

# DŹWIG ELEKTRYCZNY BEZ MASZYNOWNI DEBM 1000 KG - WERSJA PRAWA

## SZYB DŹWIGU ZABUDOWANY WINDĄ Z WYKOŃCZENIAMI BUDOWLANymi

A - A  
90°  
SKALA 1:25

### PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

PRZEWDZIĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU  
MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKROJU POPRZECZNEGO SZYBU

B - B  
90°  
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - USYTUOWANIE PODZESPOŁÓW

WIDOK D  
SKALA 1:25

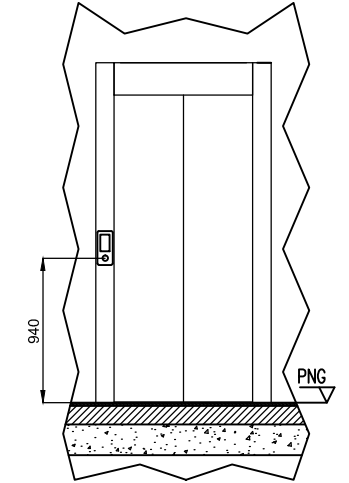
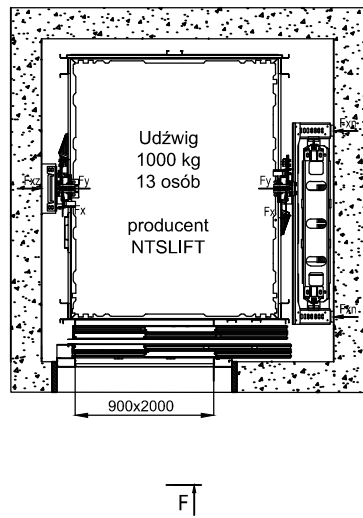
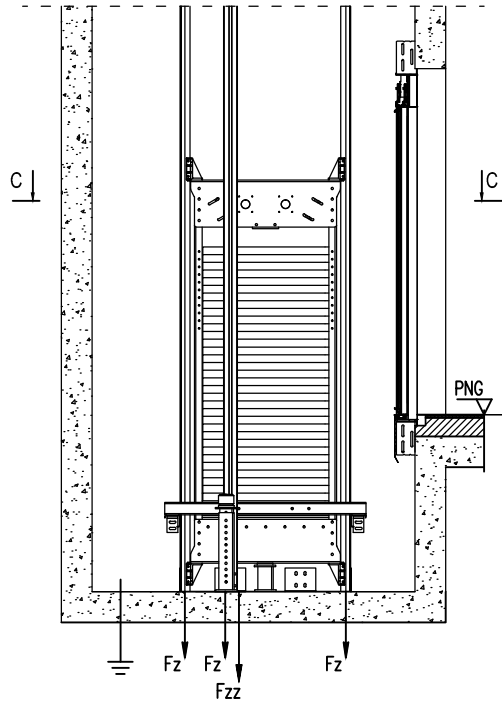
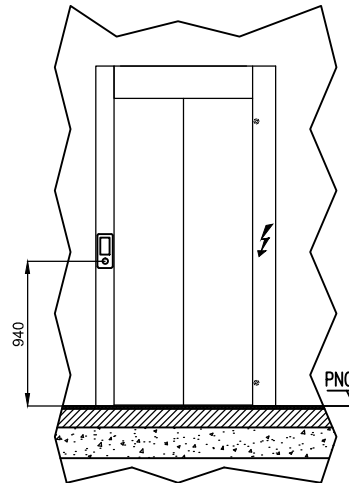
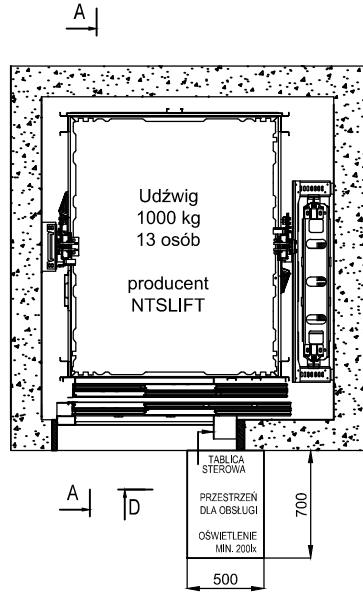
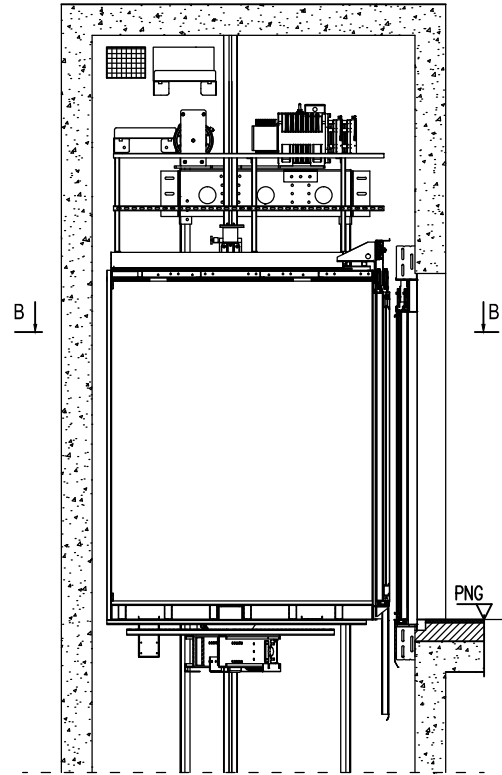
DRZWI PRZYSTANKOWE NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM  
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU

C - C  
90°  
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - USYTUOWANIE PODZESPOŁÓW

WIDOK F  
SKALA 1:25

DRZWI PRZYSTANKOWE NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM  
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



DOPROWADZIĆ BEDNARKĘ UZIEMIAJĄCĄ DO PODSZYBIA

UWAGA !!! RYSUNKI SĄ WŁASNOŚCIĄ NTS LIFT I SĄ CHRONIONE PRAWAMI AUTORSKIMI  
WSZYSTKIE ZMIANY NALEŻY KONSULTOWAĆ Z NTS LIFT

Inwestor:

Adres instalacji:

Data opracowania: 23.08.2017

Założenia: PN-EN 81-20

Opracował: Janusz Kasperowski

Zatwierdził: Krzysztof Kasperowski

Typ: DEBM 1000

Udźwig 1000 kg / 13 osób

Prędkość <= 1,0 m/s

2:1 Dźwig bez maszynowni

**NTS LIFT**  
POLSKI PRODUCENT WIND

tel. +48 503 507 439

fax +48 12 654 34 19

e-mail: biuro@ntslift.com

www.ntslift.com

## SZYB DŹWIGU PRZED MONTAŻEM Z WYKOŃCZONYMI POSADZKAMI

A - A  
90°  
SKALA 1:25

### PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

PRZEWDZIĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU  
MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKROJU POPRZECZNEGO SZYBU

B - B  
90°  
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - OTWÓR DRZWIOWY  
USYTUOWANIE 3 HAKÓW MONTAŻOWYCH

WIDOK D  
SKALA 1:25

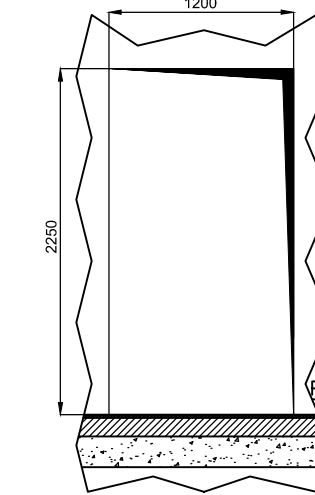
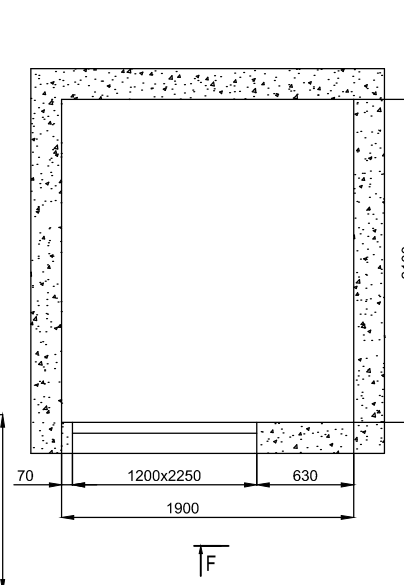
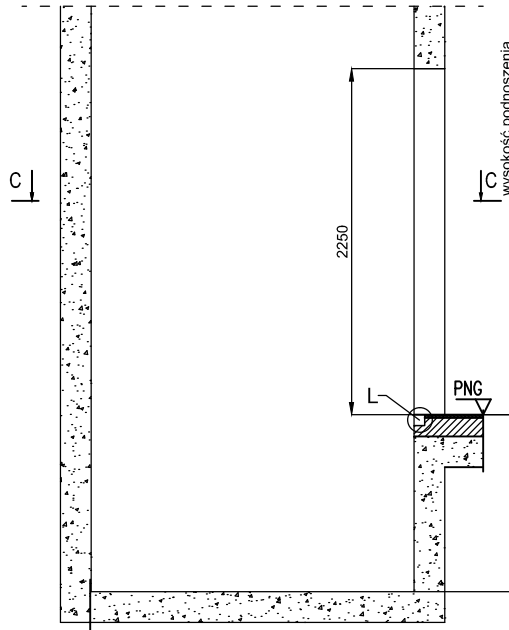
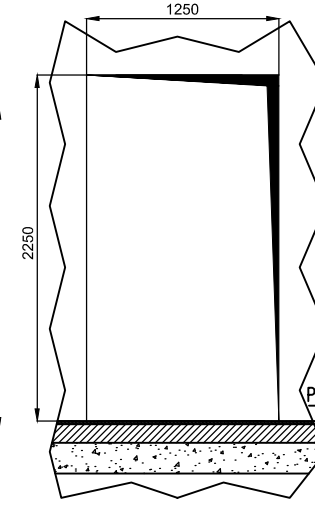
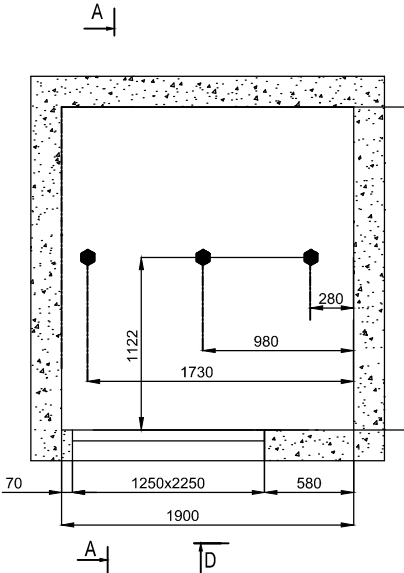
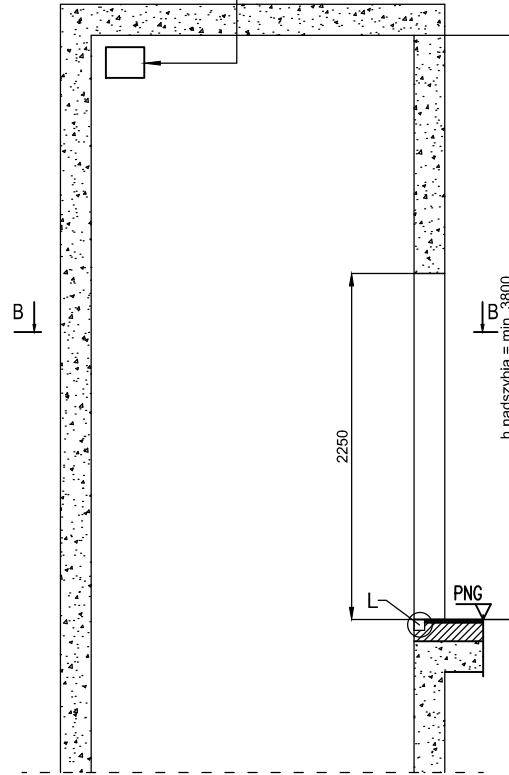
OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM  
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU

C - C  
90°  
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - OTWORY DRZWIOWE

WIDOK F  
SKALA 1:25

OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKACH POZA NAJWYŻSZYM  
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



PODCIECIA POD PROGI DRZWI  
SZCZEGÓŁ

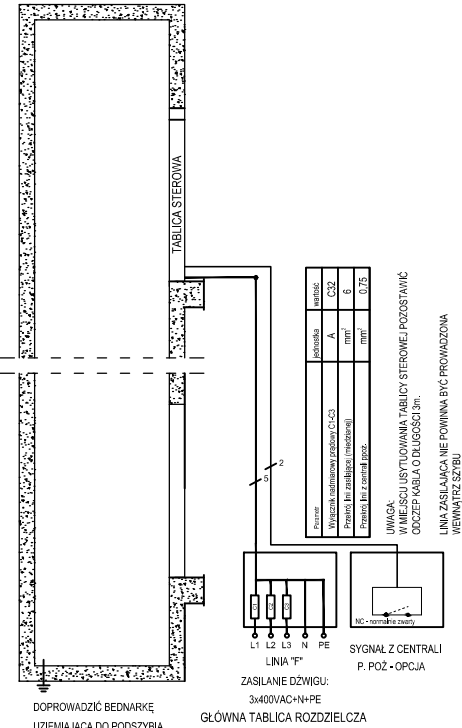
POZIOM POSADZKI NA "GOTOWO"

WYKONANIE HAKA MONTAŻOWEGO W NADSZYBIU

NOŚNOŚĆ HAKA: Q=30kN

DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA (LUB BELKI MONTAŻOWEJ)  
POD WARUNKIEM UMOŻLIWIENIA JEGO DEMONTAŻU PO WYKONANIU  
MONTAŻU DŹWIGU - HAK NIE POWINIEN WYSTAWAĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STROPU

### SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIG



### DANE TECHNICZNE DŹWIGU

Przeznaczenie:	przystosowany do przewozu osób niepełnosprawnych	
Typ dźwigu	elektryczny bez maszynowni	
Układ olinowania:	2:1	
Prędkość	v	m/s 1,0
Moc silnika wciągarki	P	kW 6,3
Udźwig nominalny	Q	kg 1000
Wysokość podnoszenia	Hp	m max. 30
Liczba przystanków	t	max. 12
Liczba dojazdów	i	max. 12
Parametry kabiny		
Szerokość	Sk	mm 1350
Głębokość	Gk	mm 1700
Wysokość	Hk	mm 2070
Drzwi szybowe i kabinowe		
Typ drzwi	automatyczne teleskopowe	
Szerokość otwarcia	Sd	mm 900
Wysokość otwarcia	Hd	mm 2000
Parametry szybu		
Min. szerokość szybu	Ss	mm 1900
Min. głębokość szybu	Gs	mm 2100
Min. wysokość nadszybia	hn	mm 3800
Min. głębokość podszymbia	hp	mm 1150

### OBCIĄŻENIA

Odporność ogniowa drzwi szybowych	
Nr przystanku	Klasa odporności
-2	brak, EI 30, EI 60
-1	brak, EI 30, EI 60
0	brak, EI 30, EI 60
1	brak, EI 30, EI 60
2	brak, EI 30, EI 60
3	brak, EI 30, EI 60
4	brak, EI 30, EI 60
5	brak, EI 30, EI 60
6	brak, EI 30, EI 60
7	brak, EI 30, EI 60
8	brak, EI 30, EI 60
9	brak, EI 30, EI 60

### OBCIĄŻENIA PROWADNIC / ŚCIAN SZYBU

Fx	2,1 kN	siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu
Fy	1,2 kN	siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu

### OBCIĄŻENIA DŁA SZYBU

Fz	20 kN	siła pod przewodnicą przenoszona na dno szybu
Fzz	50 kN	siła pod zderzakiem przenoszona na dno szybu

### OBCIĄŻENIA ŚCIAN W NADSZYBIU

Fxn	22 kN	siła od zamocowania zespołu napędowego
Fxz	12,5 kN	siła od zamocowania zawieszenia linowego