

# DŹWIG ELEKTRYCZNY BEZ MASZYNOWNI DEBM 1000 KG - WERSJA PRAWA

## SZYB DŹWIGU ZABUDOWANY WINDĄ Z WYKOŃCZENIAMI BUDOWLANymi

A - A  
90°  
SKALA 1:25

### PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

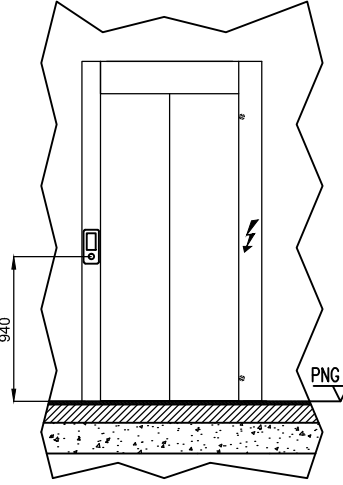
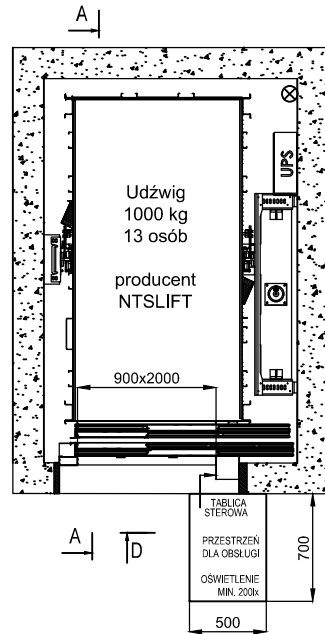
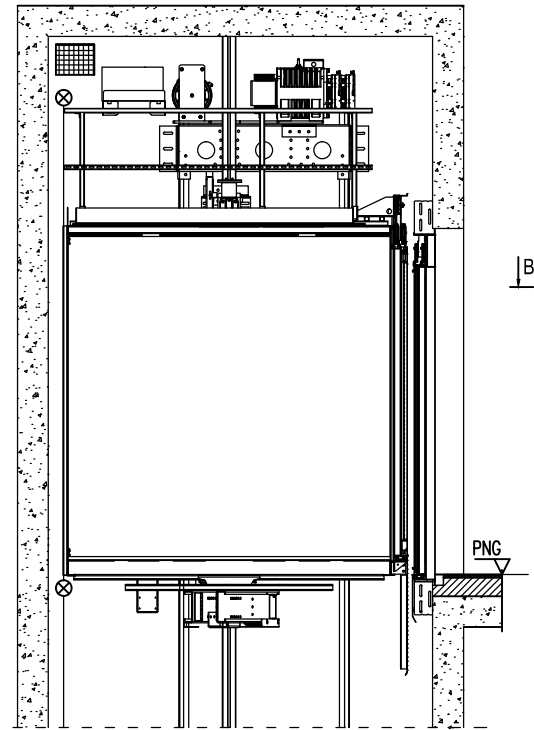
PRZEWDZIĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU  
MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKRÓJU POPRZECZNEGO SZYBU

B - B  
90°  
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - USYTUOWANIE PODZESPOŁÓW

WIDOK D  
SKALA 1:25

DRZWI PRZYSTANKOWE NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM  
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU

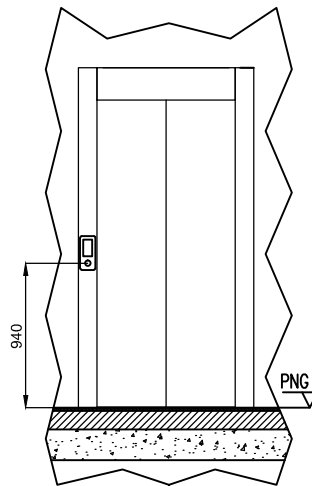
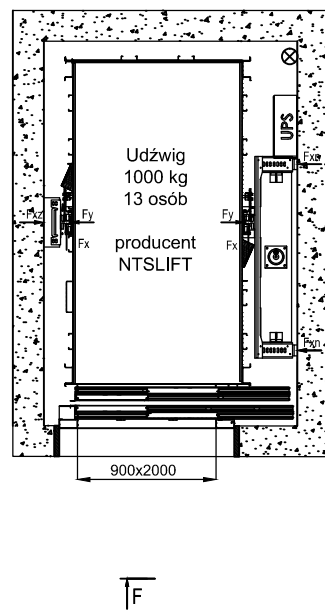
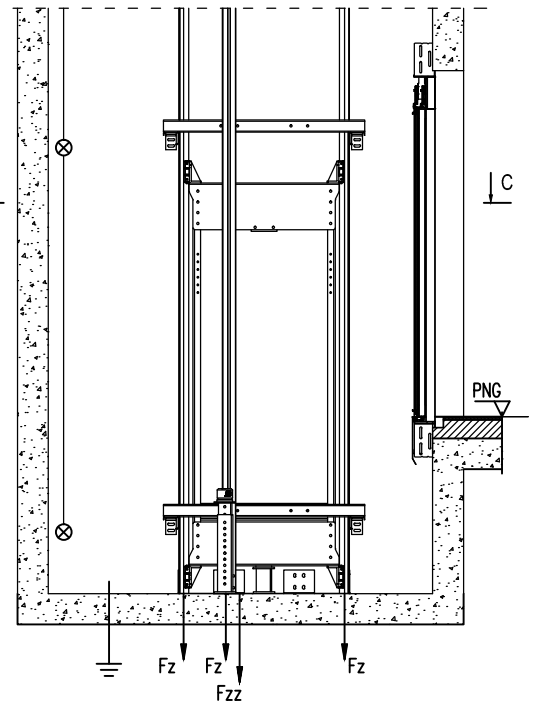


C - C  
90°  
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - USYTUOWANIE PODZESPOŁÓW

WIDOK F  
SKALA 1:25

DRZWI PRZYSTANKOWE NA PRZYSTANKACH POZA NAJWYŻSZYM  
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



DOPROWADZIĆ BEDNARKĘ UZIEMIAJĄCĄ DO PODSZYBIA

**UWAGA !!! RYSUNKI SĄ WŁASNOŚCIĄ NTS LIFT I SĄ CHRONIONE PRAWAMI AUTORSKIMI  
WSZYSTKIE ZMIANY NALEŻY KONSULTOWAĆ Z NTS LIFT**

Investor:

Adres instalacji:

Data opracowania: 23.08.2017

Założenia: PN-EN 81-20

Opracował: Janusz Kasperowski

Zatwierdził: Krzysztof Kasperowski

Typ: DEBM 1000

Udźwig 1000 kg / 13 osób

Prędkość <= 1,0 m/s

2:1 Dźwig bez maszynowni

**NTS LIFT**  
POLSKI PRODUCENT WIND

tel. +48 503 507 439

fax +48 12 654 34 19

e-mail: biuro@ntslift.com

www.ntslift.com

## SZYB DŹWIGU PRZED MONTAŻEM Z WYKOŃCZONYMI POSADZKAMI

A - A  
90°  
SKALA 1:25

### PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

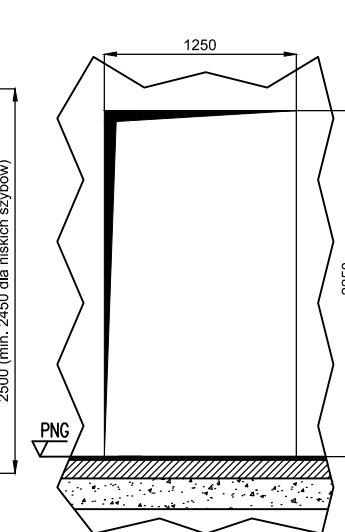
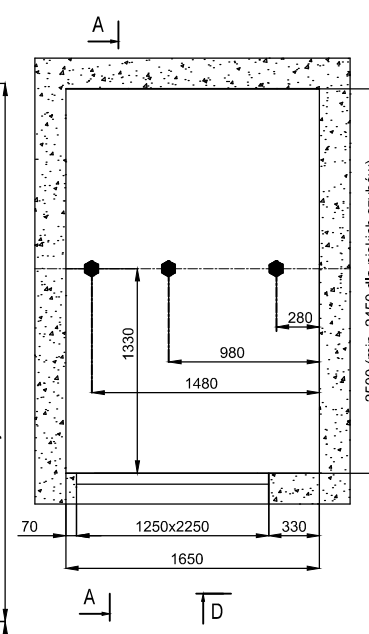
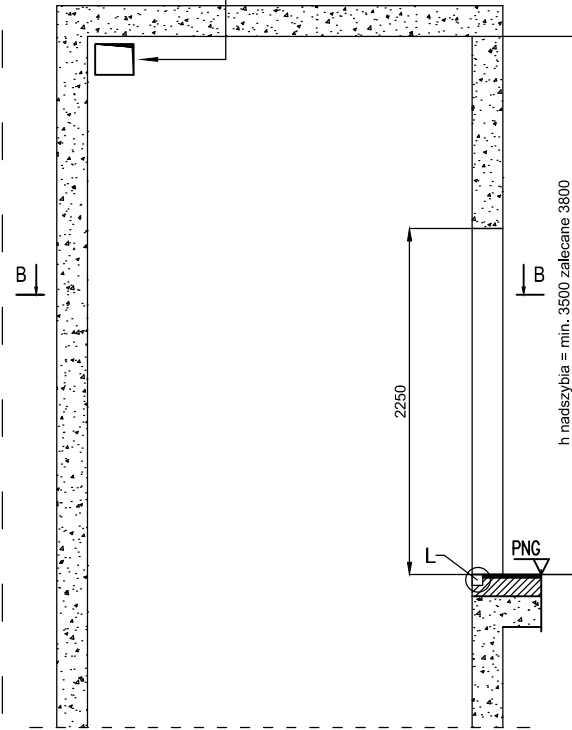
PRZEWDZIĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU  
MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKRÓJU POPRZECZNEGO SZYBU

B - B  
90°  
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - OTWÓR DRZWIOWY  
USYTUOWANIE 3 HAKÓW MONTAŻOWYCH

WIDOK D  
SKALA 1:25

OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM  
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU

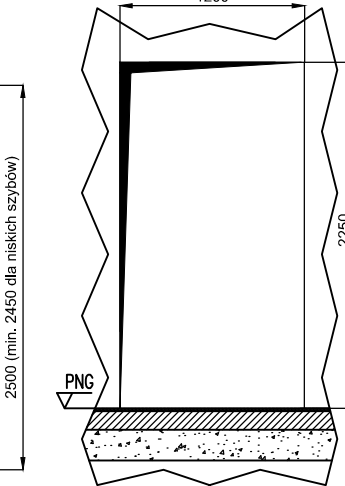
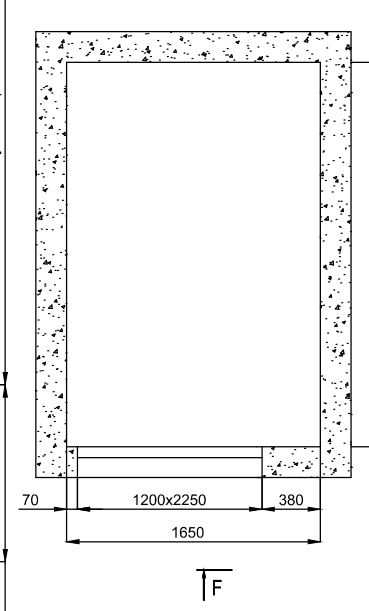
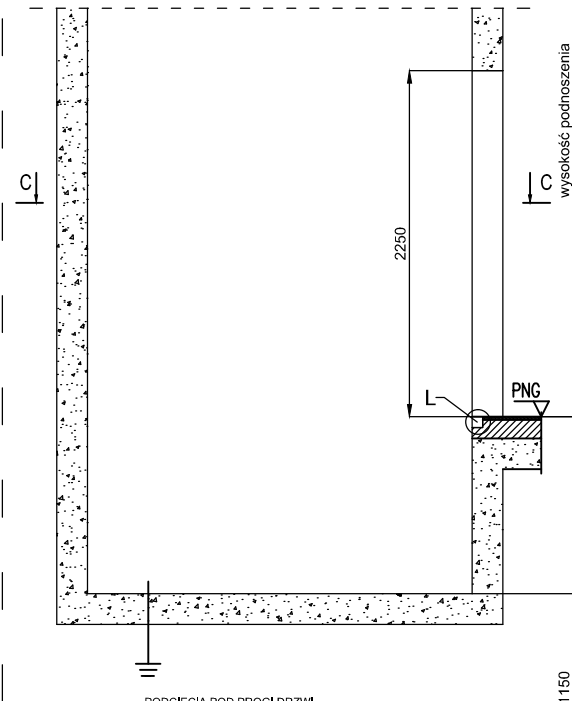


C - C  
90°  
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - OTWORY DRZWIOWE

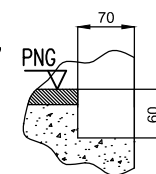
WIDOK F  
SKALA 1:25

OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKACH POZA NAJWYŻSZYM  
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



PODCIECIĄ POD PROGI DRZWI  
SZCZEGÓŁ L

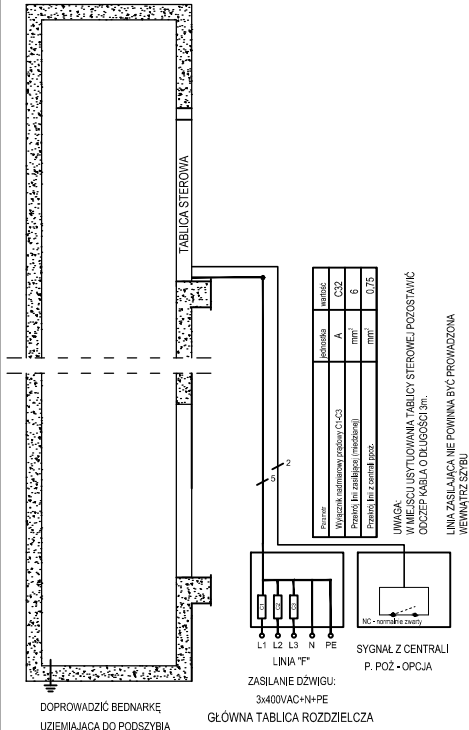
POZIOM POSADZKI NA "GOTOWO"



NOŚNOŚĆ HAKA: Q=30kN

DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA (LUB BELKI MONTAŻOWEJ)  
POD WARUNKIEM UMOŻLIWIENIA JEGO DEMONTAŻU PO WYKONANIU  
MONTAŻU DŹWIGU - HAK NIE POWINIEN WYSTAWIAĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STROPU

### SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIG



### DANE TECHNICZNE DŹWIGU

Przeznaczenie:	przystosowany do przewozu osób niepełnosprawnych i chorych na noszach	
Typ dźwigu	elektryczny bez maszynowni	
Układ olinowania:	v	2:1
Prędkość	v	m/s 1,0
Moc silnika wciągarki	P	kW 6,3
Udźwig nominalny	Q	kg 1000
Wysokość podnoszenia	Hp	m max. 30
Liczba przystanków	t	max. 12
Liczba dojazdów	i	max. 12
Parametry kabiny		
Szerokość	Sk	mm 1100
Głębokość	Gk	mm 2100
Wysokość	Hk	mm 2070
Drzwi szybowe i kabinowe		
Typ drzwi	automatyczne teleskopowe	
Szerokość otwarcia	Sd	mm 900
Wysokość otwarcia	Hd	mm 2000
Parametry szybu		
Min. szerokość szybu	Ss	mm 1650
Min. głębokość szybu	Gs	mm 2500
Min. wysokość nadszybia	hn	mm 3500
Min. głębokość podszycia	hp	mm 1150
Odporność ognia drzwi szczybowych		
Nr przystanku	Klasa odporności	
-2	brak, EI 30, EI 60	
-1	brak, EI 30, EI 60	
0	brak, EI 30, EI 60	
1	brak, EI 30, EI 60	
2	brak, EI 30, EI 60	
3	brak, EI 30, EI 60	
4	brak, EI 30, EI 60	
5	brak, EI 30, EI 60	
6	brak, EI 30, EI 60	
7	brak, EI 30, EI 60	
8	brak, EI 30, EI 60	
9	brak, EI 30, EI 60	
OBCIĄŻENIA		
Fx	2,1 kN	siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu
Fy	1,2 kN	siła przenoszona przez wspornik na ścianę szybu
OBCIĄŻENIA DŁA SZYBU		
Fz	20 kN	siła pod przewodniczą przenoszona na dno szybu
Fzz	50 kN	siła pod zderzakiem przenoszona na dno szybu
OBCIĄŻENIA ŚCIAN W NADSZYBIU		
Fxn	22 kN	siła od zamocowania zespołu napędowego
Fxz	12,5 kN	siła od zamocowania zawieszania linowego