Kasperowski

Typ: DEBM 850

Udźwig 850 kg / 11 osób

Prędkość <= 1,0 m/s

2:1 Dźwig bez maszynowni

NTS LIFT
POLSKI PRODUCENT WIND

tel. +48 503 507 439

fax +48 12 654 34 19

e-mail: biuro@ntslift.com

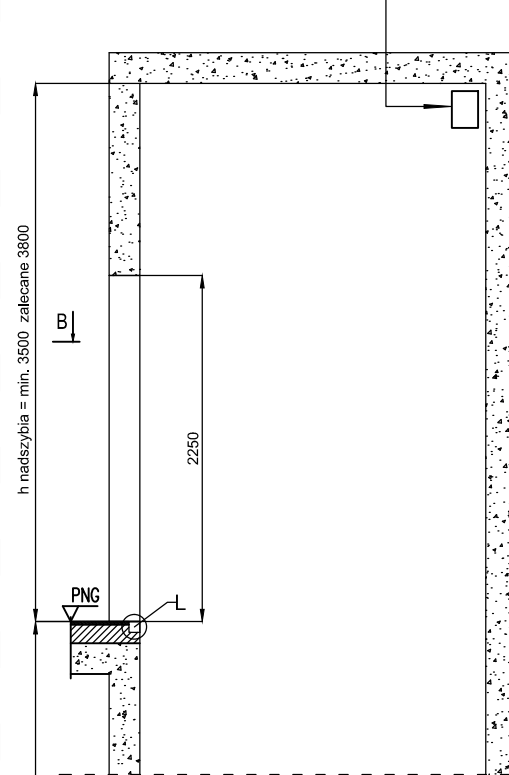
www.ntslift.com

SZYB DŹWIGU PRZED MONTAŻEM Z WYKOŃCZONYMI POSADZKAMI

A - A
90°
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

PRZEWIDZIEĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU
MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKRÓJU POPRZECZNEGO SZYBU



h nadszycia = min. 3500 zalecane 3800

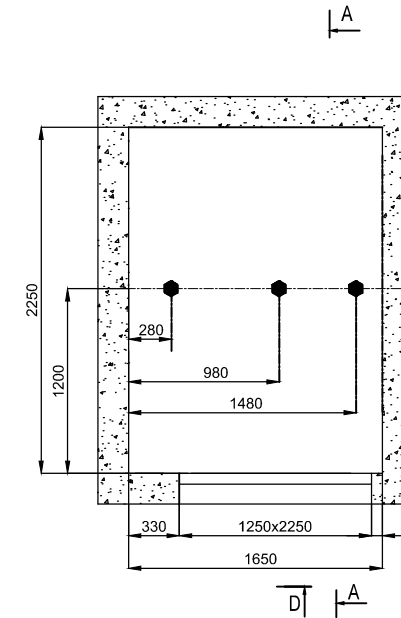
wysokość podnoszenia

h podszycia = min. 1150

B - B
90°
SKALA 1:25

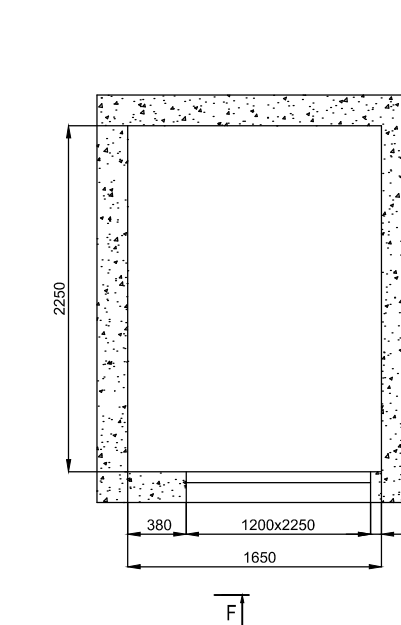
B - B
90°
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - OTWÓR DRZWIOWY
USYTUOWANIE 3 HAKÓW MONTAŻOWYCH



C - C
90°
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - OTWORY DRZWIOWE

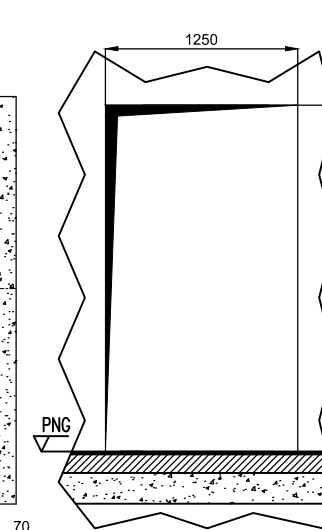


WYKONANIE HAKA MONTAŻOWEGO W NADSZYBIU

WIDOK D

SKALA 1:25

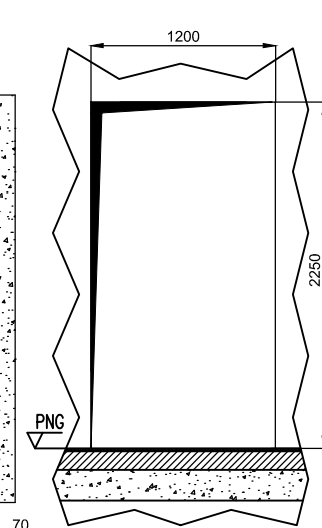
OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



WIDOK F

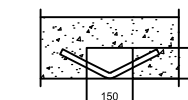
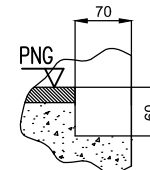
SKALA 1:25

OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKACH POZA NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



PODCIECIA POD PROGI DRZWI
SZCZEGÓŁ L

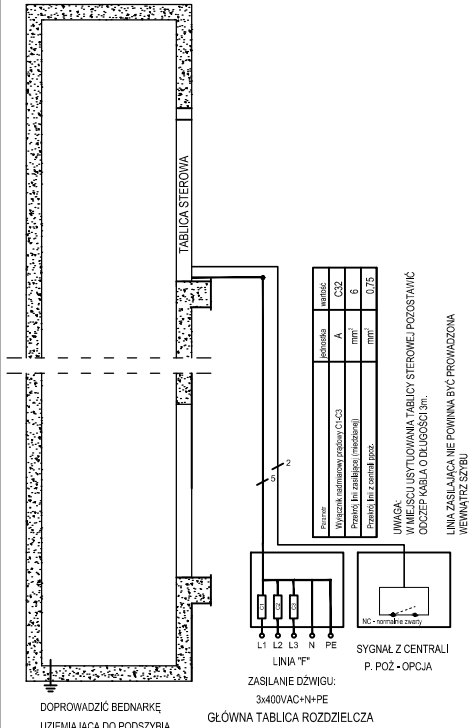
POZIOM POSADZKI NA "GOTOWO"



NOŚNOŚĆ HAKA: Q=30kN

DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA (LUB BELKI MONTAŻOWEJ)
POD WARUNKIEM UMOŻLIWIENIA JEGO DEMONTAŻU PO WYKONANIU
MONTAŻU DŹWIGU - HAK NIE POWINIEN WYSTAWIAĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STROPU

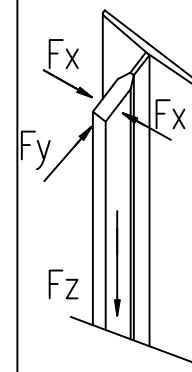
SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIG



DANE TECHNICZNE DŹWIGU

Przeznaczenie:	przystosowany do przewozu osób niepełnosprawnych	
Typ dźwigu	elektryczny bez maszynowni	
Układ olinowania:	2:1	
Prędkość	v	m/s 1,0
Moc silnika wciągarki	P	kW 6,3
Udźwig nominalny	Q	kg 850
Wysokość podnoszenia	Hp	m max. 30
Liczba przystanków	t	max. 12
Liczba dojazdów	i	max. 12
Parametry kabiny		
Szerokość	Sk	mm 1100
Głębokość	Gk	mm 1850
Wysokość	Hk	mm 2070
Drzwi szybowe i kabinowe		
Typ drzwi	automatyczne teleskopowe	
Szerokość otwarcia	Sd	mm 900
Wysokość otwarcia	Hd	mm 2000
Parametry szybu		
Min. szerokość szybu	Ss	mm 1650
Min. głębokość szybu	Gs	mm 2250
Min. wysokość nadszycia	hn	mm 3500
Min. głębokość podszycia	hp	mm 1150

OBCIĄŻENIA



Nr przystanku	Klasa odporności
-2	brak, EI 30, EI 60
-1	brak, EI 30, EI 60
0	brak, EI 30, EI 60
1	brak, EI 30, EI 60
2	brak, EI 30, EI 60
3	brak, EI 30, EI 60
4	brak, EI 30, EI 60
5	brak, EI 30, EI 60
6	brak, EI 30, EI 60
7	brak, EI 30, EI 60
8	brak, EI 30, EI 60
9	brak, EI 30, EI 60

OBCIĄŻENIA PRZEWODNIC / ŚCIAN SZYBU		
Fx	2,1 kN	siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu
Fy	1,2 kN	siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu
OBCIĄŻENIA DŁA SZYBU		
Fz	20 kN	siła pod przewodnicą przenoszona na dno szybu
Fzz	50 kN	siła pod zderzakiem przenoszona na dno szybu
OBCIĄŻENIA ŚCIAN W NADSZYBIU		
Fxn	22 kN	siła od zamocowania zespołu napędowego
Fxz	12,5 kN	siła od zamocowania zawieszania linowego